

Bluefin Multilux HF

3852

Wasserbasierter, UV-härtender Möbellack für Industrie
HF – hohe Fülle

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

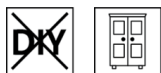
Wasserbasierter, UV-härtender Klarlack für Holz mit ausgeprägter physikalischer Antrocknung. Das Produkt zeichnet sich durch gute mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit, gute Transparenz, ausgezeichnete Vergilbungsbeständigkeit, guten Stand auf senkrechten Flächen sowie sehr gute Füllkraft aus.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbeloberflächen)**
Bestimmung der Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen: 1-B1
Verhalten bei Abrieb: 2-D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Entzündbarkeit: 5-B (schwer entzündbare Möbeloberfläche)
- **DIN 68861 (Möbeloberflächen)**
Teil 1: Verhalten bei chemischer Beanspruchung: 1 B
Teil 2: Verhalten bei Abriebbeanspruchung: 2 D (> 50 bis ≤ 150 U)
Teil 4: Verhalten bei Kratzbeanspruchung: 4 D ($> 1,0$ bis $\leq 1,5$ N)
- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, wie z.B. Hotel- und Schuleinrichtungen, Küchen- und Sanitärmöbel. Verwendungsbereiche II – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

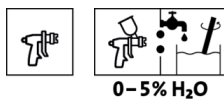
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bluefin Multilux HF (3852) ist vor allem für die „Lack-auf-Lack“-Arbeitsweise bestimmt. Durch einen zweimaligen Spritzauftrag mit entsprechendem Zwischenschliff resultieren optisch ansprechende und qualitativ hochwertige Möbelloberflächen.
- Verschiedene Holzarten (z.B. Lärche, diverse Exotenhölzer) enthalten wasserlösliche Inhaltsstoffe, die durch Ablackieren mit wasserbasierten Möbellacken aktiviert werden. Um Verfärbungen oder Markierungen vorzubeugen (diese können je nach Herkunft des Holzes unterschiedlich stark ausgeprägt sein), empfehlen wir daher bei Lackierungen von **inhaltsstoffreichen Hölzern** ein Vorgrundieren mit **Bluefin Baselux (3810)**. Für die Holzart **Lärche** empfehlen wir als Grundierung **Aduro Primer (2523)**.
- Bluefin Multilux HF (3852) zeichnet sich durch eine ausgezeichnete Transparenz und Anfeuerung des Holzuntergrundes aus. Wird auf dunklen Hölzern eine noch stärkere Anfeuerung gewünscht, sollte vor dem Lackieren gebeizt werden.
- Bezüglich unter wasserbasierten UV-Lacken einsetzbaren Holzbeizen kontaktieren Sie bitte Ihren Fachberater.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Auftragstechnik



	Airless	Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.)	Becherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Spritzdruck (bar)	100 - 120		ca. 3- 4
Zerstäuberluft (bar)	-	1 - 2	-
Verdünnung	Wasser		
Verdünnerzugabe (%)	-		0 - 5
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	100 - 120		
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 450*		

*(Grund- und Decklack)

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Abdunsten des Wassers:

35 - 45 Minuten	Bandpalettentrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)
oder	
15 - 20 Minuten	Flachkanaltrockner (ansteigende Temperatur bis max. + 50 °C, Luftgeschwindigkeit ca. 2 m/s)

Bei den genannten Anlagenparametern handelt es sich um Richtwerte, die auf die jeweilige Anlage abgestimmt werden müssen. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

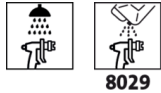
Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

UV-Härtung

Vorschub 2 - 3 m/min (bei einem Strahler)

UV-Hochleistungsstrahler 80 - 120 W/cm

Der Vorschub kann mit der Anzahl an Strahlern direkt proportional erhöht werden.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelhölzer

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Holzschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 100 - 150

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundierung**

1 x Bluefin Multilux HF (3852)

Zwischenschliff

Manueller Schliff: Körnung 280 – 360

Maschinenschliff: Körnung 400 - 600

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

1 x Bluefin Multilux HF (3852)

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202). Pflege von Flächen mit Glanzgrad G30 und höher mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

Farbtöne/Glanzgrade

Bluefin Multilux HF G10 (3852000110)
 Bluefin Multilux HF G20 (3852000120)
 Bluefin Multilux HF G30 (3852000130)
 Bluefin Multilux HF G40 (3852000140)
 Bluefin Multilux HF G50 (3852000150)
 Bluefin Multilux HF G60 (3852000160)
 Bluefin Multilux HF G70 (3852000170)
 Bluefin Multilux HF G90 (3852000190)

Zusatzprodukte

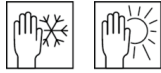
Aduro Primer (2523)
 Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Bluefin Baselux (3810)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 6 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 40 – 43 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.