

## Aquawood Primo TG

5461

Brezbarvni ali pigmentirani osnovni premaz za les za lesena okna in vhodna vrata za industrijsko in komercialno uporabo

Sistemsko usklajeno v 3-sl-Slojni sestavi

### OPIS IZDELKA

#### Splošno

Brezbarvni ali pigmentirani osnovni premaz na vodni osnovi za zelo dobro prekrivanje delov iz mehkega lesa. Izdelek odlikujejo izredne lastnosti nanašanja na trdem in mehkem lesu ter izolativni učinek pri belem barvnem odtenku.

Vsebuje učinkovito zaščito pred svetlobo za absorpcijo UV-sevanja in stabilizacijo lesne komponente lignina.

#### Posebne lastnosti in standardi za preskušanje



- Prevleka je zaščitena z biocidno aktivno snovjo pred glivami modrivkami in plesnijo.

##### Aktivna snov:

2,4 g/kg 0,24 % 3-jodo-2-propinil-butylkarbammat

- **Francoska uredba DEVL1104875A**  
Označevanje gradbenih premaznih proizvodov glede emisij hlapnih škodljivih snovi: A+

#### Področja uporabe



Dimenzijsko stabilni in delno dimenzijsko stabilni leseni elementi na prostem in v zaprtih prostorih, na primer lesena okna, vhodna vrata, polkna, vrata ograje, zimski vrtovi.

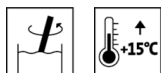
Za nadgradnje, ki ne potrebujejo preventivne kemične zaščite lesa v skladu z DIN 68800 ali ÖNORM B3802-3.

Preventivno kemično zaščito lesa lahko opustite pri lesnih vrstah iz trajnostnih razredov 1 in 2 (v skladu s standardom DIN EN 350).

Opustitev preventivne kemične zaščite lesa za les trajnostnih razredov 3–5 (v skladu s standardom EN 350-2) mora biti pisno dogovorjena (upoštevajte nacionalne standarde/smernice). Neupoštevanje lahko vodi do neskladja z normativnimi določili ali zakonskimi zahtevami.

### OBDELAVA

#### Napotki za obdelavo

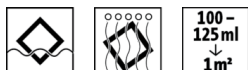


- Izdelek pred uporabo dobro premešajte. Med mešanjem se izogibajte vdoru zraka.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +15 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 15 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Izdelek brez zaključnega premaza ni odporen proti vremenskim vplivom!
- Pri daljših postopkih zalivanja se vrednost pH zmanjša, kar lahko povzroči težave z odtekanjem oziroma razlivanjem. Zato je treba preveriti vrednost pH že uporabljenih impregnacij in jo po potrebi

popraviti na ciljno vrednost pH 9 – 9,5 z dodajanjem približno 0,10 % Neutralisationsmittel 9125 (96149). (0,10-% dodatek zviša vrednost pH za približno 0,6 enote)

- **Brezbarvni ali pigmentirani:** Če se viskoznost zaradi izhlapevanja poveča, jo je treba uravnati z vodo (ciljna viskoznost: 45 – 51 Sekunde v 2 mm merilni posodi). Pred merjenjem je treba nujno odstraniti lesni prah.
- **Beli odtenek:** Če se viskoznost zaradi izhlapevanja poveča, jo je treba izravnati z vodo (ciljna viskoznost: nerazredčeno 80–90 s in s 30 % dodatka vode 50–55 s v 2-mm merilni posodi). Pred merjenjem je treba nujno odstraniti lesni prah.
- Če v napravi za zalivanje nastaja pena, se priporoča dodatek 0,2–0,3 % raztopine Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642) ali Entschäumer-Lösung (90643).
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat. Odstopanja povzročajo težave s filmom in oprijemom ter slabšo vremensko in barvno obstojnost.
- Prosimo, upoštevajte naše **ARL 300 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – splošni del**, vključno s standardi in smernicami za izdelavo oken.

#### Način nanosa



|                                  | Poplave   | Potapljanje |
|----------------------------------|-----------|-------------|
| Razredčenje                      | Voda      |             |
| Dodatek razredčila (%)           | 0 - 30*   |             |
| Količina nanosa na nanos (ml/m²) | 100 - 125 |             |

\* samo za beli odtenek

Izdelek je pripravljen za uporabo. (izjema je beli odtenek)

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

#### Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



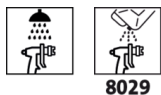
|                                                                                                                                |                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| Možnost prelakiranja pri sobni temperaturi                                                                                     | približno 4 Ura/-e |
| Možnost prelakiranja po vsiljenem sušenju<br>Odcejanje 20 minut<br>Čas sušenja 50 minut (35–40 °C)<br>Faza ohlajanja 20 minut, | pribl. 90 Minute   |

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

#### Čiščenje delovnih naprav



Takoj po uporabi očistite z vodo.

