

Aquawood Covatop XT 20

5020

Finitura all'acqua, laccata, opaca per finestre e porte d'ingresso in legno per l'industria e il professionista

In combinazione con il sistema del ciclo a 3 mani

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Finitura a base d'acqua, opaca e pigmentata, con ottima resistenza agli agenti atmosferici ed elasticità permanente. Il prodotto è caratterizzato da un'elevata resistenza al blocking, un'ottima resistenza agli urti, una rapida impermeabilità, brevi tempi di essiccazione, un look naturale e buone proprietà tattili. Buona stabilità su superfici verticali con distensione ottimale. Particolarmente ridotto il numero di microbollicine durante la spruzzatura airless grazie agli agenti antischiuma/dis aeranti altamente attivi.

Caratteristiche particolari e norme



- **Prodotto ADLER Green**
Testato secondo 3 categorie: ambiente, salute & sicurezza e durata di vita. Si prega di consultare la scheda di sostenibilità.
- **Prova d'idoneità secondo DIN EN 927-2**
Confermato da un certificato di prova esterno.
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
Resistenza al sudore e alla saliva.
- **ÖNORM EN 71-3**
Certificato da un certificato di prova esterno.
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).
- **Prodotto dichiarato e convalidato in "baubook"**
Criteri di "Baubook Ökologisch ausschreiben" soddisfatti
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.
- **Sistema AgBB 2018/2021**
Se utilizzato correttamente secondo la scheda tecnica, il prodotto soddisfa i requisiti dello sistema AgBB 2018/2021.

4-0 ZKL 5020 | 09/26 | sostituisce 3-0

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)

Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.

Campi di applicazione



Componenti costruttivi in legno a precisione dimensionale per l'esterno e l'interno, come ad esempio finestre in legno e portoncini d'ingresso.

Per ambienti umidi (ad es. piscine coperte) solo con una struttura speciale.

Per componenti in legno per esterni che non sono resistenti consigliamo ad esempio Pullex Color (4403) o Pullex Aqua-Color (5325).

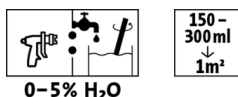
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Spessori troppo elevati del film, circa oltre 120 µm, riducono la capacità di diffusione e dovrebbero pertanto essere evitati.
- I sigillanti devono essere compatibili con il prodotto verniciante e vanno applicati solo dopo la completa essiccazione della vernice. Profili sigillanti che contengono sostanze ammorbidenti tendono ad aderire alle vernici. Prego, utilizzare soltanto tipi testati.
- Facendo lo scambio da Aquawood Covatop XT 20 (5020) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33	
Ugello Ø (inch)	0,011 - 0,013	
Angolo di apertura (°)	20 - 40	
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100	
Aria di polverizzazione (bar)	-	0,5 - 1,5
Distanza di spruzzo (cm)	25	
Diluizione	Acqua	
Aggiunta di diluente in %	0 - 5	
Quantità per applicazione (ml/m²)	150 - 300	
Film bagnato (µm)	150 - 300	
Film asciutto ciclo completo (µm)	min. 100	

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)

Asciugato dalla polvere (ISO 1517)	ca. 1 ora/e
Senza punti di contatto	ca. 3 ora/e
Impilabile con distanziatori in schiuma fine PE a temperatura ambiente	ca. 5 ora/e
Impilabile con distanziatori in schiuma PE fine dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di zona di evaporazione/sgocciolamento 90 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 130 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Umidità del legno

13 % ± 2 %

CICLO DI VERNICIATURA**Indicazioni generali**

I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.

Impregnazione

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

Prego, consultare la nostra **ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno**.

Applicazione intermedia

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)

oppure

1 x Aquawood Intercare SQ (5522)

oppure

1 x Aquawood Intercare ES (5501)

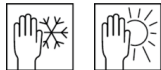
Essiccazione intermedia: ca. 4 ore

Carteggiatura intermedia 	Grana 220 – 240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)
Per portoncini d'ingresso	Per ottenere una resistenza chimica e meccanica ottimale, si consiglia un'ulteriore applicazione di Aquawood Protect (5128) (rivestimento trasparente incolore bicomponente) oppure, in alternativa, l'uso del sistema Aquawood Protor o Aquawood Dura. Deviazioni da questa raccomandazione di sistema possono comportare una riduzione della resistenza della superficie.
MANUTENZIONE	
Manutenzione	La durata dei componenti per esterni dipende da molti fattori: in particolare, dal tipo di esposizione agli agenti atmosferici, dalla protezione strutturale, dal carico meccanico e dalla scelta della tonalità di colore lavorata. Per una lunga durata sono necessari controlli regolari, manutenzione e, se necessario, interventi di riparazione. Pulizia annuale con Top-Cleaner (7208) e manutenzione con Top-Care (7227), inclusi nel kit Windoor Care-Set (7229).
Manutenzione	Prego, consultare la nostra ARL 304 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Manutenzione e riparazione.
INDICAZIONI PER GLI ORDINI	
Confezioni	5 kg, 10 kg, 20 kg, 120 kg (fusto in plastica)
Tonalità / gradi di brillantezza 	Tonalità standard: RAL9010 Reinweiß (5020009010) RAL9016 Verkehrsweiß (5020009016) Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico ADLERMix . Vernici base: Aquawood Covatop XT 20 W10 Weiß, tönbar (5020000010) Aquawood Covatop XT 20 Basis W30 (5020000030) Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto. Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale. Consultare le nostre linee guida ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You.
Prodotti complementari	Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Intercare ES (5501) Aquawood Intercare ISO (5503) Aquawood Intercare SQ (5522) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protect (5128) Pullex Aqua-Color (5325) Pullex Color (4403) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) Windoor Care-Set (7229)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Covatop XT 20 (Cat A/d): 130 g/l. Aquawood Covatop XT 20 contiene un massimo di 70 g/l COV.

GISCODE

BSW30

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare l'inalazione di aerosol di vernice durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.