

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Vernice metallizzata pigmentata a base acqua per **finestre in legno e porte d'ingresso** per l'industria e le attività commerciali.

Utilizzato in combinazione nel **ciclo di verniciatura a 3 strati**

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice metallizzata pigmentata a base acqua con eccellente resistenza alle intemperie ed elasticità duratura. Il prodotto si distingue per l'elevata resistenza al blocking, l'ottima resistenza agli urti e l'elevata resistenza all'ingiallimento. Buona tissotropicità su superfici verticali con una distensione ottimale.

Caratteristiche particolari e norme



- Prova d'idoneità secondo DIN EN 927-2



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione

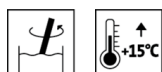


Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno o l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

Per ambienti umidi (ad es. piscine coperte) solo con una struttura speciale.

LAVORAZIONE

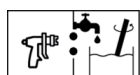
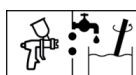
Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Contiene pigmenti metallici. La tonalità del colore dipende fortemente dall'elaborazione! Con diversi mani di spruzzo sottili si ottengono rivestimenti molto più chiari e brillanti.
- Spruzzare preferibilmente con una pistola a pressione. L'applicazione airless o airmix porta ad una minore brillantezza dell'effetto metallico.
- Spessori troppo elevati del film, circa oltre 120 µm, riducono la capacità di diffusione e dovrebbero pertanto essere evitati.

- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice. Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono ad aderire alle vernici. Prego, utilizzare soltanto tipi testati.
- Facendo lo scambio da Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione	-		Pistola a tazza a pressione
Ugello Ø (mm)	0,28		1,8 - 2
Ugello Ø (inch)	0,011		-
Angolo di apertura (°)	20 - 40		-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100		3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Distanza di spruzzo (cm)	> 30		
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	0 - 5		20
Quantità da applicare per mano (g/m²)	175 - 225		
Film bagnato (µm)	150 - 200		
Film asciutto ciclo completo (µm)	100 - 120		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

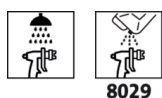


Polvere secca (ISO 1517)	ca. 1 ora/e
Senza adesivi	ca. 3 ora/e
Accatastabile con distanziatore in schiuma di polietilene a temperatura ambiente	ca. 5 ora/e
Accatastabile con distanziatore in schiuma di polietilene dopo l'essiccazione forzata 20 minuti zona di evaporazione e sgocciolamento 90 minuti ciclo di essiccazione (35 – 40 °C) 20 minuti ciclo di raffreddamento	ca. 130 minuti
Sovraverniciabile	ca. 12 ora/e

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ora/e

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno**.

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

oppure

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

oppure

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Carteggiatura intermedia 	Grana 220 – 280 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)
Per portoncini d'ingresso	Per ottenere una resistenza chimica e meccanica ottimale, si consiglia un'ulteriore applicazione di Aquawood Protect (5128) (rivestimento trasparente incolore bicomponente) oppure, in alternativa, l'uso del sistema Aquawood Protor o Aquawood Dura. Deviazioni da questa raccomandazione di sistema possono comportare una riduzione della resistenza della superficie.
MANUTENZIONE	
Manutenzione	La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione. Pulizia annuale con Top-Cleaner (7208) e manutenzione con Top-Care (7227), inclusi nel kit Windoor Care-Set (7229).
Manutenzione	Prego, consultare la nostra ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e riparazione.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	2,5 kg; 20 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Tonalità standard: ca. DB 703 (5022055306) ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307) ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308) ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309) ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310) I colori non corrispondono esattamente alla cartella colori RAL. Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto. Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.
Prodotti complementari	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Covatop Metallic 20 (Cat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 contiene un massimo di 50 g/l COV.

GISCODE

BSW30

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.