Za odstranjevanje zasušeni ostankov izdelka priporočamo Aqua-Cleaner (8029) (razredčen z vodo v razmerju 1 : 1).

## PODLAGA

#### Vrsta podlage

Les v skladu s smernicami za izdelavo oken

#### Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola, itd. in brez lesnega prahu; poleg tega je treba preveriti, ali je površina primerna za premazovanje.

Pogoj za dolgo življenjsko dobo premaza je upoštevanje načel konstruktivne zaščite lesa.

|                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Vlažnost lesa</b>                                                                                          | 13 % ± 2 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Priprava podlage</b>                                                                                       | <b>Brušenje lesa:</b><br>Les listavcev: zrnastost 150–180<br>Les iglavcev: zrnastost 100–150                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>STRUKTURA PREMAZA</b>                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| <b>Splošno</b>                                                                                                | Naslednje strukture premazov so vzorčne.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Osnovni premaz</b>                                                                                         | <b>Osnovni premaz:</b><br>1 x Aquawood Primo TG (5461) v zelenem barvnem odtenku<br><b>Prekrivno:</b><br>1 x Aquawood Primo TG (5461) bela                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Vmesno premazovanje</b>                                                                                    | <b>Osnovni premaz:</b><br><b>Les iglavcev:</b><br>1 x Aquawood Intermedio DQ (5706)<br><b>Les listavcev in macesen:</b><br>1 x Aquawood Intermedio ISO (5705)<br>Vmesno sušenje: približno 2 uri<br><b>Prekrivno:</b><br>1 x Aquawood Intercare ISO (5503)<br>ali<br>1 x Aquawood Intercare SQ (5522)<br>ali<br>1 x Aquawood Intercare ES (5501)<br>Vmesno sušenje: približno 4 ure |
| <b>Vmesno brušenje</b><br> | Zrnastost 220–240<br>Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| <b>Zaključni premaz</b>                                                                                       | <b>Osnovni premaz:</b><br>1 x Aquawood Finatop 40 (5140)<br>ali<br>1 x Aquawood Finapro 20 (5101)<br><b>Prekrivno:</b><br>1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)<br>ali<br>1 x Aquawood Covapro 20 (5023)                                                                                                                                                                                |
| <b>Za vhodna vrata</b>                                                                                        | Za doseganje optimalne kemične in mehanske odpornosti je priporočljiv dodaten nanos Aquawood Protect (5128) (brezbarvni dvokomponentni transparentni premaz) ali alternativno uporaba sistema Aquawood Protor oziroma Aquawood Dura. Odstopanja od tega systemskega priporočila lahko povzročijo zmanjšano odpornost površine.                                                      |

## NAVODILA ZA NAROČANJE

### Velikosti pakiranja

4-l, 22-l, 120-l poliestrski vsebnik

### Barvni odtenki/stopnje sijaja



**Standardna(-e) barva(-e):**  
Weiß (5461050000)

Druge barvne odtenke je mogoče zmešati z **ADLER sistemom za mešanje barv ADLERMIX**.

Aquawood Primo TG Barve RSQ so na voljo na zahtevo.

**Osnovni lak(-i):**

Aquawood Primo TG Basis W30 (5461000030)

Aquawood Primo TG Basis W40 (5461000040)

Končni odtenek je odvisen od osnovne barve lesa, količine nanosa, odtenka impregnacije/osnovnega premaza in barvnega odtenka zaključnega premaza.

Za zagotavljanje enakosti barvnih odtenkov na površini uporabljajte samo material z enako številko serije.

Za oceno končnega barvnega odtenka je priporočljivo izdelati barvni vzorec na originalni podlagi z izbrano strukturo premaza.

Za poudarek strukture lesa mora biti barvni odtenek Aquawood Primo TG temnejši od odtenka zaključnega premaza.

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 800 – delovne smernice za delo (vključno z nego in vzdrževanjem) z napravami za doziranje ADLER Mix, Pur Mix in Color4You**.

### Dodatni izdelki

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aquawood Covapro 20 (5023)

Aquawood Covatop XT 20 (5020)

Aquawood Finapro 20 (5101)

Aquawood Finatop 40 (5140)

Aquawood Intercare ES (5501)

Aquawood Intercare ISO (5503)

Aquawood Intercare SQ (5522)

Aquawood Intermedio DQ (5706)

Aquawood Intermedio ISO (5705)

Aquawood Protect (5128)

Entschäumer-Lösung (90643)

Entschäumer-Lösung für Aquawood TIG (90642)

Neutralisationsmittel 9125 (96149)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

## DODATNA NAVODILA

### Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 1 leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odprte posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

### Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Aquawood Primo TG (kat. A/f): 130 g/l.

Aquawood Primo TG vsebuje največ 80 g/l HOS.

### GISCODE

BSW50

### DGNB (Nemška družba za trajnostno gradnjo)

Stopnja kvalitete 4 (s tovarniškim premazom)

---

## Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **[www.adler-lacke.com](http://www.adler-lacke.com)**.

---