

Prüfbericht

Berichtsnr.: 2001940-1 / 12254

Datum: 2020-11-05

Auftraggeber: Adler-Werk Lackfabrik
Johann Berghofer GmbH & Co KG
z.Hd. Hr. Dr. Thomas Moschen
Bergwerkstr. 22
6130 Schwaz

Gegenstand: Mit „Adler ADURO Pigmocolor 4in1 weiß G50 W10
2245000010“ beschichtete Platten

Inhalt: Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkung
nach ÖNORM A 1605-12 (Beanspruchungsklasse 1-B1)

Auftrag: lt. Bestellung von 10/16/2020

Datum der Probenahme: —

Ort der Probenahme: keine Probenahme durch OFI-Mitarbeiter
Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt

Eingang der Proben: 2020-10-21

1 AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß war die Beschichtung der bemusterten Platten der nachfolgend angeführten Belastungsprüfung zu unterziehen.

- Verhalten bei chemischer Beanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12 (Beanspruchungsgruppe 1-B1)

2 GELTUNGSBEREICH

Der vorliegende Prüfbericht hat die Abarbeitung gemäß Aufgabenstellung zum Inhalt. Die Ergebnisse der Prüfung dienen als Technische Information für die Kunden des Auftraggebers.

3 MUSTER / UNTERLAGEN

- 3.1. 2 Stück Platten, Größe ca. 400 mm x 400 mm, unbeschichtet.
Rückseite mit Klebeetikett beschriftet („Grundierfolie roh“), Muster 3.1.1, 3.1.2.
- 3.2. 2 Stück Platten, Größe ca. 400 mm x 400 mm, beschichtet.
Rückseite mit Klebeetikett, „Beschreibung des Schichtaufbaus siehe nachfolgend“, Muster 3.2.1, 3.2.2
- 3.3. Technisches Merkblatt von „Adler ADURO Pigmocolor 4in1 weiß G50 W10“
- 3.4. Lackmaterial: 1 Gebinde „Adler ADURO Pigmocolor 4in1“, 1 Gebinde „Adler PUR-Härter 82019“, 1 Gebinde „Adler DD – Verdünnung für PUR Lacke“

Laut Klebeetikett der Platte, beschichtet am 16.10.2020, ist der Beschichtungsaufbau des nach ÖNORM A 1605-12 (1-B1) zu prüfenden Musters 3.2.1 wie folgt:

- Untergrund: Grundierfolie KÖ 400
- Lackiert mit 150g/m² „Adler ADURO Pigmocolor 4in1 weiß G50 W10 2245000010“, abgehärtet mit 10% ADLER PUR-Härter 82019

Die nachfolgenden Abbildungen dokumentieren exemplarisch die Muster im Anlieferungszustand.

