

Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH · Zellescher Weg 24 · 01217 Dresden · Germany

ADLER-Werk Lackfabrik
Johann Berghofer GmbH & Co. KG
Herr Wolfgang Grubbauer
Bergwerkstraße 22

A-6130 Schwaz

Wolfgang.Grubbauer@adler-lacke.com

Entwicklungs- und Prüflabor
Holztechnologie GmbH
Zellescher Weg 24
01217 Dresden

Tel.: +49 351 4662 0
Fax: +49 351 4662 211
info@eph-dresden.de
www.ehp-dresden.de

Dresden, 25.03.2015
50 – br/ku/zn

Prüfbericht Auftrags-Nr. 2515041/1

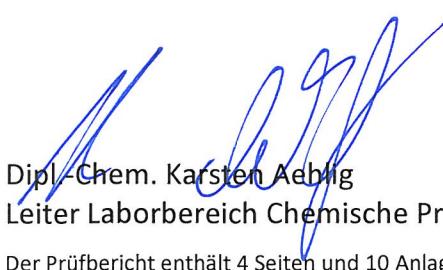
Auftraggeber (AG): ADLER-Werk Lackfabrik
Johann Berghofer GmbH & Co. KG
Bergwerkstraße 22
A-6130 Schwaz

Auftrag vom: 22.01.2015

Auftrag: Bestimmung der VOC- und Formaldehydemission aus einem Bodenbelag gemäß AgBB-Schema, ISO 16000 Teile 3, 6 und 9,
ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010

Auftragnehmer (AN): EPH – Laboratorium Chemische Prüfung

Verantw. Bearbeiter: Dipl.-Ing. M. Broege


Dipl.-Chem. Karsten Aebig
Leiter Laborbereich Chemische Prüfung

Der Prüfbericht enthält 4 Seiten und 10 Anlagen. Jede auszugsweise Vervielfältigung bedarf der schriftlichen Genehmigung des EPH. Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf das geprüfte Material.

1. Aufgabenstellung

Durchführung einer Emissionsprüfung auf der Grundlage des AgBB-Schemas
ISO 16000/3/6/9

2. Produktbeschreibung

Produktnname:	ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010
Probeart:	Oberflächenbeschichtung
Dicke:	12 mm
Verpackung:	Folie
Eingang in der EPH:	12.2.2015

3. Prüfkörperherstellung

Beschichtung:	ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010
Trägermaterial:	Buchenfurnier auf Spanplatte Einseitig lackiert, Rückseite foliert
Datum:	10.02.2015

Tabelle 1: Prüfkörperherstellung

Arbeitsschritt	Hersteller	
	Auftragsmenge [g/m ²]	Zeit
Holzschliff Körnung 180		
1. Auftrag ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010	150	
Trocknung		3 h
Zwischenschliff Körnung 280		
2. Auftrag ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010	130	
Trocknung		Über Nacht

Die Herstellung der Beschichtung erfolgte durch den Hersteller.

4. Emissionsmessung

Kammerprüfung – ISO 16000 Teil 9

Der Prüfkörper (0,09 m²) wurde in eine Prüfkammer – auf dem Boden liegend – unter folgenden Bedingungen eingelagert:

Temperatur:	23 °C ± 1 K
Luftfeuchte:	50 % ± 5 %
Luftwechsel:	0,5 /h ± 0,1 /h
Beladung:	0,4 m ² /m ³

Kammervolumen: 0,225 m³

Einlagerung: 13.02.2015

Während der Prüfung wurden die Klimaparameter Temperatur und rel. Luftfeuchte aufgezeichnet. Angaben zur Kammerprüfung sind auf dem beiliegenden Blatt „Messparameter“ dokumentiert.

5. Analytik

Flüchtige organische Verbindungen (VOC) – ISO 16000 Teil 6

Die Bestimmung der VOC erfolgte gaschromatographisch nach vorheriger Adsorption auf Tenax und anschließender Thermodesorption mit Kryofokussierung (GC-MS).

Probeluftvolumen: 1 – 6 l

1. Messung	nach 3 Tagen	Doppelbestimmung
2. Messung	nach 7 Tagen	Doppelbestimmung
3. Messung	nach 28 Tagen	Doppelbestimmung

Formaldehyd/Aldehyde – ISO 16000 Teil 3

Die Bestimmung von Formaldehyd und weiterer Aldehyde erfolgte mittels DNPH-Methode.

Probeluftvolumen: 120 l

1. Messung	nach 3 Tagen	Doppelbestimmung
2. Messung	nach 7 Tagen	Doppelbestimmung
3. Messung	nach 28 Tagen	Doppelbestimmung

6. Ergebnisse

VOC-Emission

Dem Bericht sind folgende Ausdrucke beigelegt:

Allgemeine Informationen

Messparameter

Ergebnisüberblick

Einzelwerte – Emissionen nach 3 Tagen

Einzelwerte – Emissionen nach 7 Tagen

Einzelwerte – Emissionen nach 28 Tagen

Photo

Chromatogramm nach 3 Tagen

Chromatogramm nach 7 Tagen

Chromatogramm nach 28 Tagen

Formaldehyd

1. Messung 0,006 ppm nach 3 Tagen

2. Messung 0,006 ppm nach 7 Tagen

3. Messung 0,008 ppm nach 28 Tagen

Anforderung nach 28 Tagen: 0,1 ppm

Das untersuchte Produkt „ADLER Pigmocryl NG G50 weiß 3205000010 auf mit Buche furnierter Spanplatte“ erfüllt die Anforderungen des AgBB-Schemas.



Dipl.-Ing. M. Broege
Bearbeiter