

## Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Wodorozcieńczalny, pigmentowany lakier metaliczny do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych.

Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna, pigmentowana farba metaliczna o doskonałej odporności na warunki atmosferyczne i trwałej elastyczności. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklejanie się, bardzo dobrą udarnością i wysoką odpornością na żółknięcie. Dobra stabilność na pionowych powierzchniach z optymalną rozlewnością.

#### Szczegółne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

#### Obszary zastosowania

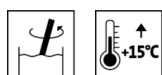


Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do pomieszczeń wilgotnych (np. baseny kryte) tylko z konstrukcją specjalną.

### STOSOWANIE

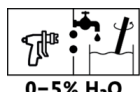
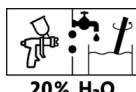
#### Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zawiera pigmenty metaliczne. Kolor jest w dużym stopniu zależny od przerabiania! Kilka cienkich naniesień natryskiem daje znacznie jaśniejsze i bardziej lśniące powłoki.
- Nanoszenie natryskiem przeprowadzać najlepiej za pomocą ciśnieniowego pistoletu kubkowego. Nanoszenia natryskiem za pomocą urządzeń Airless lub Airmix prowadzi do mniejszego połyskiwania efektu metalicznego.

- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120  $\mu\text{m}$ , obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczaczy wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Przy zmianie z Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

### Technika nanoszenia

0-5% H<sub>2</sub>O20% H<sub>2</sub>O

|                                                 | Airless   | Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.) | Pistolet kubkowy     |
|-------------------------------------------------|-----------|--------------------------------------------------------|----------------------|
| Narzędzie do aplikacji                          | -         |                                                        | Pistolet ciśnieniowy |
| Dysza Ø (mm)                                    | 0,28      |                                                        | 1,8 - 2              |
| Dysza Ø (cal)                                   | 0,011     |                                                        | -                    |
| Kąt natrysku (°)                                | 20 - 40   |                                                        | -                    |
| Ciśnienie natrysku (bar)                        | 80 - 100  |                                                        | 3 - 4                |
| Powietrze rozpylające (bar)                     | -         | 0,5 - 1,5                                              | -                    |
| Odległość rozpylania (cm)                       | > 30      |                                                        |                      |
| Rozcieńczalnik                                  | Woda      |                                                        |                      |
| Dodatek rozcieńczalnika w %                     | 0 - 5     |                                                        | 20                   |
| Ilość наносzona jednorazowo (g/m <sup>2</sup> ) | 175 - 225 |                                                        |                      |
| Warstwa mokra (μm)                              | 150 - 200 |                                                        |                      |
| Pełna budowa warstwy suchej (μm)                | 100 - 120 |                                                        |                      |

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

**Czasy schnięcia**

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)

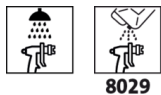


|                                                                                                                                                                                                                    |                 |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Pyłosuchy (ISO 1517)                                                                                                                                                                                               | ok. 1 godz.     |
| Nielepki                                                                                                                                                                                                           | ok. 3 godz.     |
| Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej                                                                                                             | ok. 5 godz.     |
| Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym<br>20 minut faza odparowywania i ociekania<br>90 minut faza suszenia (35 – 40 °C)<br>20 minut faza chłodzenia | ok.<br>130 min. |
| Możliwość nakładania kolejnej warstwy                                                                                                                                                                              | ok.<br>12 godz. |

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

**Czyszczenie narzędzi**

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

**PODŁOŻE****Rodzaj podłoża**

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

**Właściwości podłoża**

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

**Wilgotność drewna**

13 % ± 2 %

**BUDOWA POWŁOKI****Informacje ogólne**

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

**Impregnacja**

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

**Międzywarstwa**

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

lub

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

lub

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

**Szlifowanie międzyoperacyjne**

Granulacja papieru 220 – 280  
Usunąć pył ze szlifowania.

**Warstwa nawierzchniowa**

1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)

**Drzwi zewnętrzne**

W celu uzyskania optymalnej odporności chemicznej i mechanicznej zaleca się dodatkową aplikację Aquawood Protect (5128) (bezbarna dwuskładnikowa powłoka transparentna) lub alternatywnie zastosowanie systemu Aquawood Protor lub Aquawood Dura. Odstępstwa od tego zalecenia systemowego mogą prowadzić do obniżonej odporności powierzchni.

**KONSERWACJA****Przegląd**

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

**Renowacja**

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA****Wielkości opakowań**

2,5 kg; 20 kg

**Odcienie barwy / stopnie połysku****Kolor(y) standardowy(e):**

ca. DB 703 (5022055306)  
ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307)  
ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308)  
ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309)  
ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310)

Kolory nie odpowiadają dokładnie kolorystyce ze wzornika RAL.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

**Produkty dodatkowe**

Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aquawood Intercare ES (5501)  
Aquawood Intercare ISO (5503)  
Aquawood Intercare SQ (5522)  
Aquawood Primo A2 (5452)  
Aquawood Protect (5128)  
Top-Care (7227)  
Top-Cleaner (7208)  
Windoor Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

## POZOSTAŁE INFORMACJE

## Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

## Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Covatop Metallic 20 (kat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

## GISCODE

BSW30

Niemieckie Towarzystwo  
Budownictwa  
Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

## Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony [www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)