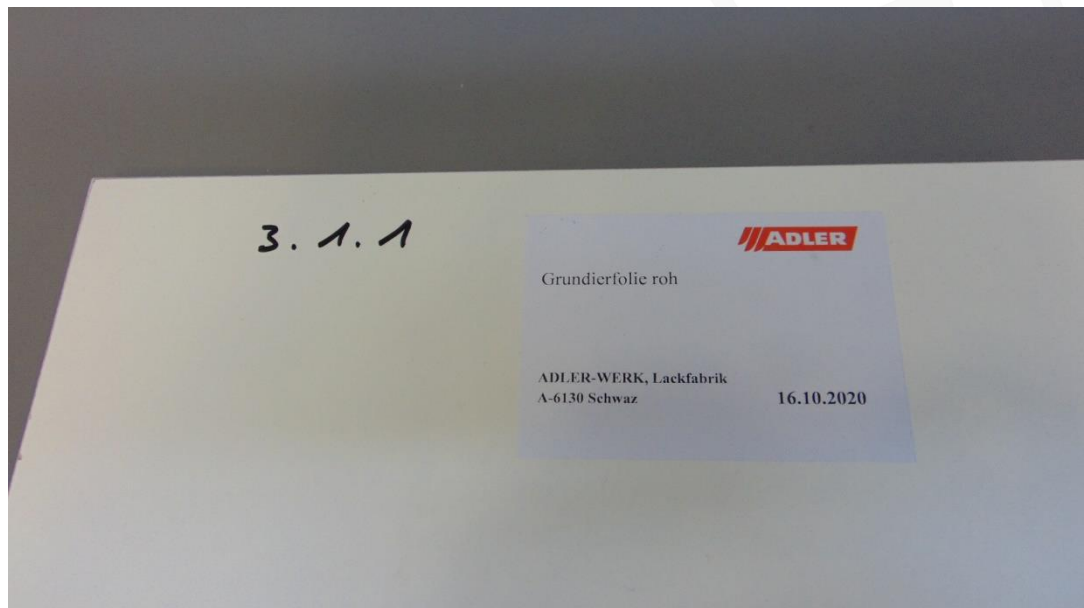


Abbildung 1: Muster 3.1.1 unbeschichtet

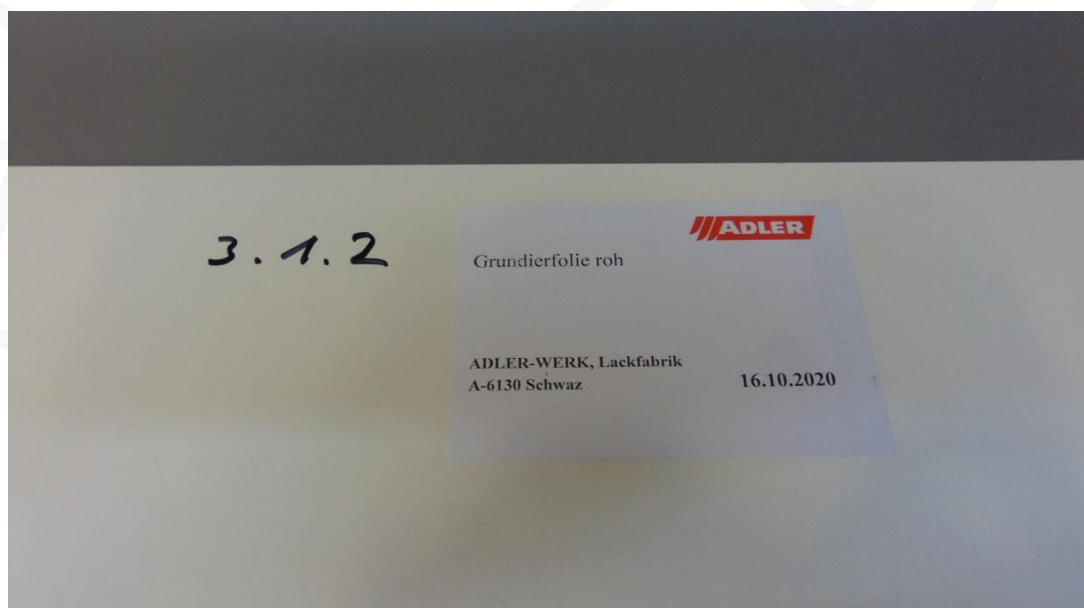


Abbildung 2: Muster 3.1.2 unbeschichtet

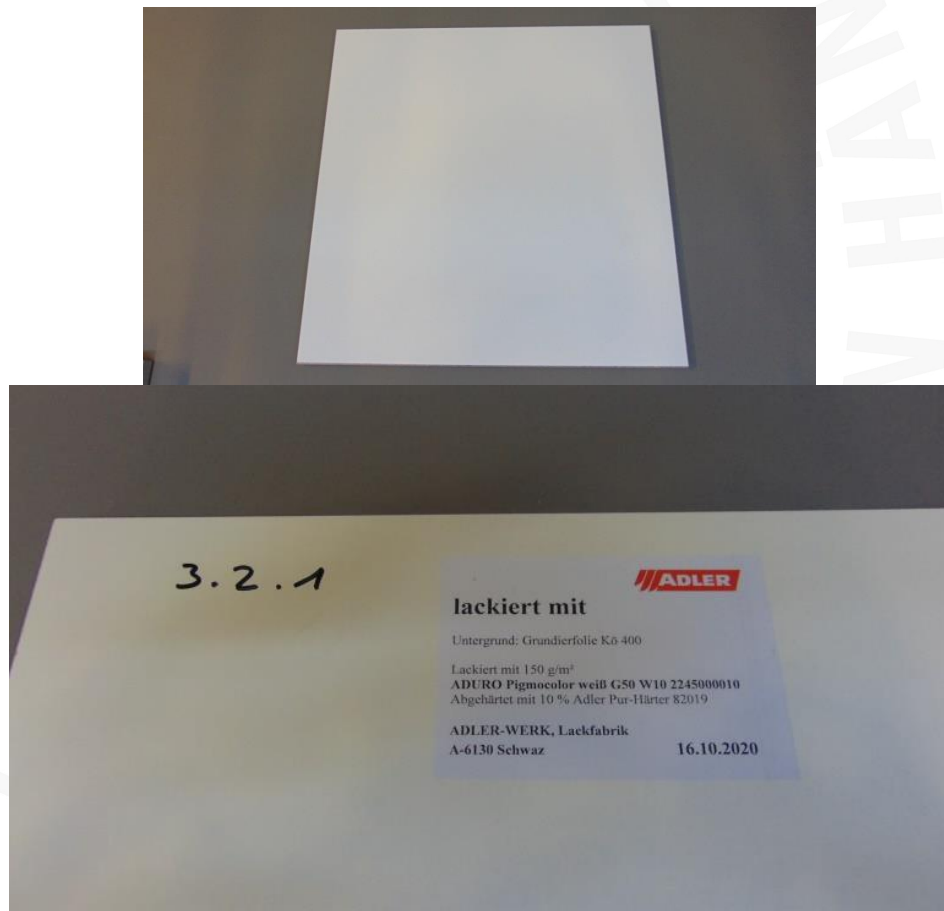


Abbildung 3: Muster 3.2.1, Bild oben Prüfseite, darunter Bild von der Rückseite mit der Etikette zum Schichtaufbau



