

Bluefin Isospeed Thix

3119

Wasserbasierter, deckend pigmentierter **Spritzfüller** für den **Möbel- und Innenausbau**, für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

Wasserbasierter, deckender Spritzfüller mit ausgezeichneter Standfestigkeit, rascher Trocknung, hoher Füllkraft und sehr guter Schleifbarkeit (Hand- / Maschinenschliff) für deckende Pigmentlackaufbauten. Wahlweise 1- und 2-komponentig verarbeitbar; 2-komponentig sehr gute Isoliereigenschaften.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Prüfung 5: Verhalten gegenüber kleinen Zündquellen: 5-B



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau.

Für stehende Flächen und für profilierte Werkstücksformen und Leisten.

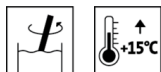
Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise

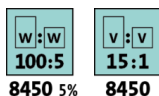


- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Je nach Holzart und Wuchsgebiet kann der Gehalt an wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltstoffen stark schwanken. Es wird daher empfohlen, stets auf einem Muster des Originalholzes eine Probelackierung vorzunehmen, um den Isoliererfolg beurteilen zu können.
- Bei 2K-Verarbeitung gute Isolierwirkung gegen wasserlösliche, färbende Holzinhaltstoffe, wenn deckende Aufbauten mit wasserbasierten

Pigmentlacken ausgeführt werden, auch in den Farbbereichen Weiß und Pastelltöne.

- Bei 2-K Verarbeitung direkt auf MDF guter Qualität (Rohdichte > 700 kg/m³, homogen) einsetzbar.
- Bei mehrschichtverleimten Trägerplatten wird grundsätzlich die 2K-Verarbeitung empfohlen.
- Zu geringe Auftragsmengen, zu starker Zwischenschliff und/oder stärkere Verdünnung verringern die Isolierwirkung.
- Für eine füllige Fläche ist ein zwei- bis dreimaliger Füllerauftrag mit Zwischenschliff erforderlich.
- Wird für die erste Füllerschicht zur Isolierung Bluefin Isospeed Thix (3119) 2-komponentig eingesetzt, kann der weitere Fülleraufbau 1- oder 2-komponentig ausgeführt werden. Wird die erste Füllerschicht 1-komponentig aufgebracht, soll auch der weitere Fülleraufbau in 1K-Qualität weitergeführt werden.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



Bluefin Isospeed Thix (3119) kann wahlweise mit Härter und im angeführten Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

100 Gew.-Teil(e) Bluefin Isospeed Thix (3119)
5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)
oder

15 Vol.-Teile: Bluefin Isospeed Thix (3119)
1 Vol.-Teile: Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer. Die Verwendung eines 2K-Spritzgerätes ist empfehlenswert.

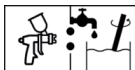
Topfzeit



3 Stunde(n) bei ca. 20 °C

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit. Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik5% H₂O

	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Auftragsgerät	*	-	
Spritzdüse Ø (mm)	0,28 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnernzugabe (%)	-		5
Viskosität 6-mm-Becher (s)	-		80
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m ²)	150 - 250		
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	max. 750		

* mit Vorzerstäuberdüse

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Reinigung der Arbeitsgeräte

8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Isospeed Thix (3119), abgehärtet mit 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450), ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen, ebenso wie bei der 1K-Verarbeitung von Bluefin Isospeed Thix (3119), vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden (z. B. mit Bluefin Unistar (2965)).

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) und Bluefin Isospeed Thix (3119) in 2K-Verarbeitung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

Untergrundvorbereitung

Laubhölzer: Holzschliff Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Holzschliff Körnung 100 - 150

Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten: Folienschliff Körnung 220

MDF-Platten: Reinigungs-/Glattschliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGSaufbau

Grundierung	1 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Zwischentrocknung: ca. 4 Stunde(n)
Zwischenschliff 	Leichter Glattschliff Körnung 280 Schleifstaub entfernen. Durchschleifen vermeiden! Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!
Zwischenbeschichtung	1 – 2 x Bluefin Isospeed Thix (3119) Nach dem letzten Füllerauftrag ist eine Trockenzeit von mind. 12 Stunden (Raumtemperatur) vor dem Zwischenschliff einzuhalten, um einen guten Stand der nachfolgenden Decklackierung sowie bei 2K-Verarbeitung eine optimale Isolierwirkung sicherzustellen.
Zwischenschliff 	Zwischenschliff Körnung 320 – 360 Schleifstaub entfernen. Durchschleifen vermeiden! Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!
Decklackierung	1 x Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten) in gewünschtem Farbton und Glanzgrad.

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen	Aqua-Isospeed Thix (3119): 5,6 kg, 22 kg Aqua-Hardener 8450 (8450): 280 g, 1,1 kg Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.
Farbtöne/Glanzgrade	Standardfarbe(n): Weiß (3119050000)
Zusatzprodukte	ABS Kantenaktivator (8315) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Unistar (2965) Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung 	Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden. Kühl, aber frostfrei lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 8 000 (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
