

## Aquawood Covapro 20

5023

**Matný, nepriehľadný vrchný náter na báze vody na drevené okná a vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie**

Prispôsobené pre systémové nanášanie v **3-vrstvovej štruktúre**

### POPIS PRODUKTU

#### Všeobecne

Matný, pigmentový vrchný náter na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a trvalou pružnosťou. Výrobok sa vyznačuje vysokou odolnosťou voči zlepeniu, veľmi dobrou odolnosťou proti nárazom, rýchlou odpudivosťou voči vode, krátkym časom schnutia a dobrými haptickými vlastnosťami. Dobrá stabilita pri nanášaní na zvislé plochy pri optimálnom rozlievaní. Obzvlášť nízky počet mikrobublín pri striekaní pomocou zariadenia Airless vďaka vysoko účinným odpeňovacím a odvzdušňovacím prísadám.

#### Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- **Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2**  
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**  
Potvrdené externým skúšobným certifikátom.  
Odolnosť voči slinám a potu.
- **ČSN EN 71-3**  
**Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov**  
*Bez obsahu ťažkých kovov*
- **Registrované v Baubook**  
Produkt zodpovedá požiadavkám podľa databázy materiálov pre udržateľné a ekologické stavebníctvo Baubook.
- **Francúzska smernica DEVL1104875A**  
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

#### Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné drevené prvky v exteriéri aj interiéri, ako napr. drevené okná alebo vchodové dvere.

Do vlhkých priestorov (napr. kryté bazény) len so špeciálnou skladbou.

Pre rozmerovo nestabilné drevené komponenty vo vonkajších priestoroch odporúčame Pullex Color (4403) alebo Pullex Aqua-Color (5325).

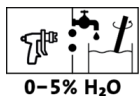
## SPRACOVANIE

## Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Prívetké hrúbky suchého filmu celej povrchovej úpravy od cca 120 µm zhoršujú difúznosť, a preto sa im treba vyhnúť.
- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepneniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Covapro 20 (5023) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

## Technika nanášania



|                                          | Airless | Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.) |
|------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------|
| Tryska Ø (mm)                            |         | 0,28 - 0,33                                        |
| Tryska Ø (palcov)                        |         | 0,011 - 0,013                                      |
| Uhol striekania (°)                      |         | 20 - 40                                            |
| Striekací tlak (bar)                     |         | 80 - 100                                           |
| Rozprašovací tlak (bar)                  | -       | 0,5 - 1,5                                          |
| Vzdialenosť striekania (cm)              |         | 25                                                 |
| Riedenie                                 |         | Voda                                               |
| Prídavok riedidla v %                    |         | 0 - 5                                              |
| Množstvo na nános (ml/m²)                |         | 150 - 300                                          |
| Mokrý film (µm)                          |         | 150 - 300                                          |
| Celková hrúbka skladby - suchý film (µm) |         | min. 100                                           |

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

## Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



|                                                                            |             |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Vyschnuté (ISO 1517)                                                       | cca. 1 hod. |
| Nelepí sa                                                                  | cca. 3 hod. |
| Stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE pri izbovej teplote | cca. 5 hod. |

|                                                                                                                                                                                                    |               |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| Po urýchlenom vysušení stohovateľné s dištančnými podložkami z jemnej peny PE<br>20-minútová zóna odparovania/odkvapkávania<br>90-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C)<br>20-minútová fáza chladenia | cca. 130 min. |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

#### Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

### PODKLAD

#### Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

#### Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

#### Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

### POVRCHOVÁ ÚPRAVA

#### Všeobecne

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

#### Impregnácia

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

#### Medzivrstva

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

alebo

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

alebo

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Medzisušenie: cca 4 hod.

#### Medzibrúsenie



Zrornosť P220 – P280

Brúsny prach odstrániť.

#### Vrchná vrstva

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

#### Na vchodové dvere

Na dosiahnutie optimálnej chemickej a mechanickej odolnosti sa odporúča dodatočný náter Aquawood Protect (5128) (bezfarebný dvojzložkový transparentný náter) alebo alternatívne použitie systému Aquawood Protor

alebo Aquawood Dura. Odchýlky od tohto systémového odporúčania môžu viesť k zníženej odolnosti povrchu.

## OŠETROVANIE & RENOVÁCIA

### Ošetrovanie & renovácia

Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia.

Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229).

### Renovácia

Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.**

## POKYNY PRE OBJEDNANIE

### Veľkosti balenia

5 kg, 10 kg, 20 kg, 60 kg

### Farebné odtiene/stupne lesku



#### Štandardné farebné odtiene

RAL9010 Reinweiß (5023009010)

RAL9016 Verkehrsweiß (5023009016)

Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER miešacieho systému ADLERMix.**

#### Bázy:

Aquawood Covapro 20 W10 Weiß, tönbar (5023000010)

Aquawood Covapro 20 Basis W30 (5023000030)

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

### Súvisiace produkty

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
 Aquawood Intercare ES (5501)  
 Aquawood Intercare ISO (5503)  
 Aquawood Intercare SQ (5522)  
 Aquawood Primo A2 (5452)  
 Aquawood Protect (5128)  
 Pullex Aqua-Color (5325)  
 Pullex Color (4403)  
 Top-Care (7227)  
 Top-Cleaner (7208)  
 Windoor Care-Set (7229)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

## ĎALŠIE POKYNY

### Trvanlivosť/skladovanie



Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

### Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Covapro 20 (Kat A/d): 130 g/l.  
 Aquawood Covapro 20 obsahuje max. 60 g/l VOC.

|                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| GISCODE                                                                                                                  | BSW30                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)                                                                     | Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <b>Technicko-bezpečnostné údaje</b><br> | <p>Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.</p> <p>Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu.</p> <p>Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.</p> <p>Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).</p> <p>Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke <b><a href="http://www.adler.sk">www.adler.sk</a></b>.</p> |