Abbildung 4: Muster 3.4; Beschichtungsstoff + Verdünnung + Härter

4 PRÜFUNGEN

Die Prüfungen wurden in der fachlich zuständigen Abteilung im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß OFI-QM-Handbuch durchgeführt. Die Prüfung und deren Auswertung erfolgten vom 29.10. bis 03.11. 2020.

4.1. Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen

Die Prüfung erfolgte nach ÖNORM A 1605-12 Ausgabe 06/2016. Die beschichtete Musterplatte 3.2.1 wurde mit getränkten Filterpapieren der jeweiligen Prüfmittel belastet und mit einer Petrischale abgedeckt. Die Beurteilung erfolgte 24 Stunden nach der Belastung. Auftragsgemäß war die Beschichtung auf die Bewertungsklasse 1-B1 zu prüfen.

Die bei der Prüfung erhaltenen Ergebnisse sind in der nachfolgenden Tabelle 1 zusammengefasst

Tabelle 1: Ergebnisse Muster 3.2.1

Ergebnis der Chemikalienbeständigkeitsprüfung nach ÖNORM A-1605-12			
Prüfmittel	Bewertungsklasse 1-B1		
	Einwirkungsdauer	Bewertung	
		Soll	Muster 3.2.1
Essigsäure 10% (m/m)	6 h	5	5
Aceton	2 min	2	5
Ammoniaklösung 10% (m/m)	2 min	5	5
Zitronensäure 10% (m/m)	6 h	5	5
Reinigungsmittel gemäß ÖNORM EN 12720	6 h	5	5
Kaffee 40g instant je 1l Wasser	16 h	5	5
Desinfektionsmittel Chloramin T 2,5% (m/m)	6 h	5	5
Ethanol (48% (V/V))	6 h	4	5
Ethylazetat/Butylazetat (1:1)	2 min	2	5
Kondensierte Vollmilch (Fettanteil mindestens 7,5%)	16 h	5	5
Olivenöl	16 h	5	5
Paraffinöl	16 h	5	5
Natriumcarbonat 10% (m/m)	6 h	5	5
Natriumchlorid 15% (m/m)	16 h	5	5
Tee schwarz gemäß ÖNORM EN ISO 12720	16 h	5	5
Entionisiertes Wasser	16 h	5	5
Rotwein	16 h	5	5
Helles Bier	16 h	5	5
Cola-Getränke	16 h	5	5
schwarzer Johannisbeersaft, handelsübliches Produkt	16 h	5	5
Benzin, entaromatisiert (Siedebereich: 100°C-140°C)	1 h	5	5

- 5 keine sichtbaren Veränderungen
- 4 leichte Glanz- oder Farbveränderungen
- 3 leichte Markierung
- 2 starke Markierung, Oberflächenstruktur weitgehend unverändert
- 1 starke Markierung, Oberflächenstruktur verändert

5 ERGEBNISSE

Der geprüfte Beschichtungsaufbau mit der genauen Bezeichnung:

*Untergrund: Grundierfolie KÖ 400
Lackiert mit 150g/m² „ADURO Pigmocolor 4in1 weiß G50 W10 2245000010,
abgehärtet mit 10% mit ADLER PUR-Härter 82019*

hat auf dem geprüften Untergrund das Verhalten bei chemischer Beanspruchung gemäß ÖNORM A 1605-12:2016-06 (Beanspruchungsgruppe 1-B1) voll erfüllt.

Die Zusammenfassung stützt sich auf den Vergleich der erhaltenen Werte mit den Anforderungswerten der oben zitierten Norm.

Der vorliegende Prüfbericht Nr. **2001940-1 / 12254** umfasst
8 Blätter mit 1 Tabelle(n), 4 Abbildung(en), 0 Beilage(n).

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das untersuchte Probematerial. Prüfberichte dürfen Dritten entgeltlich oder unentgeltlich nur im vollständigen Wortlaut unter namentlicher Anführung des OFI zugänglich gemacht werden. Sämtliche Prüfungen unterliegen einem Qualitätssicherungsprogramm gemäß EN ISO/IEC 17025:2017.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der OFI Technologie & Innovation GmbH in der aktuellen Version, welche auf www.ofi.at zum Download bereitstehen.



Kindl Florian
Sachbearbeiter

Kneser Gerhard
Prüfleiter