

Bluefin Pigmocryl NG G30

3203

Vattenbaserad pigmentlack för möbler och inredning för industri och hantverk

PRODUKTBESKRIVNING

Allmänt

Vattenbaserad 1K-pigmentlack för möbler med snabb torkning och god mekanisk och kemisk motståndskraft. Den kräm- och fettbeständiga (CFB) produkten kännetecknas av hög beständighet mot ljuspåverkan, bra fyllkraft och bra stabilitet på vertikala ytor.

Särskilda egenskaper och provningsstandarder



- **ADLER green product**
provad enligt 3 kategorier: miljö, hälsa och säkerhet samt livslängd. Var även uppmärksam på hållbarhetsdatabladet.



- **ÖNORM A 1605-12 (Möbelytor)**
Bestämning av motståndskraften mot kemisk påverkan: 1-C
Reaktion på friktion: 2-D (≥ 50 U)
Reaktion på skrapbelastning: 4-E ($\geq 0,5$ N)
Brandfarlighet: 5-B (flamskyddad möbelyta)



- **DIN 68861 (Möbelytor)**
Del 1: reaktion på kemisk påverkan: 1 C
Del 2: reaktion på friktionsbelastning: 2 D (> 50 till ≤ 150 U)
Del 4: reaktion på skrapbelastning: 4 E ($> 0,5$ till $\leq 1,0$ N)



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandbeteende)**
I förbindelse med ett flamskyddat underlag: flamskyddad, Q1, Tr 1



- **EN 13501-1 (Brandbeteende)**
Intyg genom externt provningscertifikat.
I förbindelse med flamskyddade träspånskivor – även fanerade: B-s1, d0
- **DIN 53160-1 och DIN 53160-2**
Svett- och spottbeständighet



- **ÖNORM EN 71-3**
Intyg genom externt provningscertifikat.
Säkerhet av leksaker, migrering av vissa ämnen (frihet från tungmetaller).



- **"baubook ökologisch ausschreiben"**
Kriterierna uppfyllda



- **AgBB-schema 2018/2021**
Vid korrekt användning enligt den tekniska instruktionen uppfyller produkten kraven enligt AgBB-schema 2018/2021.

1-2 ZKL 3203 || ersätter

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Tel.: 0043/5242/6922-190, fax: 0043/5242/6922-309, e-mail: technical-support@adler-lacke.com

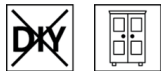
Våra instruktioner baseras på det aktuella kunskapsläget och är avsedda att ge köparen/användaren råd efter bästa förmåga, men måste anpassas individuellt till användningsområden och bearbetningsförhållanden. Köparen/användaren är ansvarig för att besluta om lämplighet och användning av den levererade produkten, varför det rekommenderas att ett prov tas fram för att kontrollera produktens lämplighet. I övrigt gäller våra allmänna försäljningsvillkor. Alla tidigare informationsblad förlorar sin giltighet med denna utgåva. Med reservation för ändringar av förpackningsstorlekar, färgnyanser och tillgängliga glansgrader.



• Fransk förordning DEVL1104875A

Märkning av byggbeläggningsprodukter för deras utsläpp av flyktiga föroreningar: A+

Användningsområden



För delar i bostäder, t.ex. vardagsrum och sovrum, som uppvisar ytor med mindre/underordnad påkänning och normal påkänning, för möbler och inredning.

För svårt brännbara resp. svårt antändliga system.

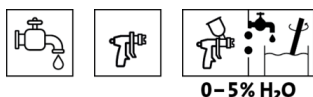
BEARBETNING

Bearbetningsinstruktioner



- Rör om produkten före användning.
- En produkt-, objekt- och rumstemperatur på minst + 15 °C krävs.
- Markant förhöjda temperaturer och / eller låg luftfuktighet påskyndar torkningen, vilket dock kan ha en negativ verkan på processen och avgasningen. I sådana fall rekommenderar vi att upp till 5 % Aqua-Fluid V (8052) tillsätts.
- För ytor med hög påkänning (bord, stolar osv.) rekommenderar vi principiellt en slutlackering med Bluefin Top-Antiscratch (2960) (kemisk beständighet – 1-B1 enl. ÖNORM A 1605-12 prov 1 – även i färgnyans RAL 9010 "Renvit") eller Bluefin Resist (2963). Därmed kan ringfasta (metallmarkeringsfasta) och mekaniskt mycket motståndskraftiga ytor skapas.
- Vid beläggning på innerdörrar måste man se till att endast tätningsprofiler som är kompatibla med akryllacker och -färger används.
- Vid användning av plastkanter ska alltid en vidhäftningskontroll genomföras med det planerade systemet. Om ABS Kantenaktivator (8315000210) används kan vidhäftningen på ABS-kanter förbättras.
- Varje förändring av bearbetningsprocessen, omgivningsförhållanden, att inte följa instruktionerna och användning av icke listade produkter kan påverka resultatet negativt.
- Beakta våra **ARL 150 – Arbetsanvisningar för vattenbaserade möbellacker.**

Appliceringsteknik



0 – 5% H₂O

	Airless	Airless luftassisterad (Airmix®, Aircoat, etc.)	Färgspruta
Sprutmunstycke (ø mm)	0,23 - 0,33		2,0
Sprutningstryck (bar)	100 - 120	80 - 100	2 - 3
Atomiserande luft (bar)	-	1 - 2	-
Spädning	Vatten		
Tillsats av förtunningsmedel (%)	-		0 - 5
Orderkvantitet per order (g/m ²)	120 - 200*		
Total appliceringsmängd (g/m ²)	max. 450		

*ytor med slutna porer: ca 130
öppenporigt system i pastellnyanser och RAL 9001: ca 150 – 200
öppenporigt system i fullnyanser ca 120 – 150

Den faktiska förbrukningen påverkas av arbetsstyckets form och ytegenskaper samt typen av applikation. Exakta åtgångsvärden kan endast fastställas genom att först göra en provbeläggning.

