

Aquawood Protor-Finish Pearl

5804

Dvojzložkový lakovací systém s perleťovým leskom pre prémiové vchodové dvere na priemyselné a remeselné použitie.

Prispôsobené pre systémové nanášanie v kombinácii s **Aquawood Protor-Base D**

POPIS PRODUKTU

Všeobecne

Efektový dvojzložkový lakovací systém na báze vody s vynikajúcou odolnosťou voči poveternostným vplyvom a UV žiareniu. Výrobok sa vyznačuje veľmi dobrou odolnosťou proti poškrabaniu, dokonalou ochranou proti vode, vysokou odolnosťou proti zlepeniu, vysokou chemickou odolnosťou a veľmi dobrou trvalou pružnosťou pri zachovaní tvrdosti a tiež krátkym časom schnutia.

Zvláštne vlastnosti a skúšobné normy



- Preukaz spôsobilosti podľa DIN EN 927-2



- ČSN EN 71-3
Bezpečnosť hračiek – Časť 3: Migrácia určitých prvkov
Bez obsahu ťažkých kovov

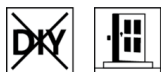


- DIN 53160-1 a DIN 53160-2
Stálosť farieb – Stanovenie odolnosti voči potu a slinám
Odolnosť voči potu a slinám



- Francúzska smernica DEVL1104875A
Hodnotenie stavebných materiálov a produktov podľa emisií prchavých organických látok: A+

Oblasti použitia



Prémiové vchodové dvere, balkónové dvere, zdvižno-posuvné prvky a garážové brány v exteriéri a interiéri.

SPRACOVANIE

Pokyny pre spracovanie



- Produkt pred použitím premiešať. Pri miešaní zabráňte vmiešaniu vzduchu.
- Teplota produktu, objektu a miestnosti musí byť minimálne +15 °C.
- Optimálne podmienky pre spracovanie sa pohybujú medzi 15 - 25 °C pri relatívnej vzdušnej vlhkosti 40 - 80 %.
- Nezatvárajte nádoby s natuženým materiálom.

- Materiál tesnenia okien sa musí znášať s náterom a môže byť nanášaný až po úplnom preschnutí laku. Tesniace profily so zmäkčovadlami majú v spojení s lakom sklony k zlepeniu. Používať iba odskúšané typy.
- Pri prechode z Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) na iný vodouriediteľný lakový systém musí byť zabezpečené dostatočné čistenie hadíc a striekacích zariadení, najlepšie teplou vodou.
- Jemne štruktúrované povrchy je možné dosiahnuť pridaním Aquafix S (8110). Súčasne tým dôjde k ďalšiemu zvýšeniu mechanickej odolnosti. Max. 8 %
- Na dosiahnutie dokonalého povrchu sa odporúča na záver ešte mokrý povrch zahmliť pomocou Aquawood Protor-Finish Pearl (5804).
- Akákoľvek zmena postupu, podmienok prostredia, nedodržanie pokynov alebo použitie produktov, ktoré nie sú uvedené v technickom liste, môžu výsledok nepriaznivo ovplyvniť. Odchýlky a zmeny v postupe spracovania môžu viesť k tvorbe defektov v lakovom filme, zníženiu príľnavosti a farebnej stálosti a k zníženiu odolnosti voči poveternostným vplyvom.
- Dodržujte, prosím **ARL 305 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných drevených dielcov – domových dverí a garážových brán.**

Pomer miešania



100 hmotnostných dielov: Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
7 hmotnostný diel: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aquawood Protor-Finish Pearl (5804) smie byť použitý výlučne s uvedeným tužidlom a v uvedenom pomere miešania. Odchýlky vedú k poruchám filmu a príľnavosti.

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) musí byť ihneď pred spracovaním starostlivo zapracovaný do laku za stáleho miešania. Po rozmiešaní odporúčame počkať pred spracovaním cca 10 min na zlepšenie odplynienia zmesi.

Doba spracovateľnosti

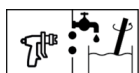


cca 1 hod.

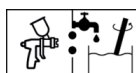
Ďalšie predlžovanie doby spracovateľnosti nie je možné.

Zvýšená teplota skracuje dobu spracovateľnosti.

