

Aquawood Intermedio TEC SQ

5726

Wodorozcieńczalna międzywarstwa do drewnianych okien i drzwi wejściowych dedykowana dla przemysłu i rzemiosła Dopasowana do **budowy 3-warstwowej**

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalna międzywarstwa. Produkt jest odporny na sklekanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu i wyróżnia się wysoką elastycznością oraz dobrą siłą wypełnienia pozwalającą na uzyskanie szczególnie wypełnionych i gładkich powierzchni. Zapobiega przeszlifowaniu na wylot barwnych impregnatów do zanurzania.

Szczególne właściwości i normy badań



- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Zbyt mała ilość nakładana, za mocne szlifowanie międzyoperacyjne i/lub silniejsze rozcieńczenie zmniejszają działanie izolujące.
- Przy zmianie z Aquawood Intermedio TEC SQ (5726) na inne systemy wodne należy zwrócić uwagę na dokładne oczyszczenie przewodów i urządzeń natryskowych, najlepiej ciepłą wodą.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i**

częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



125 –
150 g
↓
1m²

	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)
Dysza Ø (mm)		0,28
Dysza Ø (cal)		0,011
Kąt natrysku (°)		20 - 40
Ciśnienie natrysku (bar)		80 - 100
Powietrze rozpylające (bar)	-	0,5 - 1,5
Odległość rozpylania (cm)		25
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)		125 - 150
Warstwa mokra (µm)		125 - 150

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Nieklejący	ok. 1 godz.
Można nanosić kolejną warstwę w temperaturze pokojowej	ok. 2 godz.
Można nanosić kolejną warstwę po schnięciu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Sosna, świerk, jodła, modrzew, dąb i meranti

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Prezentowane poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Impregnacja	1 x Aquawood Primo (5453) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Międzywarstwa	1 x Aquawood Intermedio TEC SQ (5726) Czas suszenia międzyoperacyjnego: ok. 2 godz.
Szlifowanie międzyoperacyjne 	Granulacja papieru 220 – 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Aquawood Finatec 20 (5129)
Drzwi zewnętrzne	W celu uzyskania optymalnej odporności chemicznej i mechanicznej zaleca się dodatkową aplikację Aquawood Protect (5128) (bezbarwna dwuskładnikowa powłoka transparentna) lub alternatywnie zastosowanie systemu Aquawood Protor lub Aquawood Dura. Odstępstwa od tego zalecenia systemowego mogą prowadzić do obniżonej odporności powierzchni.
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	25 kg, 120 kg -Beczka
Odcienie barwy / stopnie połysku	Kolor(y) standardowy(e): Farblos (5726000200) Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbek kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.
Produkty dodatkowe	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Finatec 20 (5129) Aquawood Intermedio TEC SQ (5726) Aquawood Primo (5453) Aquawood Protect (5128) Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.
POZOSTAŁE INFORMACJE	
Trwałość / przechowywanie  	Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach. Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C). Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.
Dane techniczne	Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Intermedio TEC SQ (kat A/e): 130 g/l. Aquawood Intermedio TEC SQ zawiera maksymalnie 50 g/l LZO.

GISCODE	BSW30
Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego	Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)
Dane BHP 	Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła. Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3. Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl