

Aquawood Primo TG

5461

Bezbarvý nebo pigmentovaný základní nátěr na dřevo na dřevěná okna a vchodové dveře pro průmyslové a komerční použití

Pro systémovou povrchovou úpravu ve třívrstvé struktuře

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelný, bezbarvý nebo pigmentovaný základní nátěr na dřevo s obzvláště dobrou krycí schopností u hranolů z měkkého dřeva. Výrobek se vyznačuje velmi dobrou stékavostí na tvrdém i měkkém dřevě a izolačním účinkem u bílého barevného odstínu.

Obsahuje účinné ochranné prostředky proti světlu, které pohlcují UV záření a stabilizují stavební složku dřeva lignin.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- Povrchová úprava je chráněna účinnou biocidní složkou proti zamodráním a napadením plísněmi.

Účinná látka:

2,4 g/kg 0,24 % 3-Jodprop-2-yn-1-yl-Nbutylkarbamát

- Francouzská směrnice DEVL1104875A**

Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Rozměrově stabilní a částečně rozměrově stabilní dřevěné prvky v exteriéru a interiéru, jako jsou dřevěná okna, vchodové dveře, okenice, vrata, zimní zahrady.

Pro konstrukce, které nevyžadují preventivní chemickou ochranu dřeva dle DIN 68800 nebo ÖNORM B3802-3.

U dřevin třídy trvanlivosti 1 a 2 (podle DIN EN 350) lze upustit od preventivní chemické ochrany dřeva.

Upuštění od preventivní chemické ochrany pro dřevo třídy trvanlivosti 3 – 5 (podle EN 350) musí být písemně odsouhlaseno (dodržujte národní normy/směrnice). Nedodržení může vést k rozporům s normativními specifikacemi nebo právními požadavky.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně +15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Produkt není odolný vůči povětrnosti bez vrchní vrstvy!
- Při delším používání a aplikaci poléváním nebo máčením dochází ke snižování hodnoty pH a tím mohou vzniknout problémy se stékavostí.

Proto musí být pH použitých impregnací kontrolováno a v případě potřeby upraveno produktem cca 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149) na hodnotu pH 9 – 9,5 (0,10% přídavku zvýší hodnotu pH o cca 0,6 jednotky).

- **Bezbarvý nebo pigmentovaný:** Nárůst viskozity v důsledku odpaření vody je třeba upravit přídavkem vody (požadovaná viskozita: 45 – 51 sekundy v pohárku 2 mm). Před měřením musí být bezpodmínečně odstraněn dřevný prach a materiál dobře rozmíchaný.
- **Barva bílá:** Zvýšení viskozity v důsledku odpařování vody je třeba upravit přidáním vody (požadovaná viskozita: neředěno 80 - 90 s; s 30% přidanou vodou 50 - 55 s, pohárek 2 mm). Před měřením musí být bezpodmínečně odstraněn dřevný prach a materiál dobře rozmíchaný.
- V případě tvorby pěny doporučujeme přidat 0,2 - 0,3% produktu Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) nebo Entschäumer-Lösung (90643).
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek. Odchylky a změny v postupu zpracování mohou vést ke tvorbě defektů v lakovém filmu, snížení přilnavosti a barevné stálosti a ke snížení odolnosti vůči povětrnostním vlivům.
- Dodržujte prosím naše **ARL 300 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních stavebních prvků - Všeobecná část** spolu se všemi normami a směrnici pro konstrukci oken.

Technika nanášení



100 –
125 ml
↓
1 m²

	Flutování	Máčení
Ředidlo	Voda	
Přídavek ředidla (%)	0 - 30*	
Spotřeba na jednu vrstvu (ml/m²)	100 - 125	

*pouze pro bílou barvu

Produkt je připravený k okamžitému použití. (výjimka – bílá barva)

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



Lze přelakovat při pokojové teplotě	cca 4 hod.
Lze přelakovat při nuceném přisoušení: 20 min. fáze odkapávání 50 min. sušení (35 – 40 °C) 20 min. fáze ochlazení	cca 90 min.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů



8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD	
Druh podkladu	Dřevo podle směrnic pro výrobu oken.
Vlastnosti podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad. Předpokladem dlouhé životnosti povrchové úpravy je dodržování zásad konstrukční ochrany dřeva.
Vlhkost dřeva	13 % ± 2 %
Příprava podkladu	Broušení dřeva: Listnaté dřeviny: zrnitost P 150 - 180 Jehličnaté dřeviny: zrnitost P 100 - 150
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Základování	Lazurovací: 1 x Aquawood Primo TG (5461) v požadovaném barevném odstínu Krycí: 1 x Aquawood Primo TG (5461) bílá
Mezivrstva	Lazurovací: Jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Listnaté dřeviny a modřín: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Mezioperační schnutí: cca 2 hod. Krycí: 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) nebo 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) nebo 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Mezioperační schnutí: cca 4 hod.
Mezibroušení	Zrnitost P 220 - 240 Odstraňte prach vzniklý broušením.
	
Vrchní vrstva	Lazurovací: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) nebo 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) Krycí: 1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)

nebo

1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Na vchodové dveře

Za účelem dosažení optimální chemické a mechanické odolnosti se doporučuje dodatečný nátěr Aquawood Protect (5128) (bezbarvý dvousložkový transparentní lak), případně alternativně použití systému Aquawood Protor nebo Aquawood Dura. Odchyly od tohoto systémového doporučení mohou vést ke snížené odolnosti povrchu.

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

4 l, 22 l, 120 l polyethylenový sud

Barevné odstíny / stupně lesku**Standardní odstíny:**

Weiß (5461050000)

Další barevné odstíny lze namíchat pomocí **ADLER|MIX** míchacího zařízení.

Aquawood Primo TG Barvy RSQ jsou k dispozici na vyžádání.

Báze pro tónování:

Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030)

Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040)

Výsledný barevný odstín závisí na barvě samotné dřeviny, naneseném množství, odstínu impregnace a odstínu vrchní lazury.

Aby byla zajištěna shoda barevného odstínu, použijte na jedné ploše a výrobku pouze materiál se stejným číslem výrobní šarže.

Pro posouzení výsledného barevného odstínu doporučujeme vyhotovit zkušební vzorek na originálním podkladu.

Pro mimořádné zvýraznění struktury dřeva by měl být odstín Aquawood Primo TG zvolen tmavší než požadovaný, finální odstín.

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s dávkovacími stroji ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.**

Související produkty

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (90643)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Aquawood Primo TG (Kat A/f): 130 g/l.

Aquawood Primo TG obsahuje max. 80 g/l VOC.

GIS KÓD	BSW50
DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
Bezpečnostně technické údaje 	Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování. Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3. Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.