

Bluefin Pigmores 4in1 G10

3501

Vernice pigmentata di alta qualità a base d'acqua, utilizzabile direttamente su MDF, per **mobili e arredi interni per l'industria e il professionista**

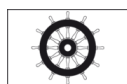
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Indicazioni generali

Vernice pigmentata bicomponente a base acqua per mobili, indicata per superfici di mobili di alta qualità; presenta un ottimo potere riempitivo e una buona carteggiabilità, un'eccellente stabilità chimica e meccanica, una buona tenuta al test dell'anello e un'ottima stabilità su superfici verticali. Il prodotto è resistente alle creme e ai grassi (CFB). Utilizzabile direttamente su pannelli MDF (attenersi alle informazioni riportate di seguito alla voce "Pannelli MDF!"). Bluefin Pigmores 4in1 svolge le funzioni di isolante, riempitivo, vernice colorata e vernice a spruzzo.

Caratteristiche particolari e norme

- **ÖNORM A 1605-12 (superfici di mobili)**
Certificato da un certificato di prova esterno.
Resistenza agli agenti chimici: 1-B1
Comportamento all'abrasione: 2-D (≥ 50 U)
Comportamento al graffio: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Esposizione alla fiamma: 5-B (superfici di mobili difficilmente infiammabili)
- **DIN 68861 (superfici di mobili)**
Certificato da un certificato di prova esterno.
Parte 1: Comportamento alla sollecitazione chimica: 1 B
Parte 2: Comportamento alla sollecitazione causata da abrasione: 2 D (> 50 fino a ≤ 150 U)
Parte 4: Comportamento alla sollecitazione causata da graffio: 4 D ($> 1,0$ fino a $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (comportamento al fuoco)**
Confermato da un certificato di prova esterno.
In combinazione con un supporto non combustibile, come i materiali di classe A1 o A2: classificazione come B-s1, d0. Per la classificazione del comportamento al fuoco viene sempre presa in considerazione la struttura complessiva (pannello portante / colla / impiallacciatura o pellicola).
- **ÖNORM A 3800-1 (comportamento al fuoco)**
In combinazione con un supporto difficilmente infiammabile: difficilmente infiammabile, Q1, Tr 1.
- **SOLAS 74/88 cap. II-2**
Confermato da un certificato di prova esterno.
Prodotto verniciante difficilmente infiammabile per navi.
- **DIN 53160-1 e DIN 53160-2**
Resistenza al sudore e alla saliva.
- **ÖNORM EN 71-3**
Sicurezza dei giocattoli, rimozione di determinati elementi (privo di metalli pesanti).



5-0 ZKL 3501 | 08/26 | sostituisce 4-0

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)

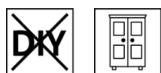
Tel.: +39/0464/425308, Fax: +39/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre istruzioni si basano sullo stato attuale e hanno lo scopo di consigliare l'acquirente/utilizzatore al meglio delle nostre conoscenze, ma devono essere adattate individualmente ai settori di applicazione e alle condizioni di lavorazione. L'acquirente/utilizzatore è responsabile della decisione sull'idoneità e sull'uso del prodotto fornito, per cui consigliamo di produrre un campione per verificare l'idoneità del prodotto. Per il resto, valgono le nostre Condizioni Generali di Vendita. Tutte le schede tecniche precedenti perdono la loro validità con la presente edizione. Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche alle dimensioni delle confezioni, alle tonalità di colore e ai livelli di brillantezza disponibili.



- **Dichiarato nel baubook**
Il prodotto è dichiarato e convalidato.
- **Regolamento francese DEVL1104875A**
Relativo alla marcatura dei prodotti vernicianti edili e la loro emissione di sostanze nocive volatili: A+.

Campi di applicazione



Per la verniciatura di superfici di mobili e arredamenti interni sottoposti a forti sollecitazioni come, ad esempio, piani di tavoli e superfici d'appoggio di cucine e zone giorno, bagni, uffici, settore immobiliare, elementi frontali e superfici costantemente visibili, superfici di seduta come sedie/panche e superfici non costantemente visibili. Campi di utilizzo II – IV ai sensi ÖNORM A 1610-12.

