

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Vernis métallisé pigmenté à base aqueuse pour **fenêtres en bois et portes d'entrée** à usage industriel et professionnel.

Basé sur le système de vernissage à 3 couches

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Vernis métallisé pigmenté à base aqueuse doté d'une excellente résistance aux intempéries et d'une élasticité permanente. Le produit se caractérise par une résistance au blocage élevée, une très bonne résistance aux chocs et une grande résistance au jaunissement. Bonne stabilité sur surfaces verticales pour un écoulement optimal.

Propriétés particulières et normes d'essai



- Preuve d'aptitude selon DIN EN 927-2



- Ordonnance française DEVL1104875A relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation

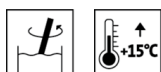


Éléments de construction en bois présentant une stabilité dimensionnelle à l'extérieur et à l'intérieur, comme les fenêtres ou les portes d'entrée en bois.

Pour les locaux humides (p. ex. piscines couvertes), uniquement avec une construction spéciale.

APPLICATION

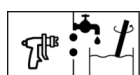
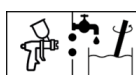
Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Contient des pigments métalliques. La teinte dépend beaucoup de l'application ! Plusieurs applications fines au pistolet produisent des revêtements beaucoup plus clairs et plus brillants.
- De préférence, utiliser pour l'application par pulvérisation un pistolet pulvérisateur avec godet sous pression. L'application au pistolet Airless ou Airmix donne un effet métallisé moins brillant.

- Des épaisseurs de film sec trop importantes de la structure totale d'env. 120 µm et plus diminuent la capacité de diffusion et doivent par conséquent être évitées.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des types testés.
- Lorsque l'on passe d'Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez respecter nos **ARL 300 - Directives de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Partie générale** ainsi que les normes et directives relatives à la fabrication de fenêtres.

Technique d'application

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Outil d'application	-		Pistolet à godet sous pression
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28		1,8 - 2
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011		-
Angle de la buse (°)	20 - 40		-
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100		3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Distance de pulvérisation (cm)	> 30		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)	0 - 5		20
Quantité d'application par couche (g/m²)	175 - 225		
Film mouillé (µm)	150 - 200		
Film sec cycle complet (µm)	100 - 120		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	env. 1 heure(s)
Non collant	env. 3 heure(s)
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE à température ambiante	env. 5 heure(s)
Empilable avec écarteurs en mousse fine de PE après séchage forcé 20 minutes zone d'évaporation/d'égouttage 90 minutes de phase de séchage (35 – 40 °C) 20 minutes de phase de refroidissement	env. 130 minutes
Recouvrable	env. 12 heure(s)

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils

8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT**Type de support**

Bois conformément aux directives pour la fabrication de fenêtres.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Humidité du bois

13 % ± 2 %

STRUCTURE DE REVÊTEMENT**Généralités**

Les structures de revêtement suivantes sont exemplaires.

Imprégnation

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s)

Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit.

Veuillez respecter notre **ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.**

Couche intermédiaire

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

ou

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

ou

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s)

Ponçage intermédiaire 	Grain 220 – 280 Éliminer la poussière de bois.
Couche de finition	1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)
Pour les portes d'entrée	Afin d'atteindre une résistance chimique et mécanique optimale, une application supplémentaire d'Aquawood Protect (5128) (revêtement transparent incolore à deux composants) est recommandée, ou à défaut l'utilisation du système Aquawood Protor ou Aquawood Dura. Toute divergence par rapport à cette recommandation de système peut entraîner une résistance réduite de la surface.
MAINTENANCE	
Entretien	La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état. Nettoyage annuel avec Top-Cleaner (7208) et entretien avec Top-Care (7227) dans le pack Windoor Care-Set (7229).
Remise en état	Veuillez respecter notre ARL 304 – Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée – Entretien et réparation.
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	2,5 kg ; 20 kg
Teintes / Degrés de brillance	Teinte(s) standard : ca. DB 703 (5022055306) ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307) ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308) ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309) ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310) Les teintes ne correspondent pas précisément au nuancier RAL. Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot. Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.
Produits complémentaires	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Aquawood Covatop Metallic 20 (Cat A/d) : 130 g/l.
Aquawood Covatop Metallic 20 contient au maximum 50 g/l de COV.

GISCODE

BSW30

DGNB (Société allemande pour la construction durable)

Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.