

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

Système de vernis bi-composant à effet nacré pour portes d'entrée de qualité supérieure, à usage industriel et professionnel.

Basé sur le système en combinaison avec **Aquawood Protor Base D**

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Système de vernis à effet bi-composant à base aqueuse doté d'une remarquable résistance aux intempéries et aux UV. Le produit se caractérise par une très bonne résistance aux rayures, une protection parfaite contre l'eau, une résistance au blocage élevée, une résistance aux produits chimiques élevée ainsi qu'une très bonne élasticité permanente tout en conservant sa dureté et des temps de séchage courts.

Propriétés particulières et normes d'essai



- Preuve d'aptitude selon DIN EN 927-2



- ÖNORM EN 71-3
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)



- Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2
Résistance à la sueur et à la salive



- Ordonnance française DEVL1104875A
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Portes d'entrée, portes-fenêtres, éléments coulissants à levage et portes de garage haut de gamme à l'extérieur et à l'intérieur.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage. Évitez l'inclusion d'air lors de l'agitation.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Les conditions optimales de traitement sont comprises entre 15 - 25 °C à une humidité d'air relative de 40 - 80 %.

- Ne pas fermer le récipient contenant le matériel durci.
- Les produits d'étanchéité doivent être compatibles avec la peinture et ne peuvent être posés qu'après le séchage complet du vernis. Les profilés d'étanchéité contenant des plastifiants ont tendance à coller lorsqu'ils sont en contact avec des vernis. Veuillez n'utiliser que des types testés.
- Lorsque l'on passe d'Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) à d'autres systèmes de vernis à l'eau, il convient de procéder à un nettoyage intermédiaire suffisant des tuyaux et des pulvérisateurs, de préférence à l'eau chaude.
- L'ajout de Aquafix S (8110) permet d'obtenir des surfaces finement structurées. En même temps, la haute résistance mécanique est encore augmentée. Quantité d'ajout jusqu'à max. 8 %.
- Pour obtenir une surface parfaite, il est recommandé de pulvériser Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) pour terminer sur la surface encore mouillée.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat. Les écarts entraînent des défauts de film et des problèmes d'adhérence ainsi que des altérations de la stabilité aux intempéries et des teintes.
- Veuillez consulter notre **ARL 305 - Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée - Revêtement de portes d'entrée et de portes de garage.**

Rapport de mélange



100:7
8450 7%

100 partie(s) en poids ou en volume d'Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 partie(s) en poids ou en volume d'Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) ne peut être utilisé qu'avec du durcisseur et dans le rapport de mélange indiqué. Des écarts engendrent des défauts de film et d'adhérence.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) doit être soigneusement incorporé au produit avant application en le remuant bien. Après l'ajout du durcisseur, un temps d'attente d'env. 10 minutes est recommandé pour un dégazage amélioré.

Durée de vie en pot



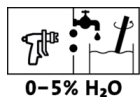
1h

1 heure(s)

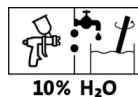
Une prolongation de la durée de vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Technique d'application



0-5% H₂O



10% H₂O

225 -
275 g
↓
1m²

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,2
Buse de pulvérisation Ø (Inch)	0,011 - 0,013		-
Pression de pulvérisation (bar)	80 - 100		3 - 4
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	Eau		
Ajout de diluant (%)	-		10
Quantité d'application par couche (g/m ²)	225 - 275		
Film mouillé (µm)	200 - 250		

Film sec cycle complet (µm)	100 - 120
-----------------------------	-----------

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Temps de séchage

(à 23 °C et 50 % d'humidité rel.)



Sec hors poussière (ISO 1517)	après env. 30 minutes
Sec hors poisse	après env. 5 heure(s)
Complètement sec	après env. 12 heure(s)

Si nécessaire, il est aussi possible d'accélérer le séchage.

Les valeurs citées doivent servir de référence. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de la couche, de la température, de la ventilation et de l'humidité relative de l'air.

Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Éviter les rayons directs du soleil !

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Bois de feuillus et de conifères / Panneaux MDF (approuvés pour une utilisation en extérieur) / Matières plastiques comme le chlorure de polyvinyle. / Aluminium / Zinc

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Panneaux MDF : N'utilisez que des panneaux MDF résistants à l'humidité du type V100 ou des qualités recommandées par le fabricant pour une utilisation en extérieur.

Humidité du bois

13 % ± 2 %

Préparation du support

Panneaux MDF :

Ponçage Grain 180-220

Aluminium et zinc :

Poncer mat à l'aide d'un tampon abrasif et de Clean Multi-Entfetter (7233).

