

Bluefin Pigmores 4in1 G10

3501

Wysokiej jakości lakier pigmentowy na bazie wody, który można stosować bezpośrednio na MDF, do mebli i elementów wyposażenia wnętrz dedykowany dla przemysłu i rzemiosła

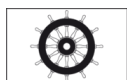
OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Wodorozcieńczalny lakier pigmentowy 2K do wysokiej jakości powierzchni meblowych o bardzo dobrej sile wypełnienia i szlifowalności, bardzo dobrej odporności chemicznej i mechanicznej, dobrej odporności na test pierścienia oraz dobrej stabilności na powierzchniach pionowych. Produkt jest odporny na kremy i tłuszcze (CFB). Można go stosować bezpośrednio na płytach MDF (należy przestrzegać poniższych informacji dotyczących „płyt MDF”!). Bluefin Pigmores 4in1 pełni funkcje podkładu izolującego, wypełniającego, lakieru nawierzchniowego i lakieru natryskowego.

Szczegółne właściwości i normy badań

- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1
Odporność na ścieranie: 2-D (≥ 50 U)
Odporność na zadrapanie: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D (> 50 do ≤ 150 obrotów)
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 D ($> 1,0$ do $\leq 1,5$ N)
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
W połączeniu z niepalnym podłożem, jak np. materiały klasy reakcji na ogień A1 lub A2: klasyfikacja B-s1, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze uwzględnia się całą konstrukcję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).
- **ÖNORM A 3800-1 (odporność ogniowa)**
W połączeniu z trudnopalnym podłożem: trudnopalny, Q1, Tr1
- **SOLAS 74/88, Rozdz. II-2**
Potwierdzone zewnętrznym certyfikatem badań.
Trudno zapalny wyrób lakierowy dla statków morskich.
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Wpisany do baubook**
Produkt spełnia kryteria budownictwa ekologicznego



5-0 ZKL 3501 | 08/26 | zastępuje 4-0

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz

Telefon: 0043-5242 6922-190, faks: 0043-5242-6922-309, e-mail: info@adler-lacke.com

Adler-Polska Sp. z o.o., 30-376 Kraków, Tyniecka 229, tel. 0048 12 2524000, www.adler-lakiery.pl

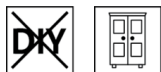
Nasze instrukcje opierają się na obecnym stanie wiedzy i zgodnie z naszą najlepszą wiedzą mają na celu doradzenie nabywcy/użytkownikowi, należy je jednak dostosować indywidualnie do obszarów i warunków stosowania. O przydatności i zastosowaniu dostarczonego produktu decyduje nabywca/użytkownik na własną odpowiedzialność, dlatego zaleca się wykonanie próbki w celu sprawdzenia przydatności produktu. W pozostałym zakresie obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży. Wszystkie wcześniejsze instrukcje tracą swoją ważność wraz z wydaniem niniejszej. Zastrzega się prawo do dokonania zmian wielkości pojemników, kolorów i dostępnych stopni połysku.



• **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**

Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, jak np. blaty stołów i powierzchnie do przechowywania w kuchniach, pokojach, łazienkach, biurach i innych obiektach, fronty i stałe widoczne powierzchnie, obciążone powierzchnie mebli wypoczynkowych i powierzchnie niewidoczne. Zakres zastosowania II do IV według normy ÖNORM A 1610-12.

Do ekonomicznego lakierowania płyt MDF tzw. metodą „lakier na lakier”: 2 - 3 warstwy Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) na płyty MDF pozwolą uzyskać wypełnione powierzchnie o bardzo dobrej odporności na test pierścienia.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



8452 10%

10 cz. wag. Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501)
1 cz. wag. Aqua-Hardener 8452 (8452000210)

Aqua-Hardener 8452 (8452000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Czas przydatności mieszaniny do użycia

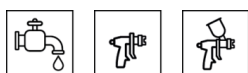


5 godz.

Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia. Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Airless	Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.)	Pistolet kulkowy
Dysza Ø (mm)	0,23 - 0,33		2,0
Ciśnienie natrysku (bar)	100 - 120		2 - 3
Powietrze rozpylające (bar)	-	1 - 2	-
Ilość наносzona jednorazowo (g/m²)	120 - 200*		

Łączna ilość nanoszona (g/m²) max. 450 *powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 130 powierzchnie otwartoporowe w kolorach pastelowych i RAL 9010: ok. 150 - 200 powierzchnie otwartoporowe w intensywnych kolorach ok. 120 - 150 Produkt jest gotowy do użycia. Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.	
Czasy schnięcia (w 23°C i przy 50% wilgotności względnej) 	Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy: ok. 5 godz. W celu poprawienia jakości następnej warstwy zalecamy pozostawienie do schnięcia przez noc w temperaturze pokojowej. Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.
Czyszczenie narzędzi   8029	Wodą, natychmiast po użyciu. Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).
PODŁOŻE	
Rodzaj podłoża	Płyty nośne pokryte folią podkładową Płyty MDF
Właściwości podłoża	Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.
Przygotowanie podłoża	Płyty nośne pokryte folią podkładową: szlifowanie folii papierem o granulacji 220 - 240 Płyty MDF: szlifowanie czyszczące/na gładko papierem o granulacji 180 - 220 Na płytach MDF dobrej jakości i wysokiej gęstości objętościowej (np. płyty 19 mm, o gęstości większej niż 700 kg/m³) można zastosować Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) bezpośrednio bez izolacji wstępnej. Płyty o niższej jakości muszą być wstępnie zaizolowane przed nałożeniem pierwszej warstwy lakieru podkładowego (np. za pomocą Bluefin Top-Antiscratch (2960)). Do zastosowań w pomieszczeniach sanitarnych zalecamy zasadniczo stosowanie odpornych na działanie wilgoci płyt MDF typu P3, P5 lub P7 według normy ÖNORM EN 312 (uprzednio V100 według DIN 68763) wstępnie zaizolowanych. Odradzamy stosowanie na powierzchniach poziomych, które często są zalewane wodą, jak np. blaty przy umywalkach.
BUDOWA POWŁOKI	
Podkład	1 – 3 x Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) w zależności od wybranego podłoża i wypełnienia Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Granulacja papieru 280 – 360

Aby zapewnić dobrą przyczepność międzywarstwy, szlifowanie międzyoperacyjne należy wykonać bezpośrednio przed naniesieniem kolejnej warstwy lakieru.

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501)

CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

1 kg, 4 kg, 20 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Bluefin Pigmores 4in1 G10 (3501) i numer koloru

Dostępne są kolory RAL, NCS oraz kolory specjalne.

Produkt dostępny jest o różnych stopniach połysku.

Produkty dodatkowe

ABS Kantenaktivator (8315)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aqua-Hardener 8452 (8452)
Bluefin Top-Antiscratch (2960)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Lepkość w stanie dostarczonym: 70 – 80 sekund/-y według DIN 53211
(kubek 4 mm, 20°C)

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Zasadniczo należy unikać wdychania oparów/rozpylonego lakieru. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl