

Aquawood Covapro 20

5023

Strat de acoperire final, **mat, pe bază de apă, cu putere mare de acoperire** pentru **ferestre din lemn și uși de locuință** pentru uz industrial și comercial
Adaptat pentru sisteme cu **structură în 3 straturi**

DESCRIEREA PRODUSULUI

Generalități

Strat de acoperire final pe bază de apă, mat, pigmentat, cu rezistență excelentă la intemperii și elasticitate permanentă. Produsul se distinge prin rezistență ridicată la aglomerare, rezistență foarte bună la impact, rezistență rapidă la apă, timpi scurți de uscare și proprietăți haptice foarte bune. Rezistență bună pe suprafețe verticale cu distribuire optimă. Număr deosebit de redus de micro-bule de aer la aplicarea prin pulverizare Airless, datorită agenților anti-spumare/aerare foarte activi.

Caracteristici speciale și standarde de testare



- **Dovada adecvării conform DIN EN 927-2**
Confirmat prin **certificat de testare extern**.
- **DIN 53160-1 și DIN 53160-2**
Confirmat prin **certificat de testare extern**.
Rezistența la transpirație și salivă.
- **ÖNORM EN 71-3**
Siguranța jucăriilor, migrarea anumitor elemente (lipsa metalelor grele)
- **„descriere ecologică baubook”**
Criterii îndeplinite
- **Regulamentul francez DEVL1104875A**
Marcarea materialelor de acoperire pentru construcții cu privire la emisiile de compuși poluanți volatili: A+

Domenii de aplicare



Componente din lemn cu stabilitate dimensională, la exterior și interior, ca, de exemplu, ferestre din lemn sau uși de locuințe.

Für Feuchträume (z. B. Hallenbäder) nur mit Spezialaufbau.

Pentru componente din lemn fără stabilitate dimensională în exterior recomandăm Pullex Color (4403) sau Pullex Aqua-Color (5325).

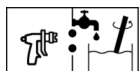
PRELUCRARE

Indicații privind prelucrarea



- Vă rugăm să amestecați produsul înainte de utilizare. A se evita introducerea de aer la amestecare.
- Este necesară o temperatură a produsului, obiectului și încăperii de cel puțin + 15 °C.
- Condițiile optime de prelucrare sunt între 15 - 25 °C la o umiditate relativă a aerului de 40 - 80 %.
- Grosimile de uscare prea mari ale structurii totale, începând cu cca 120 μm reduc capacitatea de difuzie, motiv pentru care trebuie evitate.
- Materialele de etanșare trebuie să fie compatibile cu vopsele și pot fi montate numai după uscarea vopselei. Profilurile de etanșare cu aditivi de înmuiere tind să se lipească în combinație cu vopsele. Vă rugăm să utilizați numai tipuri verificate.
- La schimbarea de la AquaWood Covapro 20 (5023) la alte sisteme de vopsea pe bază de apă trebuie acordată atenție unei curățări intermediare suficiente a furtunurilor și aparatelor de pulverizare, cel mai bine cu apă caldă.
- Orice modificare a procesului de prelucrare, a condițiilor de mediu, nerespectarea indicațiilor sau utilizarea unor produse neindicate pot influența negativ rezultatul. Abaterile duc la probleme de peliculă și aderență, precum și la afectarea negativă a rezistenței la intemperii și a stabilității nuanței culorii.
- Vă rugăm să respectați **ARL 300 – ghidul de lucru pentru acoperirea componentelor cu stabilitate dimensională și stabilitate dimensională limitată – partea generală** împreună cu normele și directivele pentru construcția de ferestre.

Tehnica de aplicare

0-5% H₂O150 -
300 ml
↓
1m²

	Airless	Airless asistat de aer (Airmix®, Aircoat, etc.)
Duza de pulverizare Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Duza de pulverizare Ø (inch)	0,011 - 0,013	
Unghi de pulverizare (°)	20 - 40	
Presiunea de injecție (bar)	80 - 100	
Aer de atomizare (bar)	-	0,5 - 1,5
Distanța de pulverizare (cm)	25	
Diluarea	Apă	
Adăugarea diluantului (%)	0 - 5	
Cantitatea de aplicare per aplicare (ml/m²)	150 - 300	
Peliculă umedă (μm)	150 - 300	
Film uscat Structura totală (μm)	min. 100	

Forma și calitatea suprafeței piesei de prelucrat, precum și tipul de aplicare influențează consumul efectiv. Valorile de consum exacte pot fi determinate numai printr-o aplicare de probă prealabilă.

Timp necesar de uscare



12h

Foarte uscat (ISO 1517)	cca 1 oră/e
uscat la atingere	cca 3 oră/e
Posibilitate de stivuire cu distanțiere din spumă PE la temperatura camerei	cca 5 oră/e

Posibilitate de stivuire cu distanțiere din spumă PE după uscare forțată 20 de minute zonă de evaporare/picurare 90 de minute fază de uscare (35 – 40 °C) 20 de minute fază de răcire	cca 130 minute
--	----------------

Cifrele indicate sunt valori orientative. Uscarea depinde de substrat, grosimea stratului aplicat, temperatură, circulația aerului și umiditatea relativă a aerului.

Temperaturile scăzute și/sau umiditatea ridicată a aerului pot prelungi timpul de uscare.

Evitați expunerea la razele directe ale soarelui!

Curățarea aparatelor de lucru



8029

Curățați cu apă imediat după utilizare.

