

ADLER-Werk Lackfabrik  
Johann Berghofer GmbH & Co. KG  
Herr Wolfgang Grubbauer  
Bergwerkstraße 22

A-6130 Schwaz

Wolfgang.Grubbauer@adler-lacke.com

Entwicklungs- und Prüflabor  
Holztechnologie GmbH  
Zellescher Weg 24  
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0  
Fax: +49 351 4662 211  
info@eph-dresden.de  
www.eph-dresden.de

Dresden, 25.03.2015  
50 – br/ku/zn

## **Prüfbericht** **Auftrags-Nr. 2515041/1**

**Auftraggeber (AG):** ADLER-Werk Lackfabrik  
Johann Berghofer GmbH & Co. KG  
Bergwerkstraße 22  
A-6130 Schwaz

**Auftrag vom:** 22.01.2015

**Auftrag:** Bestimmung der VOC- und Formaldehydmission aus einem  
Bodenbelag gemäß AgBB-Schema, ISO 16000 Teile 3, 6 und 9,  
**ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010**

**Auftragnehmer (AN):** EPH – Laboratorium Chemische Prüfung

**Verantw. Bearbeiter:** Dipl.-Ing. M. Broege



Dipl.-Chem. Karsten Aeblich  
Leiter Laborbereich Chemische Prüfung

Der Prüfbericht enthält 4 Seiten und 10 Anlagen. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

## 1. Aufgabenstellung

Durchführung einer Emissionsprüfung auf der Grundlage des AgBB-Schemas ISO 16000/3/6/9

## 2. Produktbeschreibung

Produktname: **ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010**  
 Probeart: Oberflächenbeschichtung  
 Dicke: 12 mm  
 Verpackung: Folie  
 Eingang in der EPH: 12.2.2015

## 3. Prüfkörperherstellung

Beschichtung: **ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010**  
 Trägermaterial: Buchenfurnier auf Spanplatte  
 Einseitig lackiert, Rückseite foliert  
 Datum: 10.02.2015

Tabelle 1: Prüfkörperherstellung

Arbeitsschritt	Hersteller	
	Auftragsmenge [g/m <sup>2</sup> ]	Zeit
Holzschliff <b>Körnung 180</b>		
1. Auftrag <b>ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010</b>	150	
Trocknung		3 h
Zwischenschliff <b>Körnung 280</b>		
2. Auftrag <b>ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010</b>	130	
Trocknung		Über Nacht

Die Herstellung der Beschichtung erfolgte durch den Hersteller.

## 4. Emissionsmessung

*Kammerprüfung – ISO 16000 Teil 9*

Der Prüfkörper (0,09 m<sup>2</sup>) wurde in eine Prüfkammer – auf dem Boden liegend – unter folgenden Bedingungen eingelagert:

Temperatur: 23 °C ± 1 K  
 Luftfeuchte: 50 % ± 5 %  
 Luftwechsel: 0,5 /h ± 0,1 /h  
 Beladung: 0,4 m<sup>2</sup>/m<sup>3</sup>

Kammervolumen: 0,225 m<sup>3</sup>

Einlagerung: 13.02.2015

Während der Prüfung wurden die Klimaparameter Temperatur und rel. Luftfeuchte aufgezeichnet. Angaben zur Kammerprüfung sind auf dem beiliegenden Blatt „Messparameter“ dokumentiert.

## 5. Analytik

### *Flüchtige organische Verbindungen (VOC) – ISO 16000 Teil 6*

Die Bestimmung der VOC erfolgte gaschromatographisch nach vorheriger Adsorption auf Tenax und anschließender Thermodesorption mit Kryofokussierung (GC-MS).

Probeluftvolumen: 1 – 6 l

1. Messung	nach 3 Tagen	Doppelbestimmung
2. Messung	nach 7 Tagen	Doppelbestimmung
3. Messung	nach 28 Tagen	Doppelbestimmung

### *Formaldehyd/Aldehyde – ISO 16000 Teil 3*

Die Bestimmung von Formaldehyd und weiterer Aldehyde erfolgte mittels DNPH-Methode.

Probeluftvolumen: 120 l

1. Messung	nach 3 Tagen	Doppelbestimmung
2. Messung	nach 7 Tagen	Doppelbestimmung
3. Messung	nach 28 Tagen	Doppelbestimmung

## 6. Ergebnisse

### *VOC-Emission*

Dem Bericht sind folgende Ausdrücke beigelegt:

Allgemeine Informationen

Messparameter

Ergebnisüberblick

Einzelwerte – Emissionen nach 3 Tagen

Einzelwerte – Emissionen nach 7 Tagen

Einzelwerte – Emissionen nach 28 Tagen

Photo

Chromatogramm nach 3 Tagen

Chromatogramm nach 7 Tagen

Chromatogramm nach 28 Tagen

### *Formaldehyd*

1. Messung	0,006 ppm nach 3 Tagen
2. Messung	0,006 ppm nach 7 Tagen
3. Messung	0,008 ppm nach 28 Tagen

Anforderung nach 28 Tagen: 0,1 ppm

**Das untersuchte Produkt „ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010 auf mit Buche furnierter Spanplatte“ erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas.**

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'M. Broege', with a long horizontal stroke extending to the right.

Dipl.-Ing. M. Broege  
Bearbeiter