Technika nanášania



0-5% H₂O



10% H₂O



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat atď.)	Nádobková pištoľ
Tryska Ø (mm)		0,28 - 0,33	2,2
Tryska Ø (palcov)		0,011 - 0,013	-
Striekací tlak (bar)		80 - 100	3 - 4
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Riedenie	Voda		
Prídavok riedidla v %		-	10
Množstvo na nános (g/m²)		225 - 275	
Mokrý film (µm)		200 - 250	
Celková hrúbka skladby - suchý film (µm)		100 - 120	

Skutočnú spotrebu ovplyvňuje tvar a kvalita povrchu obrobku, ako aj spôsob použitia. Presnú spotrebu je možné určiť iba na základe skúšobného nánosu.

Čas schnutia

(pri 23 °C a 50 % rel. vl. vzduchu)



prach sa nelepi (ISO 1517)	cca 30 min.
nelepi	cca 5 hod.
preschnutý na dotyk	cca 12 hod.

V prípade potreby je možné nútené sušenie.

Uvedené doby sú orientačné. Sušenie závisí od podkladu, hrúbky nanesej vrstvy, teploty, výmeny vzduchu a relatívnej vlhkosti vzduchu.

Nízke teploty a/alebo vysoká vlhkosť vzduchu môžu výrazne predĺžiť dobu schnutia.

Zabrániť priamemu slnečnému žiareniu!

Čistenie náradia

8029

Vodou, ihneď po použití.

Na odstránenie zaschnutých zvyškov farby odporúčame Aqua-Cleaner (8029) (zriedený vodou v pomere 1:1)

PODKLAD**Druh podkladu**

Listnaté a ihličnaté dreviny / MDF dosky (schválené pre vonkajšie použitie) / Plasty, ako je polyvinylchlorid / Hliník / Zinok

Vlastnosti podkladu

Podklad musí byť suchý, čistý, nosný, bez deliacich substancií ako tuk, vosk, silikón, živica atď., zbavený drevného prachu, ako aj odskúšaný na vhodnosť povrchovej úpravy.

MDF dosky: Používajte iba MDF dosky typu V100 (odolné proti vlhkosti) alebo v kvalite výrobcom odporúčané pre použitie v exteriéri.

Vlhkosť dreva

13 % ± 2 %

Príprava podkladu**MDF dosky:**

Brúsenie zrnitosť P180 – P220

Zinok, hliník a iné neželezné kovy:

Prebrúste brúsnym rúnom a Clean Multi-Entfetter (7233) do matného vzhľadu.

PVC a prelakovateľné plasty: na očistenie a vytvorenie potrebnej príľnavosti povrchu použite Polyactive LUMI (8074) alebo Polyactive SB (8059). Na aplikáciu sa odporúča Utierka na čistenie a leštenie (9662). Handričku meňte po cca 20 bm. Prelakovanie sa musí vykonať v intervale 10 - 60 min.

Z dôvodu veľkého množstva rôznych druhov plastov sa odporúča vykonať skúšku príľnavosti.

POVRCHOVÁ ÚPRAVA**Všeobecne**

Uvedené skladby povrchovej úpravy slúžia ako príklad.

Impregnácia**Listnaté a ihličnaté dreviny:**

1 x Aquawood Primo A2 (5452)

Medzisušenie: cca 4 hod.

Prostriedky na ochranu dreva používať bezpečne. Pred použitím si vždy prečítať etiketu a príslušné technické listy produktov.

Prosíme, dodržujte našu pracovnú smernicu **ARL 056 – Smernica pre použitie ochranných prostriedkov na drevo.**

