

Aquawood Ligno+ Top M

5192

Visokoprozirna debeloslojna lazura na bazi vode za drvene prozore i kućna vrata za industrijsku i komercijalnu upotrebu

Usklađeno sa sustavom nanošenja u tri/četiri sloja

OPIS PROIZVODA

Općenito

Prozračni, visoko transparentni, debeloslojni lak na bazi akrilatnih/PUR disperzija. Proizvod karakterizira vrlo dobra otpornost na vremenske uvjete, visoka transparentnost, visoka otpornost na blokiranje, brza otpornost na vodu i vrlo dobra otpornost na udarce.

Posebna svojstva i ispitne norme



- Potvrda o prikladnosti u skladu sa standardom DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Sigurnost igračaka, migracija određenih elemenata (bez teških metala)



- DIN 53160-1 i DIN 53160-2
Otpornost na znoj i slinu



- Francuska uredba DEVL1104875A
Označavanje građevinskih premaza na temelju njihovih emisija hlapljivih onečišćujućih tvari: A+

Područja primjene



Drvene komponente normiranih dimenzija za vanjsku i unutarnju upotrebu, kao npr. drveni prozori ili kućna vrata.

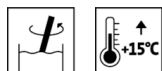
Nije prikladno za vlažne prostorije (npr. unutarnje bazene).

Nije djelotvorno na obojenom bjelogoričnom drvu, kao npr. merantiju, mahagoniju itd.

Posebno prikladno za vrste crnogorice s malo smole.

OBRADA

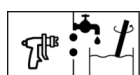
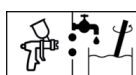
Upute za obradu



- Prije upotrebe promiješajte proizvod. Spriječite unos zraka prilikom miješanja.
- Potrebna je temperatura proizvoda, objekta i sobna temperatura od minimalno + 15 °C.
- Optimalni uvjeti obrade su između 15 - 25 °C pri relativnoj vlažnosti zraka od 40 - 80 %.

- Prevelike debljine suhog filma ukupne konstrukcije od približno 120 µm smanjuju sposobnost difuzije i zbog toga ih treba izbjegavati.
- Brtvila moraju biti kompatibilna s premazom i smiju se nanositi tek nakon što se lak prosuši. Brtveni profili s plastifikatorima u spoju s lakovima mogu se lijepiti. Upotrebljavajte samo ispitane vrste proizvoda.
- Prilikom promjene s Aquawood Ligno+ Top M (5192) na druge sustave vodenih lakova potrebno je pripaziti da se vodovi i uređaji za prskanje dostatno očiste, najbolje toplom vodom.
- Svaka promjena tijekom obrade, uvjeta iz okruženja, nepoštivanja uputa ili nekorisćenje navedenih proizvoda mogu nepovoljno utjecati na rezultat. Odstupanja dovode do poteškoća s filmom i prijanjanjem, kao i do smanjenja stabilnosti u pogledu vremenskih utjecaja i tona boje.
- Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 300 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Opći dio** zajedno s normama i smjernicama za izradu prozora.

Tehnika nanošenja

0–5% H₂O10% H₂O

225 –
275 g
↓
1m²

	Airless	Airless potpomognuti zrakom (Airmix®, Aircoat, itd.)	Komprimirani zrak
Mlaznica Ø (mm)		0,28 – 0,33	1,8 – 2,0
Mlaznica Ø (inči)		0,011 – 0,013	-
Kut prskanja (°)		20 – 40	-
Tlak ubrizgavanja (bar)		80 – 100	3 – 4
Tlak raspršivanja (bar)	-	0,5 – 1,0	-
Udaljenost pri prskanju (cm)	ca. 25		
Razrjeđivanje	Voda		
Primjesa razrjeđivača (%)	0 – 5		10
Količina narudžbe po Primjena (g/m ²)	225 – 275		
Mokri film (µm)	225 – 275		
Ukupna struktura suhog filma (µm)	80 – 120		

Oblik i svojstva površine izradaka za obradu, kao i vrste nanošenja utječu na stvarnu potrošnju. Točne vrijednosti potrošnje mogu se utvrditi samo uz pomoć prethodnog probnog premaza.

Vremena sušenja

(pri 23 °C i 50 % rv)



12h

Suho (ISO 1517)	oko 30 minuta
Neljepljivo	oko 3 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene pri sobnoj temperaturi	oko 5 Sat(i)
Može se složiti pomoću odstojnika od PE fine pjene nakon prisilnog sušenja 20-minutna zona isparavanja/kapanja 90-minutna faza sušenja (35 – 40 °C) 20-minutna faza hlađenja	oko 130 minuta
Prosušeno	oko 12 Sat(i)

Navedene vrijednosti su samo približne. Sušenje ovisi o podlozi, debljini sloja, temperaturi, razmjeni zraka i relativnoj vlažnosti zraka.

Niske temperature i/ili visoka vlaga zraka mogu produžiti vrijeme sušenja.
Izbjegavajte izravno Sunčevo zračenje!

Čišćenje radnih uređaja



8029

Nakon upotrebe odmah očistite vodom.

Za uklanjanje osušenih ostataka proizvoda preporučujemo otopinu za čišćenje Aqua-Cleaner (8029) (razrijeđeno vodom 1:1).

PODLOGA

Vrsta podloge

smreka, jela, bor, ariš i hrast sukladno smjernicama za izradu prozora.

Svojstva podloge

Podloga mora biti suha, čista, nosiva, bez razdvajajućih tvari poput masnoće, voska, silikona, smole itd. i bez drvene prašine te mora biti ispitana na prikladnost za premazivanje.

