

ADLER Print-Primer SQ

5480

Bedruckbare 2K-Grundbeschichtung für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, vergilbungsfreier 2K-Primer zur Haftvermittlung auf diversen Untergründen im Außen- und Innenbereich. Das Produkt zeichnet sich durch sehr gute Bedruckbarkeit aus und verleiht Digitaldrucktinten eine ausgezeichnete Haftung zum Untergrund.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

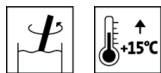
Anwendungsgebiete

Für die Beschichtung von Aluminium, Holz und beschichtungsfähigen Kunststoffen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren. Beim Aufrühren aber Lufteintrag vermeiden.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Gebinde mit abgehärtetem Material nicht verschließen.
- Beim Wechsel von ADLER Print-Primer SQ (5480) auf andere Wasserlacksysteme muss auf eine ausreichende Zwischenreinigung der Leitungen und Spritzgeräte geachtet werden, am besten mit warmem Wasser.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teil(e) ADLER Print-Primer SQ (5480)
7 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

ADLER Print-Primer SQ (5480) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden.

Nach Härterzugabe ist eine Wartezeit von ca. 10 Minuten für verbesserte Entgasung empfehlenswert.

Topfzeit

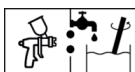


2 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Auftragstechnik



10% H₂O

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Spritzdüse Ø (Zoll)	0,011 - 0,013		-
Spritzdruck (bar)	80 - 100		3 - 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	-		Wasser
Verdünnungszugabe (%)	-		10
Nassfilm (µm)	250		

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Staubtrocken (ISO 1517)	ca. 30 Minuten
Klebfrei	ca. 3 Stunde(n)
Durchgetrocknet	ca. 12 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch und relativer Luftfeuchte.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

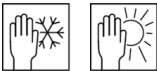
Laub- und Nadelholz, Aluminium und beschichtungsfähige Kunststoffe wie PVC, Polyurethan, Polyester, usw.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Holzfeuchte

13 % ± 2 %

Untergrundvorbereitung	Aluminium: Mit Schleifvlies und Clean Multi-Entfetter (7233) matt anschleifen. Hart-PVC und beschichtungsfähige Kunststoffe: Oberfläche mit Polyactive SB (8059) reinigen und aktivieren. Überlackierung muss innerhalb von 10 bis 60 min erfolgen.
BESCHICHTUNGSaufbau	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Imprägnierung	Laub- und Nadelhölzer: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Zwischentrocknung: ca. 4 Stunde(n) Holzschutzmittel vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Etikett und die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
Zwischenschliff 	Körnung 220 - 280 Schleifstaub entfernen.
Grundbeschichtung	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480)
Grundierung	Druckauftrag von geeigneten, systemkompatiblen Tinten. Die Haftung der Tinte muss vorab geprüft werden.
Schlussbeschichtung	1 x ADLER Print-Primer SQ (5480) oder 1 x ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Achtung: Die Haftung auf der Tinte muss geprüft werden.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	5 kg, 25 kg
Farbtöne	Standardfarbe(n): Weiß (5480050000)
Zusatzprodukte	ADLER Print-Protect UV+ SQ (5171) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Clean Multi-Entfetter (7233) Polyactive SB (8059) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

GISCODE	BSW20
Technische Daten	VOC-Gehalt der anwendungsfertigen Mischung: Grenzwert nach Richtlinie 2004/42/EG für ADLER Print-Primer SQ (Kat A/d): 130 g/l. ADLER Print-Primer SQ enthält maximal 50 g/l VOC.
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.

