

Bluefin Jet-Base

2914

Wasserbasierter, rasch trocknender **Grundlack** für die **Industrie**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Produktnummer(n)

2914000200

Allgemeines

Wasserbasierter, transparenter 1K-Grundlack für Holz. Sehr rasche Trocknung, sehr gute Füllkraft, gute mechanische Widerstandsfähigkeit, ausgezeichnete Schleifbarkeit. Besonders geeignet für Lackierungen, bei denen produktionsbedingt eine schnelle Überlackierbarkeit gefordert wird.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen

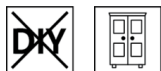


- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Grundierung für transparente Lackaufbauten im Möbel- und Innenausbau.

Für profilierte Teile wie z. B. Leisten oder Gestellmöbel.

Für die industrielle Sarglackierung.

Für schwerbrennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten in Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.

- Verschiedene Holzarten (z.B. Lärche, diverse Exotenhölzer) enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Um Verfärbungen oder Markierungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir daher bei Lackierungen von **Lärche** und **inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Vorgrundieren mit **Aduro Primer (2523)**.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		1,8 - 2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120	60 - 90	2 - 3
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnernzugabe (%)	-		5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	120 - max. 250		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 500*		

*(Grund- und Decklack)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)

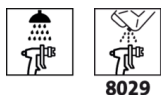


Schleif- und überlackierbar	1 - 2 Stunde(n)
Manipulier- und stapelbar	3 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen. Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Um den Stand der nachfolgenden Lackierung zu verbessern, empfehlen wir Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur. Zudem wird dadurch der Gehalt an Restlösemitteln im Lackfilm gering gehalten.

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)

UNTERGRUND

Untergrundart

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Sonderanwendung MDF: Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Jet-Base (2914) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden.

Untergrundbeschaffenheit	Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.
Untergrundvorbereitung	Laubhölzer: Körnung 150 - 180 anschleifen und reinigen Nadelhölzer: Körnung 100 - 150 anschleifen und reinigen MDF-Platten: Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220
BESCHICHTUNGSaufbau	
Grundierung	1 x Bluefin Jet-Base (2914)
Zwischenschliff	Körnung 240 – 320 Schleifstaub entfernen. Ein Durchschleifen muss vermieden werden, da es sonst zu Anfeuerungsunterschieden kommen kann, die durch Vergilbung bei der Alterung noch verstärkt werden.
	
Decklackierung	1 x Bluefin Ecofin (2953) oder Bluefin Unistar (2965) im gewünschten Glanzgrad
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg
Zusatzprodukte	Aduro Primer (2523) Aqua-Cleaner 8029 (8029) Bluefin Ecofin (2953) Bluefin Unistar (2965) Clean-Smart B&P (8015000210) Clean-Smart Gel (8060000210) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung	Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
 	
Technische Daten	Lieferviskosität: 5 500 (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben	Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet. Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.
	