PVC et plastiques adaptés au revêtement : pour nettoyer et créer l'adhérence nécessaire au support, prétraiter avec Polyactive LUMI (8074) ou Polyactive SB (8059). Pour l'application, il est recommandé d'utiliser Wisch- und Poliertuch (9662). Le chiffon doit être remplacé au bout d'environ 20 mètres. L'application de la seconde couche de vernis doit avoir lieu dans les 10 à 60 minutes.

En raison du grand nombre de plastiques, un contrôle de l'adhérence est recommandé.

STRUCTURE DE REVÊTEMENT

Généralités	Les structures de revêtement suivantes sont exemplaires.
Imprégnation	Bois de feuillus et de conifères : 1 x Aquawood Primo A2 (5452) Séchage intermédiaire : env. 4 heure(s) Utiliser les produits de protection du bois avec précaution. Avant usage, toujours lire l'étiquette et respecter les fiches techniques de chaque produit. Veuillez respecter notre ARL 056 – Directive de travail pour l'utilisation de produits de protection du bois.
Couche d'apprêt	Nécessaire uniquement pour MDF (Imprégnation profonde / Protection contre l'eau / Promoteur d'adhérence) : Une première couche supplémentaire avec le produit à base de solvants Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) est nécessaire : appliquer une couche non diluée sur les fraisages et les bords, avec un temps de séchage d'au moins 4 heures. Polissage avec grain 240. Appliquer au pistolet une couche abondante sur toute la surface. Dilution pour application au pistolet : env. 25 à 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Séchage pendant une nuit. Aluminium et zinc : 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) PVC : Aucun apprêt nécessaire Autres matières plastiques : Recommandations des cycles de vernissage après test positif préalable du support original.
Ponçage intermédiaire 	Grain 220-240 Éliminer la poussière de bois. Éviter le ponçage en boucle !
Couche intermédiaire	Bois de conifères / MDF / Plastiques : / Aluminium et zinc : 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Bois de feuillus et mélèze : 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Ponçage intermédiaire 	Grain 220-280 Éliminer la poussière de bois.
Couche de finition	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)

MAINTENANCE

Entretien	La durée de vie des éléments extérieurs dépend de nombreux facteurs : il s'agit notamment du type d'intempérie, de la protection constructive, de la sollicitation mécanique et du choix de la teinte utilisée. Pour une longue durée de vie, il est nécessaire de procéder régulièrement à un contrôle, un entretien et des mesures de remise en état.
------------------	---

Nettoyage annuel avec Top-Cleaner (7208) et entretien avec Top-Care (7227) dans le pack Windoor Care-Set (7229).

Correction de petits défauts avec matériau original.

Remise en état

Veuillez respecter notre **ARL 304 – Directive de travail pour le revêtement d'éléments de construction à stabilité dimensionnelle et à stabilité dimensionnelle limitée – Entretien et réparation.**

INDICATIONS DE COMMANDE

Conditionnement

2,2 kg, 8 kg

Teintes / Degrés de brillance



Les teintes peuvent être mélangées à l'aide du **système de mélange de peinture d'ADLER ADLERMix**

Base(s) à teinter :

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

ATTENTION : Les teintes DB 703-DB 705 ne peuvent être obtenues qu'en combinaison avec la pâte à structure Aquafix S (8110).

Pour garantir une uniformité des teintes, les produits appliqués sur une surface doivent porter le même numéro de lot.

Il est conseillé de faire un essai de couleur sur le support original avec le système d'application choisi, afin d'évaluer la teinte finale.

Veuillez respecter nos directives de travail **ARL 800 - Directive de travail pour le travail (y compris l'entretien et la maintenance) avec les machines de dosage ADLER-Mix, PUR-Mix et Color4You.**

Produits complémentaires

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
Aquafix S (8110)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protor-Base D (5806)
Clean Multi-Entfetter (7233)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Polyactive LUMI (8074)
Polyactive SB (8059)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)
Wisch- und Poliертuch (9662)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Teneur en COV du mélange prêt à l'emploi : valeur limite selon la directive 2004/42/CE pour Aquawood Protor-Finish Pearl (Cat A/d) : 130 g/l.
Aquawood Protor-Finish Pearl contient au maximum 60 g/l de COV.

GISCODE

BSW30

DGNB (Société allemande pour la construction durable)

Niveau de qualité 4 (pour un revêtement appliqué en usine)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour l'application industrielle et professionnelle.

Pour les travaux de ponçage, utiliser au moins un filtre anti-poussière P2 comme équipement personnel de protection, afin de se protéger de la poussière de ponçage et de bois. Un filtre anti-poussière P3 est recommandé pour les bois de feuillus (surtout le hêtre, le chêne).

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet **www.adler-lacke.com**.
