

Aquawood Primo TG WF

5462

Fondo per legno senza sostanze attive biocide a base acqua per finestre in legno e porte d'ingresso per l'industria e le attività commerciali

Utilizzato in combinazione nel ciclo di verniciatura a 3 strati

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Fondo per legno a base acqua pronto per l'uso con capacità di copertura degli strati di legno tenero particolarmente buona. Il prodotto si distingue per l'eccellente capacità di scorrimento su legno duro e tenero e l'effetto isolante nella tonalità bianca.

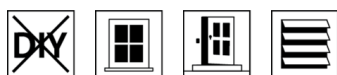
Contiene efficaci agente di protezione dalla luce per l'assorbimento dei raggi UV e per la stabilizzazione del componente del legno lignina.

Caratteristiche particolari e norme



- **Prodotto ADLER Green**
Testato secondo 3 categorie: ambiente, salute & sicurezza e durata di vita. Si prega di consultare la scheda di sostenibilità.
- **Dichiarato nel baubook**
Il prodotto è dichiarato e convalidato.
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Componenti in legno a stabilità dimensionale e a stabilità dimensionale limitata per uso esterno e interno, ad esempio finestre in legno, porte d'ingresso, persiane, cancelli, veande.

Per cicli di verniciatura in cui non è richiesta la protezione chimica preventiva del legno secondo la norma DIN 68800 o ÖNORM B3802-3.

Nei tipi di legno con classe di durabilità 1 e 2 (secondo la norma DIN EN 350) è possibile rinunciare a una protezione preventiva del legno con trattamenti chimici.

La rinuncia alla protezione preventiva del legno con trattamenti chimici per legni delle classi di durabilità 3-5 (secondo la norma EN 350) deve essere concordato per iscritto (rispettare le norme/direttive nazionali). La mancata osservanza può portare a conflitti con disposizioni normative o requisiti di legge.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Senza applicazione della finitura il prodotto non è resistente alle intemperie!
- Durante un lungo utilizzo nell'applicazione a flow-coating si riduce il valore pH e, di conseguenza, è possibile che si presentino dei problemi di scorrimento. Perciò, il valore del pH delle impregnanti già in uso deve essere controllato e, se necessario, corretto al valore nominale da pH 8,0 - 8,40 aggiungendo 0,05 - 0,10 % di agente neutralizzante 96149 (l'aggiunta dello 0,10 % aumenta il valore del pH di circa 0,6 unità).
- L'aumento della viscosità a causa dall'evaporazione va compensato con acqua (viscosità nominale: 45 – 51 secondi nel misurino 2 mm). Prima della misurazione si deve fare una setacciatura del polvere di legno.
- Se nel processo di diluizione si forma della schiuma, si consiglia di aggiungere lo 0,1-0,3% di Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) o Entschäumer-Lösung (90643).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato. Questi cambiamenti comportano problemi al film e di adesione, oltre a compromettere la resistenza agli agenti atmosferici e la stabilità delle tinte.
- Prego, consultare la nostra **ARL 300 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Parte generale** incluse le norme e direttive per la costruzione delle finestre.

Metodo di applicazione



	A pioggia	Immersione
Quantità per applicazione (ml/m²)	100 - 125	

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



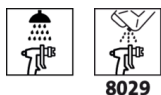
Sovraverniciabile a temperatura ambiente	ca. 4 ora/e
Ripristinabile dopo l'essiccazione forzata 20 minuti di Essiccazione 50 minuti di fase di essiccazione (35 - 40 °C) 20 minuti di fase di raffreddamento	ca. 90 minuti

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili



Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legno, in conformità alle direttive per la costruzione delle finestre.
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. Presupposto per una lunga durata del rivestimento è il rispetto dei principi di protezione costruttiva del legno.
Umidità del legno	13 % ± 2 %
Preparazione del supporto	Carteggiatura del legno: Legni di latifolia: grana 150 - 180 Legni di conifera: grana 100 - 150
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Fondo	Trasparente: 1 x Aquawood Primo TG WF (5462) nella tonalità desiderata Coprente: 1 x Aquawood Primo TG WF (5462) bianco
Applicazione intermedia	Trasparente: Legno di conifera: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) oppure 1 x Aquawood Intermedio DQ WF (5719) Legni di latifoglie e larice: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Essiccazione intermedia: ca. 2 ore Coprente: 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) oppure 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) oppure 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Essiccazione intermedia: ca. 4 ore
Carteggiatura intermedia 	Grana 220-240 Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	Trasparente: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) oppure 1 x Aquawood Finapro 20 (5101)

Coprente:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

oppure

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Per portoncini d'ingresso

Per ottenere una resistenza chimica e meccanica ottimale, si consiglia un'ulteriore applicazione di Aquawood Protect (5128) (rivestimento trasparente incolore bicomponente) oppure, in alternativa, l'uso del sistema Aquawood Protor o Aquawood Dura. Deviazioni da questa raccomandazione di sistema possono comportare una riduzione della resistenza della superficie.

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

4 l, 22 l e 120 l (bianco)

Tonalità / gradi di brillantezza**Tonalità standard:**

Weiß (5462050000)

Softweiß H/A (5462070448)

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico **ADLERMix**.**Vernici base:**

Aquawood Primo TG WF Basis W30 (5462000030)

Aquawood Primo TG WF Basis W40 (5462000040)

Di principio, la tonalità finale si sviluppa dal colore naturale del legno, dalla quantità applicata, dal colore dell'impregnante e dal colore del rivestimento.

Per garantire un colore uniforme, utilizzare sulla superficie da verniciare esclusivamente prodotti con lo stesso numero di lotto.

Consigliamo di eseguire un campione di prova sul supporto originale e con il ciclo scelto, per valutare la tonalità finale.

Per evidenziare in modo particolare la struttura del legno, è da scegliere una tonalità di Aquawood Primo TG WF più scura rispetto a quella della finitura finale.

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You**.

Prodotti complementari

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio DQ WF (5719)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (90643)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / Magazzinaggio**

Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici	Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Primo TG WF (Cat A/f): 130 g/l. Aquawood Primo TG WF contiene un massimo di 80 g/l COV.
GISCODE	BSW30
DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)	Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)
Indicazioni tecniche di sicurezza 	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifolia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3. Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com.