Torktider

(vid 23°C och 50% relativ fuktighet)



Kan slipas och överlackeras med Bluefin Pigmocryl NG G30 (3203) efter:

ca 2 Timme/-ar

Kan överlackeras med t.ex. Bluefin Top-Antiscratch (2960) eller Bluefin Resist (2963) efter:

min. 12 timmar
max. 3 dagar

De angivna värdena är riktvärden. Torkningen är beroende av underlag, skiktjocklek, temperatur, luftutbyte, relativ luftfuktighet, stapeltryck och stapelvillkor.

Låga temperaturer och/eller hög luftfuktighet kan förlänga torktiden.

Rengöring av arbetsredskapen



8029

Ska rengöras direkt efter användningen med vatten.

För borttagning av intorkade produktrester rekommenderas Aqua-Cleaner (8029) (förtunnat med vatten 1:1).

UNDERLAG

Underlagstyp

Massivträ resp. spånskivor och träfibermaterial lämpligt för täckande lackering, fanerat eller belagt med grundfolie.

Underlagets beskaffenhet

Underlaget ska vara torrt, rent, bärkraftigt, fritt från separerande ämnen såsom fett, vax, silikon, kåda osv. och fritt från trädammsamt kontrolleras avseende lämplighet för beläggning.

Förbereda underlag

Träslipning:

Kornstorlek 150 - 180

Bärskivor överdragna med grundfolie:

Kornstorlek 180 - 240

BELÄGNINGSUPPBYGGNAD

Grundering

För slipbara lackytor med slutna porer

Spån- eller MDF-skivormed folie beroende på kvalitetskrav (fyllning, likformig yta) utan trägrund eller 1 x Bluefin Isospeed (3134) i motsvarande färgnyans

Massivträ eller spånskivor fanerade med kontrafaner (t.ex. bok):

2 x Bluefin Isospeed (3134) eller Bluefin Isospeed Thix (3119)

MDF-skivor:

2 – 3 x Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) eller Bluefin Isospeed Thix (3119) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) Alternativ: 1 x förisolerad med Bluefin Resist (2963) och 2 x grundad med Bluefin Isospeed (3134)

För öppenporiga slipbara lackytor

Förisolering med 150 - 200 g/m² Bluefin Isospeed (3134) + 5 % Aqua-Hardener 8450 (8450) vid

- träslag som tenderar till kådflöde (t.ex. furu)
- Träslag med vattenlösliga färgande naturliga ämnen i virket (t.ex. ask)
- System i färgnyans RAL 9010 "Renvit" samt i pastellnyanser

Vid system i fullnyanser är en grundning med 150 – 200 g/m² Bluefin Pigmocryl NG G30 (3203) tillräcklig.

Torkning över natt i rumstemperatur.

Mellanslipning

Kornstorlek 280 – 360
Undvik genomslipning!
Ta bort slipdamm.

Topplack

1 x Bluefin Pigmocryl NG G30 (3203)

RENGÖRING & SKÖTSEL**Rengöring och skötsel**

Rengöring med Clean-Möbelreiniger (7202) och skötsel med Clean-Möbelpflege Plus (7222).

BESTÄLLNINGSPERIOD**Förpackningsstorlekar**

1 kg, 4 kg, 22 kg

Färgnyanser/glansgrader

Standardfärg(er):
RAL9010 Reinweiß (3203009010)

Ytterligare färgnyanser kan blandas till med **ADLER färgblandningssystem ADLERMix**.

Tilläggsprodukter

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Fluid V (8052)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Bluefin Isospeed Thix (3119)
Bluefin Isospeed (3134)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Bluefin Resist (2963)
Bluefin Unistar (2965)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)
Följ respektive produkts tekniska informationsblad.

YTTERLIGARE INFORMATION**Hållbarhet/lagring**

Minst 1 År i förseglade originalförpackningar.
Lagras svalt men frostfritt.

Tekniska data

Leveransviskositet: 150 – 190 Sekunder enl. DIN 53211
(4 mm-mätbägre, 20 °C)

Säkerhetsteknisk information

Produkten är endast lämplig för bearbetning inom industri och hantverk.
Under sprutapplicering ska inandning av aerosoler alltid undvikas. Det garanteras genom fackmässig användning av en andningsskyddsmask (kombinationsfilter A2/P2).
Mer information om säkerhet vid transport, lagring och hantering samt omhändertagande finns i det tillhörande säkerhetsdatabladet. Den aktuella versionen finns på **www.adler-lacke.com**.