Per la verniciatura efficiente di pannelli MDF con il cosiddetto processo "vernice su vernice": con 2-3 applicazioni di Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) si ottengono superfici piene su pannelli MDF con un'ottima resistenza al test con anello.

Per cicli di verniciatura difficilmente combustibili e difficilmente infiammabili.

LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- Quando si utilizzano bordi in plastica, è sempre necessario eseguire un test di adesione con la struttura prevista. Per migliorare l'adesione dei bordi in ABS si può utilizzare ABS Kantenaktivator (8315000210).
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



10 Parte(i) in peso Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501)
1 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione. Si consiglia di attendere circa 10 minuti prima di procedere alla lavorazione.

Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Pot-Life



5 ora/e

Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato. Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile.

Preparare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro la durata del pot life.

Metodo di applicazione



	Airless	Airless air-assist (Airmix®, Aircoat, ecc.)	Pistola a tazza
Ugello Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Pressione spruzzo (bar)	100 - 120		2 - 3
Aria di polverizzazione (bar)	-	1 - 2	-

Quantità da applicare per mano (g/m²)	120 - 200*
Quantità di applicazione totale (g/m²)	max. 450

*Superfici a poro chiuso: ca. 130

Ciclo di verniciatura a poro aperto in tonalità pastello e RAL 9010: ca. 150 – 200

Cicli di verniciatura a poro aperto in tinte forti ca. 120 – 150

Il prodotto è pronto all'uso.

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Carteggiabile e sovraverniciabile:

ca. 5 ora/e

Per migliorare la tenuta della mano successiva si consiglia di lasciare essiccare a temperatura ambiente per tutta la notte.

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Pulizia degli utensili



8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO

Tipo di supporto

Pannelli portanti rivestiti di pellicola

Pannelli MDF

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Pannelli portanti rivestiti di pellicola:

Carteggiatura della pellicola Grana 220-240

Pannelli MDF:

Pulizia/carteggiatura grana 180 - 220

Su pannelli MDF di buona qualità e con un'elevata densità di massa (ad esempio, con pannelli da 19 mm superiori a 700 kg/m³), Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) può essere utilizzato direttamente senza preisolamento. I pannelli di qualità inferiore devono essere preisolati prima dell'applicazione del primo strato di fondo (ad esempio con Bluefin Top-Antiscratch (2960).

Per l'applicazione negli impianti sanitari consigliamo in linea di principio l'uso di pannelli MDF resistenti all'umidità di tipo P3, P5 o P7 secondo la normativa austriaca ÖNORM EN 312 (precedentemente V100 secondo la norma DIN 68763) con preisolamento. Non consigliamo l'utilizzazione per superfici orizzontali, che vengono frequentemente a contatto con acqua, come p. es. lavandini.

CICLO DI VERNICIATURA

Fondo	1 – 3 x Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) a secondo del supporto e del riempimento desiderato Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente.
Carteggiatura intermedia 	Grana 280 – 360 La carteggiatura intermedia va eseguita poco prima della successiva applicazione della vernice per garantire una buona adesione intermedia. Evitare di carteggiare in profondità fino al legno! Rimuovere la polvere di carteggiatura.
Finitura	1 x Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501)

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione	Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202) e manutenzione con Clean-Möbelpflege Plus (7222).
-------------------------------	--

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	1 kg, 4 kg, 20 kg
Tonalità / gradi di brillantezza	Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) & codice della tonalità Sono disponibili tonalità RAL, tonalità NCS e tonalità speciali. Il prodotto è disponibile in diversi gradi di brillantezza:
Prodotti complementari	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8452 (8452) Bluefin Top-Antiscratch (2960) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio 	Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate. Al fresco, ma protetto dal gelo. Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.
Dati tecnici	Viscosità di fornitura: 70 – 80 secondi secondo DIN 53211 (4 mm-misurino, 20 °C)
Indicazioni tecniche di sicurezza 	Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale. In generale è da evitare inspirare i vapori di vernici durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2). Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito www.adler-lacke.com .