Základná vrstva	Vyžaduje sa len pre MDF (základný náter/ochrana proti vode/lepenie): Je nutné predzákladovanie produktom na báze rozpúšťadla Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604): frézované časti a hrany základujte neriedeným produktom a nechajte zaschnúť aspoň po dobu 4 h. Hladké brúsenie zrnitosťou P240. Celú plochu sýto prestriekať. Riedenie pre aplikáciu striekaním cca 25 - 30 % Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011). Sušenie cez noc. Zinok, hliník a iné neželezné kovy: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) PVC: Nie je potrebný žiadny ďalší základný náter. Ostatné plasty: Povrchovú úpravu odporúčame po pozitívnej skúške na originálnom podklade.
Medzibrúsenie 	Zrnitosť P220 – P240. Brúsny prach odstrániť. Zabrániť prebrúseniu!
Medzivrstva	Ihličnaté dreviný / MDF / Plasty: / Zinok, hliník a iné neželezné kovy: 1 x Aquawood Protor-Base D (5806) Listnaté dreviný a smrekovec: 2 x Aquawood Protor-Base D (5806)
Medzibrúsenie 	Zrnitosť P220 – P280 Brúsny prach odstrániť.
Vrchná vrstva	1 x Aquawood Protor-Finish Pearl (5804)
OŠETROVANIE & RENOVÁCIA	
Ošetrovanie & renovácia	Životnosť závisí od mnohých faktorov: je to predovšetkým pôsobenie poveternostných vplyvov, konštrukčná ochrana, mechanické namáhanie a voľba farebného odtieňa. Pre zaistenie dlhej životnosti je nutná pravidelná kontrola, údržba a v prípade potreby okamžité opravné opatrenia. Každoročná údržba s Top-Cleaner (7208) a starostlivosť s Top-Care (7227) v balení Windoor Care-Set (7229). Oprava menších škôd povrchu pôvodným materiálom.
Renovácia	Prosím, dodržujte našu pracovnú smernicu ARL 304 – Pracovná smernica pre povrchovú úpravu rozmerovo stabilných a čiastočne rozmerovo stabilných stavebných dielov – údržba a renovácia.
POKYNY PRE OBJEDNANIE	
Veľkosti balenia	2,2 kg, 8 kg

Farebné odtiene/stupne lesku

Farebné odtiene je možné miešať tónovacím systémom **ADLER|MIX**.

Bázy:

Aquawood Protor-Finish Pearl ca. RAL9006, tönbar (5804064354)

POZOR: Farebné odtiene DB 703 – DB 705 sa dajú dosiahnuť len v kombinácii s textúrovacou pastou Aquafix S (8110).

Na dosiahnutie rovnomerného farebného odtieňa na jednej ploche používať iba materiál s rovnakou šaržou.

Na posúdenie výsledného farebného odtieňa odporúčame vyhotoviť vzorku na originálnom podklade so zvoleným typom povrchovej úpravy.

Prosím, rešpektujte našu pracovnú smernicu **ARL 800 – Pracovná smernica pre prácu (vrátane starostlivosti a údržby) s tónovacími zariadeniami ADLER Mix, Pur Mix a Color4You**.

Súvisiace produkty

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
Aquafix S (8110)
Aquawood Primo A2 (5452)
Aquawood Protor-Base D (5806)
Clean Multi-Entfetter (7233)
Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Polyactive LUMI (8074)
Polyactive SB (8059)
Top-Care (7227)
Top-Cleaner (7208)
Windoor Care-Set (7229)
Utierka na čistenie a leštenie (9662)

Prosím, dodržujte pokyny v technických listoch príslušného produktu.

ĎALŠIE POKYNY**Trvanlivosť/skladovanie**

Min. 1 rok/-y/-ov v originálne uzavretom obale.

Chrániť pred vlhkosťou, priamym slnečným svetlom a vysokými teplotami (nad 30 °C).

Otvorené nádoby dobre uzavrite a čo najskôr spotrebujte.

Technické údaje

Obsah VOC zmesi pripravenej na použitie: limitná hodnota podľa smernice 2004/42/EG pre Aquawood Protor-Finish Pearl (Kat A/d): 130 g/l.
Aquawood Protor-Finish Pearl obsahuje max. 60 g/l VOC.

GISCODE

BSW30

DGNB (Nemecká asociácia pre udržateľné stavebníctvo)

Hodnotenie kvality 4 (s továrenskou povrchovou úpravou)

Technicko-bezpečnostné údaje

Produkt je vhodný len na priemyselné a remeselné spracovanie.

Pri brúsení používajte ako osobné ochranné prostriedky protiprachový filter minimálne P2 proti brúsennému a drevnému prachu. Pri listnatých drevinách (predovšetkým buk, dub) odporúčame protiprachový filter P3.

Je bezpodmienečne nutné zabrániť vdýchnutiu aerosólu laku. Toto je zabezpečené správnym použitím ochrannej masky (kombinovaný filter A2/P2).

Podrobnejšie informácie týkajúce sa bezpečnosti počas prepravy, skladovania, manipulácie, ako aj likvidácie nájdete v príslušnej karte bezpečnostných údajov. Aktuálnu verziu nájdete na webovej stránke **www.adler.sk**.