

Aquawood Protor-Base D

5806

Couche intermédiaire bi-composant couvrante pour portes d'entrée haut de gamme, à usage industriel et professionnel

Basé sur le système en combinaison avec Aquawood Protor Finish D

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

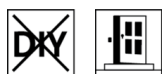
Couche intermédiaire bi-composant blanche à base aqueuse. Le produit se caractérise par son excellente adhérence sur revêtement mouillé, sa très bonne isolation, son bon pouvoir de remplissage et sa très bonne aptitude au ponçage.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

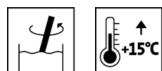
Domaines d'utilisation



Portes d'entrée, portes-fenêtres, éléments coulissants à levage et portes de garage haut de gamme à l'extérieur et à l'intérieur.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.
- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Lorsque l'on passe d'Aquawood Protor-Base D (5806) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez consulter notre **ARL 305 - Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Revêtement de portes d'entrée et de portes de garage.**

Rapport de mélange



8450 7%

100 partie(s) en poids Aquawood Protor-Base D (5806)
7 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D (5806) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Après l'ajout du durcisseur, un temps d'attente d'env. 10 minutes est recommandé pour un dégazage amélioré.

Durée de vie en pot

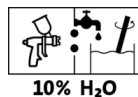
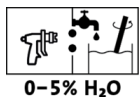


2 heure(s)

Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011 - 0,013		-
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100		3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Distance de pulvérisation (cm)	25		
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)	0 - 5		10
Quantité d'application par couche (g/m²)	200 - 260		
Film mouillé (µm)	150 - 200		

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
Sec hors poisse	après env. 5 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

Si nécessaire, il est aussi possible d'accélérer le séchage.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT	
Type de support	Bois de feuillus et de conifères / Panneaux MDF (approuvés pour une utilisation en extérieur) / Matières plastiques comme le chlorure de polyvinyle. / Aluminium / Zinc
Qualité du support	Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement. Panneaux MDF : N'utilisez que des panneaux MDF résistants à l'humidité du type V100 ou des qualités recommandées par le fabricant pour une utilisation en extérieur.
Humidité du bois	13 % ± 2 %
Préparation du support	Panneaux MDF : Ponçage Grain 180-220 Aluminium et zinc : Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Clean Multi-Entfetter (7233). PVC et plastiques adaptés au revêtement : pour nettoyer et créer l'adhérence nécessaire au support, prétraiter avec Polyactive LUMI (8074) ou Polyactive SB (8059). Pour l'application, il est recommandé d'utiliser Wisch- und Poliervuch (9662). Le chiffon doit être remplacé au bout d'environ 20 mètres. L'application de la seconde couche de vernis doit avoir lieu dans les 10 à 60 minutes. En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Généralités	Les structures de revêtement suivantes sont exemplaires.
Imprégnation	Bois de feuillus et de conifères : 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s) Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit. Veuillez respecter notre ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.
Couche d'apprêt	Nécessaire uniquement pour MDF (Imprégnation profonde / Protection contre l'eau / Promoteur d'adhérence) : Une première couche supplémentaire avec le produit à base de solvants Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) est nécessaire : appliquer une couche non diluée sur les fraisages et les bords, avec un temps de séchage d'au moins 4 heures. Polissage avec grain 240. Appliquer au pistolet une couche abondante sur toute la surface. Dilution pour application au pistolet : env. 25 à 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Séchage pendant une nuit. Aluminium et zinc : 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) PVC : Aucun apprêt nécessaire Autres matières plastiques : Recommandations des cycles de vernissage après test positif préalable du support original.

Ponçage intermédiaire 	Grain 220-240 Éliminer la poussière de bois. Éviter le ponçage en boucle !
Couche intermédiaire	Bois de conifères / MDF / Plastiques : / Aluminium et zinc : 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Bois de feuillus et mélèze : 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Ponçage intermédiaire 	Grain 220 – 240 Éliminer la poussière de bois.
Couche de finition	1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	2,7 kg, 8 kg, 22 kg
Teintes 	Teinte(s) standard : Weiß (5806050000) Gelb (5806055631) Ocker (5806055632) Rot (5806055633) Blau (5806055634) Grün (5806055635) Grau (5806055636) Dunkelgrau (5806055947) D'autres teintes peuvent être mélangées à l'aide du système de mélange de peinture ADLER-Mix . Base(s) à teinter : Aquawood Protor-Base D W10 Weiß, tönbar (5806000010) Aquawood Protor-Base D Basis W30 (5806000030) Veuillez respecter nos directives de travail ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You .
Produits complémentaires	Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aquawood Primo A2 (5452) Aquawood Protor-Finish D (5808) Clean Multi-Entfetter (7233) Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) Polyactive LUMI (8074) Polyactive SB (8059) Wisch- und Poliertuch (9662) Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Aquawood Protor-Base D (Cat A/d) : 130 g/l.
Aquawood Protor-Base D contient au maximum 30 g/l de COV.

DGNB (Société allemande pour la construction durable)

Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.