

Aquawood Primo TG Color

5438

Osnovni premaz za les na vodni osnovi za lesena okna in vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo

Sistemsko usklajeno v 3-sl-Slojni sestavi

OPIS IZDELKA

Splošno

Temeljni premaz za les na vodni osnovi z zelo dobrim prekrivanjem delov iz mehkega lesa. Izdelek odlikuje izredna sposobnost nanašanja na trdem in mehkem lesu.

Vsebuje učinkovito zaščito pred svetlobo za absorpcijo UV-sevanja in stabilizacijo lesne komponente lignina.

Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Prevleka je zaščiten z biocidno aktivno snovjo pred glivami modrivkami in plesnijo.

Aktivna snov:

0,5 g/kg 0,05 % 3-jodo-2-propinil-butylkarbamit

- Francoska uredba DEVL1104875A
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

Področja uporabe



Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna, vhodna vrata, polkna, vrata ograde, zimski vrtovi.

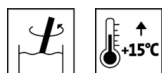
Za nadgradnje, ki ne potrebujejo preventivne kemične zaščite lesa v skladu z DIN 68800 ali ÖNORM B3802-3.

Preventivno kemično zaščito lesa lahko opustite pri lesnih vrstah iz trajnostnih razredov 1 in 2 (v skladu s standardom DIN EN 350).

Opustitev preventivne kemične zaščite lesa za les trajnostnih razredov 3–5 (v skladu s standardom EN 350-2) mora biti pisno dogovorjena (upoštevajte nacionalne standarde/smernice). Neupoštevanje lahko vodi do neskladja z normativnimi določili ali zakonskimi zahtevami.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo

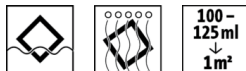


- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Obdelane površine je treba premazati z ustreznim prekrivnim premazom, da se prepreči izpiranje aktivnih snovi. Ta površinski premaz je treba redno vzdrževati.
- Pri daljših postopkih zalivanja se vrednost pH zmanjša, kar lahko povzroči težave z odtekanjem oziroma razlivanjem. Zato je treba

preveriti vrednost pH že uporabljenih impregnacij in jo po potrebi popraviti na ciljno vrednost pH 7.9 – 8.3 z dodajanjem približno 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10-% dodatek zviša vrednost pH za približno 0,6 enote)

- Če se viskoznost zaradi izhlapevanja poveča, jo je treba uravnati z vodo (ciljna viskoznost: 47 – 51 Sekunde v 2 mm merilni posodi). Pred merjenjem je treba nujno odstraniti lesni prah.
- Če se v zalivalnem sistemu tvori pena, je priporočljivo dodati 0,2–0,3 % Entschäumer-Lösung für AquaWood TIG (90642) ali Entschäumer-Lösung (90643).
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

Način nanosa



	Poplave	Potapljanje
Količina nanosa na nanos (ml/m²)	100 - 125	

Izdelek je pripravljen za uporabo.

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



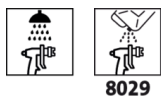
Možnost prelakiranja pri sobni temperaturi	približno 4 Ura/-e
Možnost prelakiranja po vsiljenem sušenju Odcejanje 20 minut Čas sušenja 50 minut (35–40 °C) Faza ohlajanja 20 minut,	pribl. 90 Minute

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušenih ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

PODLAGA

Vrsta podlage

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Pogoj za dolgo življenjsko dobo premaza je upoštevanje načel konstruktivne zaščite lesa.

Vlažnost lesa

13 % ± 2 %

Priprava podlage

Brušenje lesa:

Les listavcev: zrnastost 150–180
 Les iglavcev: zrnastost 100–150

STRUKTURA PREMAZA

Splošno	Naslednje strukture premazov so vzorčne.
Osnovni premaz	1 x Aquawood Primo TG Color (5438)
Vmesno premazovanje	Les iglavcev: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Les listavcev in macesen: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Vmesno sušenje: približno 2 uri
Vmesno brušenje 	Zrnastost 220 – 240 Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.
Zaključni premaz	1 x Aquawood Finatop 40 (5140) ali 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)
Za vhodna vrata	Za doseganje optimalne kemične in mehanske odpornosti je priporočljiv dodaten nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni dvokomponentni transparentni premaz) ali alternativno uporaba sistema Aquawood Protor oziroma Aquawood Dura. Odstopanja od tega systemskega priporočila lahko povzročijo zmanjšano odpornost površine.

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja	4 l, 22 l, 120 l -poliestrski vsebnik
Barvni odtenki/stopnje sijaja 	Osnovni lak(-i): Aquawood Primo TG Color Farblös, tönbar (5438000220) Barvne odtenke lahko mešate s sistemom ADLER za mešanje barv ADLERMix . Končni odtenek je odvisen od osnovne barve lesa, količine nanosa, odtenka impregnacije/osnovnega premaza in barvnega odtenka zaključnega premaza. Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije. Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza. Za poudarek strukture lesa mora biti barvni odtenek Aquawood Primo TG Color temnejši od odtenka zaključnega premaza.

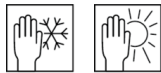
Dodatni izdelki

Aquawood Intermedio DQ (5706)
 Aquawood Intermedio ISO (5705)
 Aquawood Finapro 20 (5101)
 Aquawood Finatop 40 (5140)
 Aquawood Protect (5128)
 Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)
 Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)
 Entschäumer-Lösung (90643)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Primo TG Color (kat. A/f): 130 g/l.
 Aquawood Primo TG Color vsebuje največ 60 g/l HOS.

DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani www.adler-lacke.com.