

Aquawood Covatop Metallic 20

5022

Pigmentirani lak s kovinskim učinkom na vodni osnovi za lesena okna in vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo.

Sistemsko usklajeno v 3-sl-Slojni sestavi

OPIS IZDELKA

Splošno

Pigmentirani lak s kovinskim učinkom na vodni osnovi z odlično odpornostjo proti vremenskim vplivom in trajno elastičnostjo. Izdelek odlikujejo visoka trdnost, zelo dobra udarna žilavost in visoka odpornost proti porumenitvi. Dobra stabilnost na navpičnih površinah pri optimalnem poteku.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Dokazilo o skladnosti po DIN EN 927-2



- Francoska uredba DEVL1104875A
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe

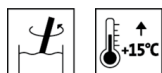


Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna ali vhodna vrata.

Für Feuchträume (z. B. Hallenbäder) nur mit Spezialaufbau.

OBDELAVA

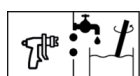
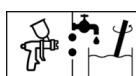
Napotki za obdelavo



- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Vsebuje kovinske pigmente. Barvni odtenek je zelo odvisen od obdelave! Več tankih brizgalnih nanosov zagotavlja bistveno svetlejšo in bolj bleščečo premazo.
- Lak po možnosti razpršujete s tlačno pištolo. Airless ali Airmix brizgalne šobe povzročijo zmanjšanje učinka kovinskega sijaja.
- Prevelike debeline suhe plasti celotnega premaza nad pribl. 120 µm zmanjšajo sposobnost difuzije in se jim je zato treba izogibati.

- Tesnilne mase morajo biti združljive s premazi in jih je dovoljeno nanesti šele po popolni posušitvi laka. Tesnilni profili z mehčalci se v povezavi z laki radi zlepijo. Uporabljajte samo preverjene vrste.
- Pri prehodu s sistema Aquawood Covatop Metallic 20 (5022) na druge sisteme premazov na vodni osnovi poskrbite za zadostno vmesno čiščenje cevi in opreme za brizganje, najbolje s toplo vodo.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa

0-5% H₂O20% H₂O

	Airless	Airless s pomočjo zraka (Airmix®, Aircoat itd.)	Pištol za skodelice
Aplikator	-		Druckbecherpistole
Ø razpršilne šobe (mm)	0,28		1,8 - 2
Ø razpršilne šobe (palec)	0,011		-
Kot pršenja (°)	20 - 40		-
Vbrizgalni tlak (bar)	80 - 100		3 - 4
Razpršilni zrak (bar)	-	0,5 - 1,5	-
Razdalja škropljenja (cm)	> 30		
Razredčenje	Voda		
Dodatek razredčila (%)	0 - 5		20
Količina nanosa na aplikacijo (g/m ²)	175 - 225		
Mokra plast (µm)	150 - 200		
Suhi film Skupna struktura (µm)	100 - 120		

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Prašno suh (ISO 1517),	pribl. 1 Ura/-e
Nelepljiv,	pribl. 3 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE pri sobni temperaturi	pribl. 5 Ura/-e
Možnost skladanja z distančniki iz fine pene PE po vsiljenem sušenju Čas izhlapevanja/odkapljanja 20 minut Čas sušenja (35–40 °C) 90 minut Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 130 Minute
Možnost prelakiranja,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

8029

Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA**Splošno**

Naslednje strukture premazov so vzorčne.

Impregnacija

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Vmesno sušenje: pribl. 4 Ura/-e

Sredstva za zaščito lesa uporabljajte previdno. Pred uporabo vedno preberite etiketo in ustrezne tehnične liste izdelkov.

Prosim, upoštevajte naše **ARL 056 – delovne smernice za uporabo sredstev za zaščito lesa**.

Vmesno premazovanje

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

ali

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

ali

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

Vmesno sušenje: približno 4 ure

Vmesno brušenje

Zrnavost 220 – 280

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Zaključni premaz

1 x Aquawood Covatop Metallic 20 (5022)

Za vhodna vrata

Za doseganje optimalne kemične in mehanske odpornosti je priporočljiv dodaten nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni dvokomponentni transparentni premaz) ali alternativno uporaba sistema Aquawood Protor oziroma Aquawood Dura. Odstopanja od tega systemskega priporočila lahko povzročijo zmanjšano odpornost površine.

VZDRŽEVANJE**Popravila**

Življenjska doba zunanjih gradbenih elementov je odvisna od številnih dejavnikov: ti so predvsem vrsta vremenskih vplivov, konstruktivna zaščita, mehanske obremenitve in izbira uporabljenega barvnega odtenka; za dolgo življenjsko dobo so potrebni redni pregledi, vzdrževanje in po potrebi popravila.

Letno čiščenje z Top-Cleaner (7208) in nega z Top-Care (7227) v paketu Windoor Care-Set (7229).

Prenova

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 304 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – vzdrževanje in popravila.**

NAVODILA ZA NAROČANJE**Velikosti pakiranja**

2,5 kg; 20 kg

Barvni odtenki/stopnje sijaja**Standardna(-e) barva(-e):**

ca. DB 703 (5022055306)
 ca. RAL9006 Weißaluminium (5022055307)
 ca. RAL9023 Perldunkelgrau (5022055308)
 ca. RAL9022 Perlhellgrau (5022055309)
 ca. RAL9007 Graualuminium (5022055310)

Barvni odtenki se ne ujemajo povsem z RAL barvno lestvico.

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Dodatni izdelki

Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Intercare ES (5501)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Primo A2 (5452)
 Aquawood Protect (5128)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Covatop Metallic 20 (kat. A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop Metallic 20 vsebuje največ 50 g/l HOS.

GISCODE

BSW30

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com.