Vlažnost drveta

13 % ± 2 %

STRUKTURA PREMAZA

Struktura premaza

Strukture premaza u nastavku mogu poslužiti kao primjer.

Konstrukcije tehnologije CrystalClear (CCT) treba provoditi isključivo sukladno s radnom smjernicom **ARL 318 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija CCT konstrukcija.**

Impregnacija

Smreka, jela, bor: 1 x Aquawood Ligno+ Base (5402000210)

Hrast: 1 x Aquawood Ligno+ Base Eiche (5402100534)

Prijelazno sušenje: oko 4 Sat(i)

Oprezno koristite zaštitno sredstvo za drvo. Prije upotrebe uvijek je potrebno obratiti pažnju na etiketu i tehničke informativne listove o proizvodu.

Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom **ARL 056 za korištenje zaštitnih sredstava za drvo.**

Međupremaz

1 x Aquawood Ligno+ Sealer (5710)

Dodatni premaz pri hrastu, arišu odnosno općenito svim crnogoričnim vrstama drva bogatima smolom:

1 x Aquawood Ligno+ Sealer SQ (5711)

Brtvljenje svih V-spojeva pomoću V-Fugensiegel (7509).

Prijelazno brušenje



Veličina zrna 220 – 280

Uklonite brusnu prašinu.

Završni premaz

Smreka, jela, bor: 1 x Aquawood Ligno+ Top M Fichte Natur (5192084175)

Ariš: 1 x Aquawood Ligno+ Top M Lärche Natur (5192055666)

Hrast: 1 x Aquawood Ligno+ Top M Eiche Natur (5192055667)

Za kućna vrata

Radi postizanja optimalne kemijske i mehaničke otpornosti preporučuje se dodatni nanos Aquawood Protect (5128) (bezbojni dvokomponentni prozirni premaz) ili alternativno primjena sustava Aquawood Protor odnosno Aquawood Dura. Odstupanja od ove systemske preporuke mogu dovesti do smanjene otpornosti površine.

POPRAVCI	
Održavanje	Rok trajanja vanjskih komponenti ovisi o mnogo čimbenika: to su u prvom redu vrsta vremenskih utjecaja, zaštita konstrukcije, mehaničko opterećenje i odabir obrađenog tona boje. Za duži rok trajanja potrebno je provoditi redovite kontrole, održavanja i eventualne popravke. godišnje čišćenje pomoću Top-Cleaner (7208) i održavanje pomoću Top-Care (7227) u paketu Windoor Care-Set (7229). Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.
Popravci	Molimo rukovodite se našom radnom smjernicom ARL 304 za premazivanje komponenti normiranih dimenzija i ograničeno normiranih dimenzija – Održavanje i popravci.
NAPOMENE ZA NARUDŽBU	
Veličine ambalaže	PP spremnik od 5 kg, 25 kg, 90 kg
Tonovi boje / stupnjevi sjaja	Standardne boje: CCT (5192000250) Fichte Natur (5192084175) Lärche Natur (5192055666) Eiche Natur (5192055667) Završna nijansa boje načelno proizlazi iz vlastite boje drva, količine nanosa, nijanse boje impregnacije / temeljnog premaza ili nijanse boje premaza. Kako bi se zajamčio istovjetni ton boje, na jednoj površini koristite samo materijal s istim brojem serije. Za procjenu krajnjeg tona boje preporučuje se napraviti uzorak boje na originalnoj podlozi uz pomoć odabranog premaza. Pošaljite našu smjernicu za rad ARL 800 – (uključujući njegu i održavanje) pomoću strojeva za doziranje ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.
Dodatni proizvodi	Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquawood Ligno+ Base (5402) Aquawood Ligno+ Sealer (5710) Aquawood Ligno+ Sealer SQ (5711) Top-Care (7227) Top-Cleaner (7208) V-Fugensiegel Transparent (55630) Windoor Care-Set (7229) Pripazite na odgovarajuće tehničke listove proizvoda.
OSTALE NAPOMENE	
Rok trajanja / skladištenje  	Minimalno 1 Godina/-e u originalno zatvorenim spremnicima. Skladištite zaštićeno od vlage, direktnog Sunčevog zračenja, mraza i visokih temperatura (iznad 30 °C). Otvorene spremnike dobro zatvorite i potrošite sadržaj što je moguće brže.
Tehnički podaci	Masa hlapljivih organskih spojeva u mješavini spremnoj za primjenu: Granična vrijednost prema Direktivi 2004/42/EZ za Aquawood Ligno+ Top M (Kat A/e): 130 g/l. Aquawood Ligno+ Top M sadrži maksimalno 40 g/l hlapljivih organskih spojeva.
GISCODE	BSW20

DGNB (Njemačko društvo za održivu gradnju)

Stupanj kvalitete 4 (pri tvorničkom premazivanju)

Sigurnosno-tehnički podaci



Proizvod je prikladan samo za industrijsku i komercijalnu obradu.

Prilikom brušenja koristite za osobnu zaštitu od brusne i drvene prašine minimalno P2 filter za čestice prašine. Kod bjelogoričnog drva (prije svega bukve i hrasta) preporučuje se P3 filter za čestice prašine.

Općenito je potrebno izbjegavati udisanje aerosola za lakove prilikom nanošenja prskanjem. To će biti zajamčeno stručnom primjenom maske za zaštitu dišnih organa (kombinirani filter A2/P2).

Detaljnije informacije o sigurnosti prilikom transporta, skladištenja i rukovanja te zbrinjavanja možete pronaći u pripadnom sigurnosno-tehničkom listu. Aktualnu verziju možete pronaći na adresi **www.adler-lacke.com**.
