

ADLER Histo-Base

5497

Lösemittelbasierte **Grund- und Zwischenbeschichtung** für Gewerbe und Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Weißer Grund- und Zwischenbeschichtung auf Basis von speziellen Kunstharzen, langöligen und nachwachsenden Rohstoffen. Das Produkt zeichnet sich durch ausgezeichnete Isolierwirkung auf Holz, sehr gute Korrosionsschutzwirkung, sehr gute Schleifbarkeit, hohe Elastizität und Füllkraft, hervorragende Verarbeitung sowie sehr guten Verlauf aus.

Anwendungsgebiete

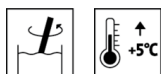


Maßhaltige Holzbauteile im Außen- und Innenbereich, wie z.B. Holzfenster oder Haustüren.

Renovierung von alten, historischen Holzfenstern und Haustüren sowie Eisenteilen (Beschläge) nach entsprechender Vorgrundierung.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Das Verspritzen ist nur in Spritzkabinen erlaubt, die der VOC-Richtlinie unterliegen.
- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 5 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Nicht bei starker Sonneneinstrahlung, Regen, extrem hoher Luftfeuchtigkeit, starkem Wind oder drohendem Frost verarbeiten.
- Durch Anlegen von Probeflächen sind der Farbton und die Verträglichkeit sowie Haftung mit dem Untergrund zu prüfen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen sowie zu Beeinträchtigungen hinsichtlich Bewitterungs- und Farbtonstabilität.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 300 – Arbeitsrichtlinie für die Beschichtung von maßhaltigen und begrenzt maßhaltigen Bauteilen – Allgemeiner Teil** samt Normen und Richtlinien für den Fensterbau.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 505 – Arbeitsrichtlinie für Alkydharzlacke/-lasuren und Öle**.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Streichen	Rollen
Spritzdüse Ø (mm)		0,23		-

Spritzdüse Ø (Zoll)	0,09		-	
Spritzdruck (bar)	80 - 100		-	
Zerstäuberluft (bar)	-	0,5 - 1,5	-	
Spritzabstand (cm)	25		-	
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	75		75 - 95	
Nassfilm (µm)	100		-	
Trockenfilm Gesamtaufbau (µm)	80 – 140	80 – 140	80 – 140	80 – 140

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Überlackierbar	6 Stunde(n)
Schleifbar	18 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Um eine einwandfreie Trocknung zu erzielen, ist für gute Raumlüftung zu sorgen. Geringer Luftwechsel, z. B. durch dichte Stapelung, verzögert die Trocknung.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Auf inhaltsstoffreichen Hölzern (wie z. B. Eiche, Iroko) kann es zu einer Trocknungsverzögerung kommen.

Für eine gute Durchtrocknung sind die empfohlenen Auftragsmengen unbedingt einzuhalten. Zu hohe Schichtstärken führen zu einer deutlichen Trocknungsverzögerung!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8014

Sofort nach Gebrauch mit KH-Spritzverdünner (8014).

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz gemäß Richtlinien für den Fensterbau Eisen und Stahl (Beschläge).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Voraussetzung für eine lange Haltbarkeit der Beschichtung ist die Beachtung der Grundsätze des konstruktiven Holzschutzes.

Bitte beachten Sie die weiterführenden Dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktuelle BFS Merkblätter

Holzfeuchte	13 % ± 2 %
Untergrundvorbereitung	Holz Scharfe Kanten brechen, austretende Holzinhaltsstoffe wie z. B. Harze und Harzgallen entfernen. Holzschliff Körnung 120 - 150 Harzreiche Hölzer und Exotenhölzer mit trocknungsverzögernden Inhaltsstoffen mit Nitro-Verdünner 8017 (8017) reinigen. Eisen und Stahl (Beschläge) Metallisch blank entrostern. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Clean Multi-Entfetter (7233) entfernen. Altanstriche: Mit Körnung 120 anschleifen und reinigen. Nicht tragfähige Altanstriche entfernen. Auf intakten Altanstrichen ist die Anstrichverträglichkeit zu prüfen.
BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	Bei Bedarf im Außenbereich zum Schutz vor Bläue, Pilz- und Insektenbefall 1 x mit Pullex Imprägnier-Grund (4436) imprägnieren (gilt für Hölzer der Dauerhaftigkeitsklasse 3 – 5 nach EN 350). Zwischentrocknung: ca. 12 Stunde(n) Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten. Bitte beachten Sie unsere ARL 056 – Arbeitsrichtlinie zur Verwendung von Holzschutzmitteln.
Grundbeschichtung	1 – 2 x ADLER Histo-Base (5497)
Zwischenschliff 	Körnung 240 Schleifstaub entfernen.
Schlussbeschichtung	1 – 2 x ADLER Histo-Protect (5097)
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	2,5 kg, 20 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): Weiß (5497050000)
Zusatzprodukte	ADLER Histo-Protect (5097) Clean Multi-Entfetter (7233) KH-Spritzverdünner 8014 (8014) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Pullex Imprägnier-Grund (4436) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 3 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Wir empfehlen, den Inhalt angebrochener Gebinde in kleinere Gebinde umzufüllen, um ein Gelieren/eine Hautbildung zu vermeiden.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für ADLER Histo-Base (Kat A/i): 500 g/l.
ADLER Histo-Base enthält maximal 430 g/l VOC.

GISCODE

BSL40

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Bei Schleifarbeiten Staubfilter P2 / P3 verwenden. Spritznebel nicht einatmen. Kombifilter A2 / P2 und Schutzbrille verwenden.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.