

Aquawood Primo TG WF

5462

Wodorozcieńczalny podkład do drewna bez bioaktywnych składników, przeznaczony do drewnianych okien i drzwi wejściowych dla przemysłu i zastosowań komercyjnych
Dopasowanie systemowe do pokrycia 3-warstwowego

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

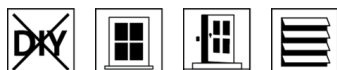
Wodorozcieńczalny podkład do drewna, gotowy do użycia, szczególnie dobrze kryjący kantówki z miękkiego drewna. Produkt cechuje się bardzo dobrym rozprzyskaniem na twardym oraz miękkim drewnie oraz efektem izolacyjnym w kolorze białym.
Zawiera skuteczne stabilizatory światła pochłaniające promieniowanie UV i stabilizujące ligninę będącą składnikiem drewna.

Szczegółne właściwości i normy badań



- **ADLER green**
Produkty ADLER green są obiektywnie testowane i certyfikowane według trzech kategorii: Środowisko, Zdrowie i Bezpieczeństwo oraz Trwałość. Prosimy również o zapoznanie się z kartą danych dotyczących zrównoważonego rozwoju.
- **Wpisany do baubook**
Produkt spełnia kryteria budownictwa ekologicznego
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar i częściowo utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. okna drewniane, drzwi zewnętrzne, okiennice, bramy, ogrody zimowe.

Do powłok, w których zrezygnowano z profilaktycznej chemicznej ochrony drewna według normy DIN 68800 lub ÖNORM B3802-3.

W przypadku gatunków drewna klas wytrzymałości 1 i 2 (według DIN EN 350) można zrezygnować z zapobiegawczej chemicznej ochrony drewna.

Rezygnacja z zapobiegawczej chemicznej ochrony drewna klasy wytrzymałości 3 -5 (według EN 350) musi zostać uzgodniona pisemnie (należy przestrzegać krajowych norm/wytycznych). Niestosowanie się do tego może prowadzić do konfliktów z normatywnymi wytycznymi lub wymogami prawnymi.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- Podczas dłuższego nanoszenia metodą polewania dochodzi do obniżenia wartości pH, co może powodować problemy z ociekaniem. Z tego powodu należy skontrolować pH zastosowanych już impregnatów i w razie potrzeby skorygować dodając ok. 0,10% środka Neutralisationsmittel 9125 (96149) do uzyskania pożądanej wartości pH 9 – 9,5 (dodatek 0,10 % podwyższa wartość pH o ok. 0,6 jednostki)
- W przypadku wzrostu lepkości spowodowanego odparowaniem należy ją wyrównać, dodając wody (docelowa lepkość: 45 – 51 sekund/-y w kubku 2 mm). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- W razie tworzenia się piany we flow coaterze zaleca się dodanie 0,1 – 0,3% Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) lub Entschäumer-Lösung (90643).
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



	Polewanie	Zanurzanie
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	100 - 125	

Produkt jest gotowy do użycia.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



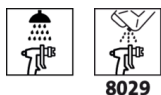
Możliwość nakładania kolejnej warstwy w temperaturze pokojowej	ok. 4 godz.
Możliwość nakładania kolejnej warstwy po suszeniu wymuszonym 20 minut faza ociekania 50 minut faza suszenia (35 – 40 °C) 20 minut faza chłodzenia	ok. 90 min.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy. Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.
Wilgotność drewna	13 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	Szlifowanie drewna: Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180 Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 100-150
BUDOWA POWŁOKI	
Informacje ogólne	Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.
Podkład	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Primo TG WF (5462) w wybranym odcieniu barwy Systemy kryjące: 1 x Aquawood Primo TG WF (5462) biały
Międzywarstwa	Systemy lazurujące: Drewno drzew iglastych: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) lub 1 x Aquawood Intermedio DQ WF (5719) Drewno liściaste i modrzew: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 2 godziny Systemy kryjące: 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) lub 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) lub 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny
Szlifowanie międzyoperacyjne 	papierem o granulacji 220 - 240 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	Systemy lazurujące: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) lub

1 x Aquawood Finapro 20 (5101)

Systemy kryjące:

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

lub

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Drzwi zewnętrzne

W celu uzyskania podwyższonej odporności chemicznej i mechanicznej zaleca się dodatkową aplikację Aquawood Protect (5128) (bezbarna dwuskładnikowa powłoka transparentna) lub alternatywnie zastosowanie systemu Aquawood Protor lub Aquawood Dura. Odstępstwa od tego zalecenia systemowego mogą prowadzić do obniżonej odporności powierzchni.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

4 l, 22 l oraz 120 l (biały)

Odcienie barwy / stopnie połysku



Kolor(y) standardowy(e):

Weiß (5462050000)

Softweiß H/A (5462070448)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

Lakier(y) bazowy(e):

Aquawood Primo TG WF Basis W30 (5462000030)

Aquawood Primo TG WF Basis W40 (5462000040)

Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

Aby szczególnie podkreślić strukturę drewna, należy wybrać ciemniejszy odcień Aquawood Primo TG WF niż odcień nawierzchni.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio DQ WF (5719)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (90643)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Aquawood Primo TG WF (kat A/f): 130 g/l. Aquawood Primo TG WF zawiera maksymalnie 80 g/l LZO.

GISCODE

BSW30

Niemieckie Towarzystwo Budownictwa Zrównoważonego

Poziom jakości 4 (w przypadku powłoki fabrycznej)

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl