

Aquawood Primo TG

5461

Bezfarebný alebo pigmentový základný náter drevana drevené okná a vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie

Prispôsobené pre systémové nanášanie v 3-vrstvovej štruktúre

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Bezfarebný alebo pigmentový základný náter na drevo na báze vody s obzvlášť dobrou krycou schopnosťou na mäkké drevo. Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrými vlastnosťami na odvádzanie vody na tvrdom a mäkkom dreve a izolačným účinkom v bielej farbe.

Obsahuje účinné stabilizátory svetla, ktoré absorbujú UV žiarenie a stabilizujú drevnú zložku lignín.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Povrchová úprava je chránená účinnou biocídnou zložkou proti zamodraniu a napadnutiu plesňami.

Účinné látky:

2,4 g/kg 0,24 % 3-iodo-2-propynylbutylcarbamate

- Francúzska smernica DEVL1104875A**
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Rozmerovo stabilné a obmedzene rozmerovo stabilné drevené komponenty pre exteriér a interiéru, napr. drevené okná, vchodové dvere, okenice, brány, zimné záhrady.

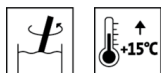
Pre systémy, ktoré si nevyžadujú preventívnu chemickú ochranu dreva podľa normy DIN 68800 alebo ÖNORM B3802-3.

Preventívna chemická ochrana dreva sa nevyžaduje pre druhy dreva v triedach trvanlivosti 1 a 2 (podľa normy DIN EN 350).

Upustenie od preventívnej chemickej ochrany dreva pre drevo triedy trvanlivosti 3 – 5 (podľa EN 350) musí byť písomne odsúhlasené (dodržiavajte národné normy/pokyny). Nesúlad môže viesť ku konfliktu s normatívnymi špecifikáciami alebo právnymi požiadavkami.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Produkt nie je odolný voči poveternosti bez vrchného náteru!
- Ak je proces zaplavovania dlhší, hodnota pH sa znižuje, čo môže viesť k problémom s odvádzaním vody. Z tohto dôvodu je potrebné skontrolovať hodnotu pH už používaných impregnácií a v prípade potreby ju upraviť

na požadovanú hodnotu pH 9 – 9,5 pridaním približne 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10 % prídavok zvyšuje hodnotu pH približne o 0,6 hodnoty jednotky)

- **Bezfarebné alebo pigmentované:** Ak sa viskozita zvýši v dôsledku odparovania, musí sa vyrovnať vodou (Požadovaná viskozita: 45 – 51 sekúnd v odmerke 2 mm). Drevný prach sa musí pred meraním preosiať.
- **Biela farba:** Ak sa viskozita zvýši v dôsledku odparovania, musí sa vyrovnať vodou (požadovaná viskozita: neriedená 80 – 90 s a s pridaním 30 % vody 50 – 55 s v 2 mm odmerke). Drevný prach sa musí pred meraním preosiať.
- Ak sa v záplavovom systéme vytvorí pena, odporúča sa pridať 0,2 – 0,3 % Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) alebo Entschäumer-Lösung (90643).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím, našu pracovnú smernicu **ARL 300 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných prvkov – Všeobecná časť – spolu so všetkými normami a smernicami pre konštrukciu okien.**

Technika nanášania



	Flutovanie	Máčanie
Riedenie	Voda	
Prídavok riedidla v %	0 - 30*	
Množstvo na nános (ml/m ²)	100 - 125	

*len pre bielu farbu

Produkt je pripravený na okamžité použitie. (výnimka biela farba)

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



Prelakovateľné pri izbovej teplote	cca. 4 hod.
Prelakovateľné po urýchlennom vysušení 20-minútové odkvapkávanie 50-minútová fáza sušenia (35 – 40 °C) 20-minútová fáza chladenia	cca. 90 min.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia



8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Clean Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD

Druh podkladu

Drevo v súlade so smernicami pre výrobu okien.

Vlastnosti podkladu	Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy. Predpokladom dlhej životnosti povrchovej úpravy je dodržiavanie zásad konštrukčnej ochrany dreva.
Vlhkosť dreva	13 % ± 2 %
Príprava podkladu	Brúsenie Listnaté dreviný: zrnitosťou P150 – P180 Ihličnaté dreviný: zrnitosťou P100 - P150
POVRCHOVÁ ÚPRAVA	
Všeobecne	Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.
Základná vrstva	Lazúrovací: 1 x Aquawood Primo TG (5461) v požadovanom farebnom odtieni Nepriehľadný: 1 x Aquawood Primo TG (5461) biela
Medzivrstva	Lazúrovací: Ihličnaté dreviný: 1 x Aquawood Intermedio DQ (5706) Listnaté dreviný a smrekovec: 1 x Aquawood Intermedio ISO (5705) Medzisušenie: cca 2 hod. Nepriehľadný: 1 x Aquawood Intercare ISO (5503) alebo 1 x Aquawood Intercare SQ (5522) alebo 1 x Aquawood Intercare ES (5501) Medzisušenie: cca 4 hod.
Medzihrúsenie 	Zrnitosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	Lazúrovací: 1 x Aquawood Finatop 40 (5140) alebo 1 x Aquawood Finapro 20 (5101) Nepriehľadný: 1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020) alebo 1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Na vchodové dvere

Na dosiahnutie optimálnej chemickej a mechanickej odolnosti sa odporúča dodatočný náter Aquawood Protect (5128) (bezfarebný dvojzložkový transparentný náter) alebo alternatívne použitie systému Aquawood Protor alebo Aquawood Dura. Odchýlky od tohto systémového odporúčania môžu viesť k zníženej odolnosti povrchu.

POKYNY PRE OBJEDNANIE**Veľkosti balenia**

Polyetylénový sud s objemom 4 l, 22 l, 120 l

Farebné odtiene/stupne lesku**Štandardné farebné odtiene**

Weiß (5461050000)

Ďalšie farebné odtiene sú miešateľné pomocou **ADLER miešacieho systému ADLERMix**.

Aquawood Primo TG Farby RSQ sú k dispozícii na požiadanie.

Bázy:

Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030)

Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040)

Výsledný farebný odtieň závisí od farby samotnej dreveniny, naneseného množstva, odtieňa impregnácie a odtieňa vrchnej vrstvy.

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Aby sa zvýraznila štruktúra dreva, farba Aquawood Primo TG by mala byť tmavšia ako farba vrchného náteru.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s dávkovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You**.

Súvisiace produkty

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquawood Covapro 20 (5023)
 Aquawood Covatop XT 20 (5020)
 Aquawood Finapro 20 (5101)
 Aquawood Finatop 40 (5140)
 Aquawood Intercare ES (5501)
 Aquawood Intercare ISO (5503)
 Aquawood Intercare SQ (5522)
 Aquawood Intermedio DQ (5706)
 Aquawood Intermedio ISO (5705)
 Aquawood Protect (5128)
 Entschäumer-Lösung (90643)
 Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)
 Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom, mrazom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Primo TG (Kat A/f): 130 g/l.
 Aquawood Primo TG obsahuje max. 80 g/l VOC.

GISCODE	BSW50
DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)	Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)
Technicko-bezpečnostné údaje 	Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie. Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsnemu a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3. Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke www.adler.sk.