

Aquawood Primo TG Color

5438

Základní vrstva na vodou ředitelné bázi pro povrchovou úpravu **dřevěných oken a vchodových dveří** pro průmyslové a řemeslné zpracování
Systémově určeno pro **třívrstvou skladbu**

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Základní vrstva na dřevo na vodou ředitelné bázi s mimořádně dobrým sjednocujícím účinkem na hranoly z měkkého dřeva. Produkt se vyznačuje velmi dobrým rozlivem na tvrdém i měkkém dřevě. Obsahuje účinné látky chránící před světlem, které pohlcují UV záření a stabilizují lignin, složku dřeva.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Povrchová úprava je chráněna účinnou biocidní složkou proti zamodráním a napadením plísněmi.
Účinná látka:
0,5 g/kg 0,05 % 3-Jodprop-2-yn-1-yl-Nbutylkarbamát
- Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Rozměrově stabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru a interiéru, jako jsou dřevěná okna, vchodové dveře, okenice, vrata, zimní zahrady.

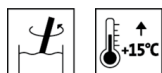
Pro konstrukce, které nevyžadují preventivní chemickou ochranu dřeva dle DIN 68800 nebo ÖNORM B3802-3.

U dřevin třídy trvanlivosti 1 a 2 (podle DIN EN 350) lze upustit od preventivní chemické ochrany dřeva.

Upuštění od preventivní chemické ochrany pro dřevo třídy trvanlivosti 3 – 5 (podle EN 350) musí být písemně odsouhlaseno (dodržujte národní normy/směrnice). Nedodržení může vést k rozporům s normativními specifikacemi nebo právními požadavky.

ZPRACOVÁNÍ

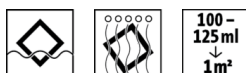
Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Ošetřené plochy musí být opatřeny vrchní vrstvou vhodné povrchové úpravy, aby se zabránilo vymývání účinných látek. Tato vrchní vrstva musí být trvale udržována ve funkčním a celistvém stavu.

- Při delším používání a aplikaci poléváním nebo máčením dochází ke snižování hodnoty pH a tím mohou vzniknout problémy se stékavostí. Proto musí být pH použitých impregnací kontrolováno a v případě potřeby upraveno produktem cca 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149) na hodnotu pH 7.9 – 8.3 (0,10% přídatku zvýší hodnotu pH o cca 0,6 jednotky).
- Nárůst viskozity v důsledku odpaření vody je třeba upravit přidavkem vody (požadovaná viskozita: 47 – 51 sekundy v pohárku 2 mm). Před měřením musí být bezpodmínečně odstraněn dřevný prach a materiál dobře rozmíchaný.
- V případě tvorby pěny doporučujeme přidat 0,1 - 0,3% produktu Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) nebo Entschäumer-Lösung (90643).
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchyly a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.

Technika nanášení



	Flutování	Máčení
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m²)	100 - 125	

Produkt je připravený k okamžitému použití.

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



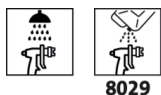
Lze přelakovat při pokojové teplotě	cca 4 hod.
Lze přelakovat při nuceném přisoušení: 20 min. fáze odkapávání 50 min. sušení (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazení	cca 90 min.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.

Vlhkost dřeva	13 % ± 2 %
Příprava podkladu	Broušení dřeva: Listnaté dřeviny: zrnitost P 150 - 180 Jehličnaté dřeviny: zrnitost P 100 - 150
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Základování	1 x Aquawood Primo TG Color (5438)
Mezivrstva	Jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Listnaté dřeviny a modřín: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Mezioperační schnutí: cca 2 hod.
Mezibroušení 	Zrnitost P 220 – 240 Odstraňte prach vzniklý broušením.
Vrchní vrstva	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) nebo 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Na vchodové dveře	Za účelem dosažení optimální chemické a mechanické odolnosti se doporučuje dodatečný nátěr Aquawood Protect (5128) (bezbarvý dvousložkový transparentní lak), případně alternativně použití systému Aquawood Protor nebo Aquawood Dura. Odchylny od tohoto systémového doporučení mohou vést ke snížené odolnosti povrchu.
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	4 l, 22 l, 120 l -Sud
Barevné odstíny / stupně lesku 	Báze pro tónování: Aquawood Primo TG Color Farblos, tönbar (5438000220) Barevné odstíny lze míchat tónovacím systémem ADLERMIX . Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury. Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže. Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu. Pro mimořádné zvýraznění struktury dřeva by měl být odstín Aquawood Primo TG Color zvolen tmavší než požadovaný, finální odstín.
Související produkty	Aquawood Intermedio DQ (5706) Aquawood Intermedio ISO (5705) Aquawood Finapro 20 (5101) Aquawood Finatop 40 (5140) Aquawood Protect (5128)

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)
 Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)
 Entschäumer-Lösung (90643)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Aquawood Primo TG Color (Kat A/f): 130 g/l.
 Aquawood Primo TG Color obsahuje max. 60 g/l VOC.

DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)

Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování.

Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.