

Aquawood Protor-Base D

5806

Krycí dvousložková mezivrstva na prémiové vchodové dveře pro průmyslové a komerční použití
Pro systémovou povrchovou úpravu v kombinaci s Aquawood Protor-Finish D

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

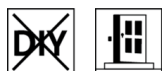
Vodou ředitelná, bílá dvousložková mezivrstva. Výrobek se vyznačuje vynikající přilnavostí za mokra, velmi dobrou izolací, dobrou plnivostí a velmi dobrou brousitelností.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

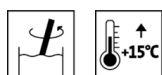
Oblasti použití



Rozměrově stabilní dřevěné konstrukční díly pro použití v interiéru a exteriéru pro prémiové dřevěné dveře.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte. Při míchání zabraňte vmíchání vzduchu do materiálu.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Optimální podmínky pro zpracování jsou v rozmezí 15 - 25 °C při relativní vzdušné vlhkosti 40 - 80 %.
- Natuženou směs nelze nadále skladovat.
- Při přechodu z Aquawood Protor-Base D (5806) na jiný vodou ředitelný systém musí být zajištěno dostatečné vyčištění hadic a stříkacího zařízení, nejlépe teplou vodou.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím naše **ARL 305 - Pracovní směrnice pro povrchovou úpravu rozměrově stabilních a částečně rozměrově stabilních dřevěných dílců - domovních a garážových vrat produktem Aquawood Protor.**

Poměr tužení

100 hm. díl/-ů Aquawood Protor-Base D (5806)
7 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D 5806 smí být použit výhradně s uvedeným tužidlem v uvedeném poměru tužení. Odchyłky vedou k poruchám lakového filmu a snížení přilnavosti.

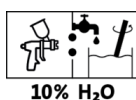
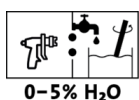
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Po přidavku tužidla se před aplikací doporučuje ponechání časové prodlevy cca 10 minut za účelem dostatečného odplynění.

Doba zpracovatelnosti

2 hod.

Prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Tryska Ø (palce)	0,011 - 0,013		-
Střikací tlak (bar)	80 - 100		3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Vzdálenost stříkání (cm)	25		
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla (%)	0 - 5		10
Spotřeba na jednu vrstvu (g/ m²)	200 - 260		
Mokrý film (µm)	150 - 200		

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Doby schnutí

(při 23 °C a 50 % rel. vlhkosti)



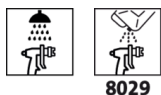
Nelepivý na prach (ISO 1517)	cca 30 min.
Nelepivý	cca 5 hod.
Proschlý na dotek	cca 12 hod.

V případě potřeby je možné přisoušení.

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu a relativní vlhkosti vzduchu.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

Zamezte přímým slunečním paprskům při nanášení!

Čištění pracovních nástrojů

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD	
Druh podkladu	Listnaté a jehličnaté dřeviny / MDF desky (schválené pro použití v exteriéru) / Plasty jako polyvinylchlorid / Hliník / Zinek
Vlastnosti podkladu	Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad. MDF deska: Používejte pouze MDF desky typu V100 (odolné proti vlhkosti) nebo v kvalitě výrobcem doporučené pro použití v exteriéru.
Vlhkost dřeva	13 % ± 2 %
Příprava podkladu	MDF deska: Broušení Zrnitost P 180 - 220 Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: Přebruste brusným roumem a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhledu. PVC a přelakovatelné plasty: k očištění a vytvoření potřebné přilnavosti povrchu použijte Polyactive LUMI (8074) nebo Polyactive SB (8059). Pro aplikaci doporučujeme Utěrka na čištění a leštění (9662). Hadřík měňte po cca 20 běžných metrech. Přelakování musí být provedeno v intervalu od 10 do 60 min. Z důvodu velkého množství různých druhů plastů se doporučuje provést zkoušku přilnavosti.
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Všeobecné informace	Uvedené skladby povrchové úpravy slouží jako příklad.
Impregnace	Listnaté a jehličnaté dřeviny: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Mezioperační schnutí: cca 4 hod. Prostředky na ochranu dřeva používejte opatrně. Před použitím si vždy prostudujte příslušné technické listy a bezpečnostní listy použitých produktů. Dodržujte prosím naše ARL 056 – Pracovní směrnice pro použití prostředků na ochranu dřeva.
Základování	Požadováno pouze pro MDF desky (základní vrstva/ochrana proti vodě/lepení): Je nutné předzákladování produktem na bázi rozpouštědla Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604): frézované části a hrany základujte neředěným produktem a nechte zaschnout alespoň po dobu 4 h. Lehké broušení zrnitostí P 240 Vydatně nastříkat na celou plochu. Ředění pro aplikaci stříkáním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Schnutí přes noc. Zinek, hliník a jiné neželezné kovy: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) PVC: Není třeba žádný další základní nátěr Ostatní plasty: Doporučení po předchozím testování na originálním podkladu.

Mezibroušení

Zrnitost P 220 - 240

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Zamezte probroušení!

Mezivrstva**Jehličnaté dřeviny / MDF / Plasty: / Zinek, hliník a jiné neželezné kovy:**

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Listnaté dřeviny a modřín:

2 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Mezibroušení

Zrnitost P 220 – 240

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní vrstva

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ**Velikosti balení**

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Barevné odstíny**Standardní odstíny:**

Weiß (5806050000)

Gelb (5806055631)

Ocker (5806055632)

Rot (5806055633)

Blau (5806055634)

Grün (5806055635)

Grau (5806055636)

Dunkelgrau (5806055947)

Další barevné odstíny lze namíchat pomocí **ADLER|MIX** míchacího zařízení.**Báze pro tónování:**

Aquawood Protor-Base D W10 Weiß, tönbar (5806000010)

Aquawood Protor-Base D Basis W30 (5806000030)

Dodržujte, prosím, naše pracovní směrnice **ARL 800 – při práci (včetně péče a údržby) s dávkovacími stroji ADLER Mix, Pur Mix a Color4You.****Související produkty**

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Protor-Finish D (5808)

Clean Multi-Entfetter (7233)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)

Polyactive LUMI (8074)

Polyactive SB (8059)

Utěrka na čištění a leštění (9662)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY**Životnost / skladování**

Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data	Obsah těkavých organických látek (VOC): Limitní hodnota dle směrnice 2004/42/ES pro Aquawood Protor-Base D (Kat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Base D obsahuje max. 30 g/l VOC.
DGNB (Německá asociace pro udržitelné stavebnictví)	Hodnocení kvality 4 (s tovární povrchovou úpravou)
Bezpečnostně technické údaje 	Produkt je vhodný pouze pro průmyslové a řemeslné zpracování. Při broušení používejte jako osobní ochranné prostředky prachový filtr P2 minimálně proti broušení a dřevěnému prachu. U listnatých dřevin (zejména buku a dubu) použijte prachový filtr P3. Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2). Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.