

W-Leim Plus 3000

9581

Selbsthärtendes Leimpulver für die Heißverleimung

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n) 9581000300

Allgemeines

W-Leim Plus ist ein selbsthärtendes Leimpulver mit niedriger Formaldehydabgabe und weicher Leimfuge für die Heißverleimung von Furnieren und (Grundier-)Folien.

Anwendungsgebiete



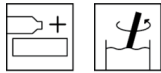
Heißverleimung für Furnierungen und Folienbeschichtung im Temperaturbereich von 70 °C - 140 °C.

Beanspruchung C3 nach ÖNORM EN 12765.

Die nachträgliche Formaldehydabgabe erfüllt die bei der Prüfung mittels Gasanalyse nach EN 717-2 gültigen Bedingungen laut Deutscher Chemikalienverbotsverordnung.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bei kritischen Holzarten (z.B. Birke, Teak, Kiefer, Ahorn) kann es zu Benetzungsschwierigkeiten kommen (das Furnier kann leicht abgezogen werden). Wir empfehlen bei diesen Furnieren die Zugabe von 10 bis 30 % Weißleim D2 zur Leimflotte.
- Vor Beginn der Arbeiten bitte Probeverleimung und Abzugsversuch durchführen.
- Vor der Verarbeitung der Flotte werden eine Wartezeit von 15 Minuten und ein nochmaliges Aufrühren empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Mischungsverhältnis

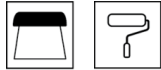
	W-Leim Plus 3000	kaltes Wasser
Für händischen Auftrag (Spachtel, Roller)	5 kg	ca. 3 l
Für maschinellen Auftrag	5 kg	ca. 3,5 l

Das Pulver muss zu einer glatten, knollenfreien Flotte verrührt werden.

Topfzeit

Umgebungs- und Flottentemperatur	Verarbeitungsfähige Zeit
20 °C	ca. 5 - 6 h
25 °C	ca. 4 h
30 °C	ca. 2 h

Maschineller Auftrag: bei starkem Aufdicken der Leimflotte Maschine schnellstmöglich entleeren und reinigen.

Auftragstechnik

Die Leimflotte aus W-Leim Plus 3000 kann händisch mit der Spachtel oder einer geeigneten Rolle und auch maschinell aufgetragen werden.

	Auftragsmenge
Aufleimen von Folien auf Spanplatten	60 - 100 g/m ²
Furnieren auf Spanplatten	100 - 150 g/m ²
Offene Wartezeit vom Klebstoffauftrag bis zum Zusammenlegen der Füge-teile	Max. 5 min.
Geschlossene Wartezeit vom Zusammenlegen der Füge-teile bis zum Verpressen	20 - 30 min.

Die geschlossene Wartezeit ist abhängig von Leimauftragsmenge, Raumtemperatur, Luftfeuchte, Holzart, Holzfeuchte, Holztemperatur und Saugfähigkeit der Trägerplatte.

Pressdruck:

0,4 - 1,5 N/mm² (4 - 15 kg/cm²) je nach Passgenauigkeit

Presszeiten:

70 °C	9 min.	100 °C	2 min.
80 °C	5 min.	110 °C	1,5 min.
90 °C	3,5 min.	120 °C	1 min.

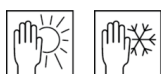
Bei den angegebenen Presszeiten ist die Durchwärmung von Holz furnieren bis ca. 0,7 mm Stärke bereits berücksichtigt. Beim Verleimen von Kunststoffplatten empfehlen wir eine Presszeitverlängerung von ca. 50 % der oben angegebenen Presszeiten.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit warmem bzw. heißem Wasser reinigen.

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg (Karton mit 5 x 5 kg)

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 2 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Sicherheitstechnische Angaben



Wie bei allen Harnstoff-Formaldehyd-Leimen können auch bei W-Leim Plus 3000 Spuren an Formaldehyd freigesetzt werden, die bei empfindlichen Personen zu Reizerscheinungen an Haut und Schleimhäuten führen können. Wir empfehlen daher eine gute Belüftung und die Installation entsprechender Absaugvorrichtungen über den Pressen und sonstigen Maschinen.

Während der Arbeit geschlossene Arbeitskleidung, Schutzhandschuhe und Schutzbrille mit Seitenschutz tragen! Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und Arzt konsultieren! Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen!

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.
