

Vivido Aqua-Filler

4110

Lakier wstępny o bardzo dobrej podatności na szlifowanie i wysokiej zdolności wypełniania do wnętrz w zastosowaniach komercyjnych.

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

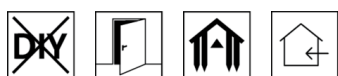
Wodna, biała powłoka pośrednia na bazie specjalnej dyspersji akrylowej, charakteryzująca się doskonałymi właściwościami przetwórczymi i bardzo dobrą rozlewnością. Produkt charakteryzuje się bardzo wysoką zdolnością wypełniania i doskonałą podatnością na szlifowanie.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

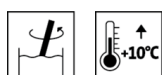
Obszary zastosowania



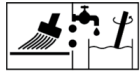
drewno w zastosowaniach wewnętrznych.
Metal we wnętrzach.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- W przypadku aplikacji pędzlem zalecany jest pędzel akrylowy. Do aplikacji za pomocą wałka stosuje się wałki z krótkim włosiem.
- Obszary, które nie mają być pokrywane, starannie przykryć i okleić.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- Zastosowanie zbyt małej ilości i/lub nadmiernego rozcieńczenia spowoduje zmniejszenie zdolności wypełniania!
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

Technika nanoszenia0-5% H₂O0-5% H₂O

100-125 ml

1 m²

	Pędzel	Wałek
Rozcieńczalnik	Woda	
Dodatek rozcieńczalnika w %	0 - 5	
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m ²)	100 - 125	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



4h

Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy:	ok. 4 h
--	---------

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi

Natychmiast po użyciu oczyścić wodą.

Do usuwania przyschniętych pozostałości produktu polecamy produkt Abbeizer Express (8313).

PODŁOŻE**Rodzaj podłoża**

Drewno, materiały drzewne, metal, twarde PVC

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Prosimy przestrzegać powiązanych dokumentów:

- ÖNORM B 3430-1
- ÖNORM B 2230-1
- DIN 18363
- Aktualne karty BFS

Wilgotność drewna

8 - 12%

Przygotowanie podłoża**Drewno i materiały drewnopochodne:**

Zokrąglić ostre krawędzie, usunąć wypływające składniki drewna, takie jak żywica i pęcherze żywiczne. szlifowanie drewna papierem o granulacji 120 - 150

Żelazo i stal:

Odrzewić do czystego metalu. Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne:

Zmatować włókniną ścierną i środkiem odtłuszczającym Entfetter (7233).

Stare powłoki:

Stare powłoki będące w dobrym stanie przeszlifować papierem o granulacji 120 i oczyścić. Usunąć stare powłoki w złym stanie.

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Warstwa podkładowa	Drewno i materiały drewnopochodne: 1 x Aqua-Isoprimer PRO (4123) lub 1 x Aqua-Isoprimer CT PRO (4162) do optymalnej izolacji Żelazo i stal: 1 x Vivido Aqua-Filler (4110) Cynk, aluminium i inne metale nieżelazne: 1 x Vivido Aqua-Filler (4110) Twarde PVC i nadające się do lakierowania tworzywa sztuczne: 1 x Vivido Aqua-Filler (4110) Ze względu na dużą ilość tworzyw sztucznych zaleca się przeprowadzenie próby przyczepności. Stare powłoki: W przypadku starych, nienaruszonych powłok nie jest wymagana warstwa podkładowa, ale należy sprawdzić kompatybilność z danym systemem lakierniczym. Uszkodzone miejsca w naruszonych, starych powłokach muszą zostać wstępnie obrobione, aby pasowały do danego podłoża. Budowa jak w przypadku nowej powłoki.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby zagruntowane powierzchnie przeszlifować papierem o granulacji 240. Usunąć pył ze szlifowania.
Międzywarstwa	1 – 2 x Vivido Aqua-Filler (4110)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	Vivido Aqua-Filler (4110) można ponownie lakierować większością popularnych podkładów nawierzchniowych na bazie wody. Szczególnie nadają się: Sin1-Buntlack Matt (4132) / Sin1-Buntlack Glänzend (4134) / Aqua-Nova PRO M (4136) / Aqua-Nova PRO SG (4137) / ADLER Varicolor (4117)
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	750 ml; 2,5 l
Odcienie barwy	Kolor(y) standardowy(e): Weiß (4110050000)
Produkty dodatkowe	Sin1-Buntlack Matt (4132) Sin1-Buntlack Glänzend (4134) Abbeizer Express (8313) ADLER Varicolor (4117) Aqua-Isoprimer CT PRO (4162) Aqua-Isoprimer PRO (4123) Aqua-Nova PRO M (4136)

Aqua-Nova PRO SG (4137)
Entfetter (7233)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 3 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Vivido Aqua-Filler (kat A/d): 130 g/l.
Vivido Aqua-Filler zawiera maksymalnie 130 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Dane BHP



Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl