

Aquawood Protor-Base D

5806

Trattamento intermedio bicomponente coprente per porte d'ingresso premium per l'industria e le attività commerciali

Utilizzato in combinazione con Aquawood Protor-Finish D

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

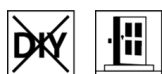
Trattamento intermedio bicomponente bianco a base acqua. Il prodotto si distingue per l'eccellente adesione a umido, l'ottimo effetto isolante, il buon potere riempitivo e l'ottima carteggiabilità.

Caratteristiche particolari e norme



- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Elementi costruttivi in legno a precisione dimensionale per uso esterno e interno per porte d'ingresso in legno di alta qualità.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso. Evitare l'inglobamento d'aria durante questa operazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Le condizioni ottimali per lavorazione sono comprese tra 15 - 25 °C con un'umidità relativa dell'aria tra il 40 - 80 %.
- Non chiudere i contenitori con materiale indurito.
- Facendo lo scambio da Aquawood Protor-Base D (5806) ad altri sistemi vernicianti all'acqua è necessario prestare particolare attenzione a una sufficiente pulizia dei tubi e apparecchi a spruzzo, preferibilmente con acqua calda.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Prego, consultare la nostra **ARL 305 - Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata - Rivestimento di portoncini d'ingresso e porte basculanti per garage con Aquawood Protor.**

Rapporto di miscela

8450 7%

100 Parte(i) in peso Aquawood Protor-Base D (5806)
7 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Base D (5806) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

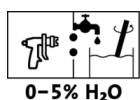
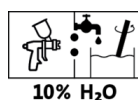
Aqua-Hardener 8450 (8450000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Dopo aver aggiunto l'induritore si consiglia di aspettare ca. 10 min. per consentire un migliore degassamento.

Pot-Life

2 ora/e

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Metodo di applicazione0-5% H₂O10% H₂O

	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Ugello Ø (inch)	0,011 - 0,013		-
Pressione spruzzo (bar)	80 - 100		3 - 4
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-
Distanza di spruzzo (cm)	25		
Diluizione	Acqua		
Aggiunta di diluente in %	0 - 5		10
Quantità da applicare per mano (g/m ²)	200 - 260		
Film bagnato (µm)	150 - 200		

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



12h

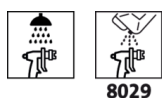
Fuori polvere (ISO 1517)	ca. 30 minuti
Completamente asciutto	ca. 12 ora/e

Se necessario, è possibile effettuare anche un'essiccazione forzata.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal fondo, spessore dello strato di vernice, temperatura, circolazione dell'aria e l'umidità relativa dell'aria.

Temperature basse e/o un'elevata umidità dell'aria possono prolungare i tempi di essiccazione.

Evitare l'esposizione diretta al sole!

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO	
Tipo di supporto	Legni di latifolia e di conifera. / Pannelli in MDF (omologati per uso esterno) / Materie plastiche come il cloruro di polivinile / Alluminio / Zinco
Qualità del supporto	Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura. Pannelli MDF: prego utilizzare esclusivamente pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo V100 o di qualità consigliata dal produttore per uso esterno.
Umidità del legno	13 % ± 2 %
Preparazione del supporto	Pannelli MDF: carteggiatura grana 180 - 220 Alluminio e zinco: Carteggiare con vello abrasivo e Clean Multi-Entfetter (7233). PVC e plastiche rivestibili: Pretrattare con Polyactive LUMI (8074) o Polyactive SB (8059) per pulire e creare la necessaria adesione al supporto. Per l'applicazione si consiglia il Wisch- und Poliертuch (9662). Il panno deve essere cambiato dopo circa 20 metri di percorso. La sovraverniciatura deve avvenire entro 10-60 minuti. Dato il numero elevato di materiali sintetici si raccomanda di verificare l'aderenza.
CICLO DI VERNICIATURA	
Indicazioni generali	I seguenti cicli di verniciatura sono esemplari.
Impregnazione	Legni di latifolia e di conifera: 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Essiccazione intermedia: ca. 4 ora/e Utilizzate con attenzione i protettivi del legno. Prima dell'uso consultare sempre le etichette e le corrispondenti schede tecniche dei prodotti. Prego, consultare la nostra ARL 056 - Direttiva per l'utilizzazione dei protettivi del legno.
Fondo	Necessario solo per MDF (fondo con protezione in profondità/ protezione dall'acqua/ promotore di adesione): È necessaria una mano di fondo aggiuntiva con il prodotto a base di solvente Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604): preverniciare le aree fresate e i bordi senza diluire, facendo asciugare per almeno 4 ore. Carteggiatura lisciente grana 240. Spruzzare una mano abbondante su tutta la superficie. Diluente per l'applicazione a spruzzo ca. 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Essiccazione durante la notte. Alluminio e zinco: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) PVC: Non è necessaria nessuna mano di fondo Altre plastiche: Cicli di verniciatura consigliati previa verifica positiva del supporto originale.

Carteggiatura intermedia

Grana 220-240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Evitare di carteggiare in profondità fino al legno!

Applicazione intermedia**Legno di conifera / MDF / Plastiche: / Alluminio e zinco:**

1 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Legni di latifoglie e larice:

2 x Aquawood Protor-Base D (5806)

Carteggiatura intermedia

Grana 220 – 240

Rimuovere la polvere di carteggiatura.

Finitura

1 x Aquawood Protor-Finish D (5808)

INDICAZIONI PER GLI ORDINI**Confezioni**

2,7 kg, 8 kg, 22 kg

Tonalità**Tonalità standard:**

Weiß (5806050000)

Gelb (5806055631)

Ocker (5806055632)

Rot (5806055633)

Blau (5806055634)

Grün (5806055635)

Grau (5806055636)

Dunkelgrau (5806055947)

Altre tonalità sono miscelabili tramite il sistema tintometrico **ADLERMix**.**Vernici base:**

Aquawood Protor-Base D W10 Weiß, tönbar (5806000010)

Aquawood Protor-Base D Basis W30 (5806000030)

Consultare le nostre linee guida **ARL 800 – Direttive per l'utilizzazione per il lavoro (inclusa la cura e la manutenzione) con i dosatori ADLER Mix, Pur Mix e Color4You**.**Prodotti complementari**

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8450 (8450)

Aquawood Primo A2 (5452)

Aquawood Protor-Finish D (5808)

Clean Multi-Entfetter (7233)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)

Polyactive LUMI (8074)

Polyactive SB (8059)

Wisch- und Poliертuch (9662)

Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI**Durata / Magazzinaggio**

Almeno 1 anno/i in confezioni originariamente sigillate.

Conservare in luogo protetto da umidità, esposizione diretta ai raggi solari, gelo e temperature elevate (superiori ai 30 °C).

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Dati tecnici

Contenuto di COV della miscela pronta all'uso: Valore limite secondo la direttiva 2004/42/CE per Aquawood Protor-Base D (Cat A/d): 130 g/l. Aquawood Protor-Base D contiene un massimo di 30 g/l COV.

DGNB (società tedesca per l'edilizia sostenibile)

Livello di qualità 4 (se applicato in fabbrica)

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

Durante i lavori di carteggiatura utilizzare almeno il filtro anti-polvere P2 come dispositivo di protezione individuale per la protezione dalla polvere di legno e dalla carteggiatura. In caso di legno di latifoglia (soprattutto faggio, rovere) consigliamo un filtro anti-polvere P3.

In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.