

Aquawood Finapro Carat

5108

Metaliczna lazura do drewna na bazie wody do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Oddychająca lazura grubowarstwowa na bazie wody o bardzo dobrej odporności na warunki atmosferyczne, umożliwiająca spektakularne, metalicznie połyskujące efekty kolorystyczne dzięki specjalnej pigmentacji. Produkt charakteryzuje się wysoką odpornością na sklejanie się, bardzo dobrą udarnością, szybką wodoodpornością i krótkim czasem schnięcia.

Szczegółne właściwości i normy badań



- Świadectwo kwalifikacji według DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)

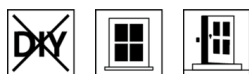


- DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2
Odporność na działanie potu i śliny



- Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

Do pomieszczeń wilgotnych (np. baseny kryte) tylko z konstrukcją specjalną.

Do drewnianych elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru polecamy systemy cienkowarstwowe, jak np. Lignovit Platin (5318) lub Pullex Platin (4447).

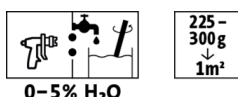
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Zbyt duża grubość warstwy suchej całej powłoki, powyżej ok. 120 µm, obniża zdolność do przenikania pary wodnej i dlatego należy jej unikać.
- Materiały uszczelniające muszą nadawać się do malowania lakierem i mogą być nałożone dopiero po jego całkowitym wyschnięciu. Uszczelki ze zmiękczacami wykazują w kontakcie z lakierami tendencję do sklejanie się. Należy stosować wyłącznie sprawdzone rodzaje.
- Dwukrotne nanoszenie Aquawood Finapro Carat (5108) ze szlifowaniem międzyoperacyjnym nie jest zalecane, ponieważ zawartość wosków matujących może prowadzić do powstania efektu zapolerowania i tym samym do gorszej przyczepności.
- Aby zapobiec tworzeniu się pęcherzyków powietrza w przypadku drewna drzew liściastych o dużej porowatości oraz aby uniknąć powstania wad powłoki na modrzewiu, zaleca się nałożenie międzywarstwy Aquawood Intermedio ISO (5705).
- Przy zmianie z Aquawood Finapro Carat (5108) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28 – 0,33
Dysza Ø (cal)		0,011 – 0,013
Kąt natrysku (°)		20 – 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 – 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 – 1,5
Odległość rozpylania (cm)		25
Rozcieńczalnik		Woda
Dodatek rozcieńczalnika w %		0 – 5
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)		225 – 300
Warstwa mokra (µm)		225 – 300

Pełna budowa warstwy suchej (µm)	80 – 120
---	----------

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 1 godz.
Nielepki	ok. 2 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej w temperaturze pokojowej	ok. 5 godz.
Możliwość układania w sztaplu z przekładkami z cienkiej pianki polietylenowej po suszeniu wymuszonym 20 minut faza odparowywania i ociekania 90 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 130 min.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Impregnacja

1 x Aquawood Primo (5453)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godz.

Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów.

Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi **ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna**.

Międzywarstwa

Drewno drzew iglastych:

1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)

Drewno liściaste i modrzew:

1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 220 – 240

Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Finapro Carat (5108)

Drzwi zewnętrzne

W celu uzyskania podwyższonej odporności chemicznej i mechanicznej zaleca się dodatkową aplikację Aquawood Protect (5128) (bezbarwna dwuskładnikowa powłoka transparentna) lub alternatywnie zastosowanie systemu Aquawood Protor lub Aquawood Dura. Odstępstwa od tego zalecenia systemowego mogą prowadzić do obniżonej odporności powierzchni.

KONSERWACJA**Przegląd**

Trwałość zewnętrznych elementów budowlanych zależy od wielu czynników: są to w szczególności rodzaj działających czynników atmosferycznych, ochrona konstrukcyjna, obciążenie mechaniczne i wybór stosowanego koloru; w celu zachowania długiej trwałości konieczna jest regularna kontrola, konserwacja i ewentualnie działania renowacyjne.

Coroczne czyszczenie produktem Top-Cleaner (7208) i pielęgnacja przy użyciu Top-Care (7227) w pakiecie z Windoor Care-Set (7229).

Prosimy przestrzegać naszych **wytycznych ARL 304 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja.**

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

5 kg, 20 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku**Kolor(y) standardowy(e):**

Achatgrau (5108060235)

Altgrau (5108060236)

Topasgrau (5108060237)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Aquawood Finapro Carat Basis W30 (5108000030)

Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna kolor Aquawood Primo (5453) musi być ciemniejszy niż kolor Aquawood Finapro Carat (5108).

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Primo (5453)
 Aquawood Protect (5128)
 Lignovit Platin (5318)
 Pullex Platin (4447)
 Top-Care (7227)
 Top-Cleaner (7208)
 Windoor Care-Set (7229)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Finapro Carat (kat A/e): 130 g/l. Aquawood Finapro Carat zawiera maksymalnie 40 g/l LZO.

GISCODE

BSW20

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl