

Bluefin Pure-Metal

3133

Echtmetall-Beschichtung im Möbelbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBE SCHREIBUNG

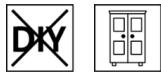
Produktnummer(n)

3133000210

Allgemeines

Wasserbasierte 3K-Echtmetall-Beschichtung, die im Spritzverfahren aufgetragen werden kann. Die metallische Oberfläche weist optisch und haptisch einen starken Metallcharakter auf.

Anwendungsgebiete



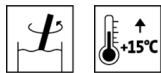
Für die Lackierung von normal beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau, Schlaf- und Wohnzimmereinrichtungen: Verwendungsbereiche III – IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

Mit Aquafix Ferro (8130000300) wird eine magnetische Oberfläche erreicht.

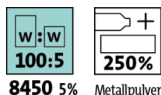
VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch und während der Verarbeitung gut aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Der Schliff beeinflusst den resultierenden Effekt.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

Mischungsverhältnis



Schritt 1:

100 Gew.-Teil(e) Bluefin Pure-Metal (3133)
5 Gew.-Teil(e) Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) muss vor Verarbeitung sorgfältig unter Rühren in das Produkt eingearbeitet werden.

Bluefin Pure-Metal (3133) kann ausschließlich mit angeführtem Härter und Mischungsverhältnis verwendet werden. Abweichungen führen zu Film- und Haftungsstörungen.

Schritt 2:

250 Gewichtsteile Aquafix Ferro, Kupfer, Messing, Bronze oder Zinn sorgfältig und knollenfrei unter Rühren in die Lack-Härter-Mischung

earbeiten. Das Einrühren erfolgt am besten maschinell mit einem Korbrührer.

Topfzeit



2 Stunde(n)

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich. Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik



	Becherpistole
Auftragsgerät	Druckbecherpistole
Spritzdüse Ø (mm)	1,8 - 2,2
Spritzdruck (bar)	3,0 - 5,0
Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	500 - 800

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleif- und Überlackierbar:

5 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8029

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

UNTERGRUND

Untergrundart

Spanplatten, MDF-Platten oder mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten.

MDF Platten oder Trägerplatten gefüllt (z.B. Bluefin Isospeed (3134) bei 2K-Verarbeitung oder Aduro Ecofill (2416)).

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Holzschliff Körnung 240

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Produktauftrag

1 x Bluefin Pure-Metal (3133) (abgemischt und abgehärtet)

Zwischentrockenzeit

Trocknung über Nacht bei Raumtemperatur.

Zwischenschliff



Stufenschliff mit Finish-Papier Körnung 180 / 240 / 360 / 600 / 1000 / 1500 / 3000 (Endschliff).

Reinigung der Fläche mit einem mit Waschbenzin (7234000210) befeuchteten Tuch.

Das Schleifen darf nicht auf einer Schleifmaschine oder mittels Handschleifgerät mit Staubabsaugung erfolgen: Brandgefahr sowie Verfärbungen nachfolgender Lackierungen durch Rostbildung!

Decklackierung

1 x Aduro Tiropur (2548) oder Aduro Pigmotop (2514) im gewünschten Glanzgrad / vorzugsweise G70 oder G100

REINIGUNG UND PFLEGE**Reinigung und Pflege**

Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202).

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

1 kg, 5 kg, 25 kg

Zusatzprodukte

Aduro Ecofill (2416)
 Aduro Pigmotop (2514)
 Aduro Tiropur (2548)
 Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
 Aquafix Bronze (8137000300)
 Aquafix Ferro (8130000300)
 Aquafix Kupfer (8135000300)
 Aquafix Messing (8136000300)
 Aquafix Zinn (8138000300)
 Aqua-Hardener 8450 (8450)
 Bluefin Isospeed (3134)
 Clean-Möbelreiniger (7202)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE**Haltbarkeit/Lagerung**

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Kühl, aber frostfrei lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.