Pentru îndepărtarea reziduurilor de produs uscate recomandăm Aqua-Cleaner (8029) (diluat 1:1 cu apă).

SUBSTRAT

Tipul de substrat

Lemn conform directivelor pentru construcția ferestrelor

Calitatea suprafeței

Substratul trebuie să fie uscat, curat, cu capacitate portantă suficientă, fără agenți de separare precum grăsime, ceară, silicon, rășină etc. și fără praf de lemn și trebuie verificat cu privire la preabilitatea pentru aplicarea stratului de acoperire.

Umiditatea lemnului

13 % ± 2 %

STRUCTURA STRATULUI DE ACOPERIRE

Generalități

Următoarele structuri ale straturilor de acoperire au caracter exemplificativ.

Impregnare

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Uscare intermediară: cca 4 ore

Utilizați cu precauție agenții de protecție a lemnului. Înainte de utilizare, respectați întotdeauna indicațiile de pe etichetă și din fișele tehnice ale produselor respective.

Vă rugăm să respectați **ARL 056 – ghidul de lucru privind utilizarea agenților de protecție a lemnului**.

Strat intermediar

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

sau

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

sau

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Uscare intermediară: cca 4 ore

Șlefuire intermediară



Granulație 220 - 280

Îndepărtați praful de șlefuire.

Strat final de acoperire

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Pentru uși de intrare

Pentru obținerea unei rezistențe chimice și mecanice optime se recomandă o aplicare suplimentară de Aquawood Protect (5128) (acoperire transparentă incoloră bicomponentă) sau, alternativ, utilizarea sistemului Aquawood Protor ori Aquawood Dura. Abaterile de la această recomandare de sistem pot conduce la o rezistență redusă a suprafeței.

MENTENANȚĂ**Întreținere**

Rezistența componentelor exterioare depinde de numeroși factori: aceștia sunt, în special, tipul condițiilor meteorologice, protecția structurală, solicitarea mecanică și nuanța de culoare aleasă pentru prelucrare. Pentru o rezistență pe termen lung sunt necesare un control regulat, întreținere și, dacă este cazul, măsuri de reparație.

Curățare anuală cu Top-Cleaner (7208) și îngrijire cu Top-Care (7227) la pachet Windoor Care-Set (7229).

Reparație

Vă rugăm să respectați **ARL 304 – ghidul de lucru pentru acoperirea componentelor cu stabilitate dimensională și stabilitate dimensională limitată – întreținere și reparație.**

INDICAȚII PRIVIND COMANDA**Dimensiuni ale recipientelor**

5 kg, 10 kg, 20 kg, 60 kg

Nuanțe/nivel al luciului**Culoare (culori) standard:**

RAL9010 Reinweiß (5023009010)

RAL9016 Verkehrsweiß (5023009016)

Mai multe nuanțe de culoare pot fi amestecate cu ajutorul **sistemului de mixare culori ADLERMix de la ADLER.**

Lac(-uri) de bază:

Aquawood Covapro 20 W10 Weiß, tönbar (5023000010)

Aquawood Covapro 20 Basis W30 (5023000030)

Pentru a asigura uniformitatea nuanței, prelucrați numai material cu același număr de lot pe o suprafață.

Pentru evaluarea nuanței finale de culoare se recomandă realizarea unui model color pe substratul original, cu structura aleasă a stratului de acoperire.

Vă rugăm să respectați **ARL 800 – ghidul de lucru pentru lucrările (inclusiv îngrijire și întreținere) cu aparatele de dozare ADLER Mix, Pur Mix și Color4You.**

Produse suplimentare

Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Protect (5128)

Pullex Aqua-Color (5325)

Pullex Color (4403)

Top-Care (7227)

Top-Cleaner (7208)

Windoor Care-Set (7229)

Vă rugăm să țineți cont de fișele tehnice aferente produselor.

ALTE INDICAȚII

Perioada de valabilitate / depozitare



Cel puțin 1 Anul/Ani în recipiente originale închise.

A se depozita ferit de umiditate, razele directe ale soarelui, îngheț și temperaturi ridicate (peste 30 °C).

Închideți bine recipientele deschise și utilizați conținutul cât mai repede posibil.

Date tehnice

Conținutul de COV al amestecului pregătit pentru utilizare: valoare limită conform Directivei 2004/42/CE pentru Aquawood Covapro 20 (cat A/d): 130 g/l.

Aquawood Covapro 20 conține maxim 60 g/l COV.

GISCODE

BSW30

DGNB (Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen - Societatea germană pentru construcții sustenabile)

Nivel de calitate 4 (la aplicarea din fabrică)

Indicații tehnice de siguranță



Produsul este pretabil numai pentru prelucrarea industrială și comercială.

La efectuarea de lucrări de șlefuire, utilizați cel puțin un filtru de praf P2 ca echipament individual de protecție împotriva prafului de șlefuire și de lemn.

Pentru lemnul de foioase (în special fag, stejar) se recomandă un filtru de praf P3.

Inhalarea aerosolilor de vopsea la aplicarea prin pulverizare trebuie evitată în general. Acest lucru se asigură prin utilizarea corespunzătoare a unei măști de protecție respiratorie (filtru combinat A2/P2).

Informații detaliate cu privire la siguranța la transport, depozitare și manipulare, precum și la eliminare găsiți în fișa tehnică de securitate aferentă. Versiunea actuală poate fi accesată la adresa www.adler-lacke.com.