

Bluefin Pure-Metal

3133

Rivestimento in metallo vero nella costruzione di mobili per l'industria e il professionista

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

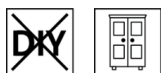
Codice(i) di prodotto

3133000210

Indicazioni generali

Rivestimento in vero metallo 3K a base acqua, applicabile a spruzzo. La superficie metallica presenta un forte effetto metallico sia dal punto di vista visivo che tattile.

Campi di applicazione



Per il rivestimento di superfici soggette a normale usura di mobili e arredamento interno, come camere da letto e soggiorni. Aree di applicazione III - IV secondo ÖNORM A 1610-12.

Applicazione in combinazione con un sistema di finitura adatto.

Con Aquafix Ferro (8130000300) si ottiene una superficie magnetica.

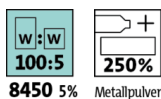
LAVORAZIONE

Istruzioni di lavorazione



- Mescolare bene il prodotto prima dell'uso e durante la lavorazione.
- Una temperatura minima di + 15 °C è necessaria per il prodotto, l'oggetto e l'ambiente.
- La carteggiatura influisce sull'effetto risultante.
- Qualsiasi cambiamento nel processo di lavorazione o nelle condizioni ambientali, l'inosservanza delle avvertenze o l'uso di prodotti non elencati possono incidere negativamente sul risultato.
- Si prega di osservare la nostra **ARL 150 - Direttiva di lavoro per vernici per mobili all'acqua**.

Rapporto di miscela



Passo 1:

100 Parte(i) in peso Bluefin Pure-Metal (3133)
5 Parte(i) in peso Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) deve essere accuratamente mescolato al prodotto prima della lavorazione.

Bluefin Pure-Metal (3133) può essere utilizzato solo con catalizzatore e nel rapporto di miscela indicato. Variazioni dalle indicazioni riportate causano difetti del film di vernice e dell'adesione.

Passo 2:

Incorporare accuratamente e senza grumi 250 parti di peso di Aquafix Ferro, Kupfer, Messing, Bronze o Zinn nella miscela di vernice-catalizzatore. Mescolare preferibilmente a macchina con un miscelatore ad elica.

Pot-Life

2 ora/e

Un ulteriore prolungamento della durata del prodotto catalizzato non è possibile. Temperature elevate riducono durata del prodotto catalizzato.

Preparare solo la quantità di materiale che può essere lavorata entro la durata del pot life.

Metodo di applicazione

	Pistola a tazza
Strumento d'applicazione	Pistola a tazza pressurizzata
Ugello Ø (mm)	1,8 - 2,2
Pressione spruzzo (bar)	3,0 - 5,0
Quantità da applicare per mano (g/m²)	500 - 800

La forma e le condizioni superficiali dell'oggetto e il tipo di applicazione influenzano il consumo effettivo del prodotto. Solo eseguendo prima un'applicazione di prova è possibile determinare i valori di consumo esatti.

Tempi di essiccazione

(a 23 °C e con il 50 % di umidità relativa)



Carteggiabile e sovraverniciabile:	ca. 5 ora/e
------------------------------------	-------------

I tempi menzionati rappresentano valori indicativi. L'essiccazione dipende dal supporto, dallo spessore dello strato, dalla temperatura, dal ricambio d'aria, dall'umidità relativa, dalla pressione di accatastamento e dalle condizioni di accatastamento.

Pulizia degli utensili

8029

Con acqua subito dopo l'uso.

Per l'eliminazione di resti induriti di vernice raccomandiamo Clean Aqua-Cleaner (8029) (diluito 1:1 con acqua).

SUPPORTO**Tipo di supporto**

Pannelli di truciolato, pannelli MDF o pannelli rivestiti di pellicola.

Pannelli MDF o pannelli riempiti (ad esempio Bluefin Isospeed (3134) nella lavorazione bicomponente o Aduro Ecofill (2416)).

Qualità del supporto

Il supporto deve essere asciutto, pulito, stabile, privo di sostanze distaccanti come grasso, cera, silicone, resina, ecc. e privo di polvere di legno; inoltre è necessario verificare l'idoneità alla verniciatura.

Preparazione del supporto

Carteggiatura del legno grana 240

CICLO DI VERNICIATURA**Applicazione del prodotto**

1 x Bluefin Pure-Metal (3133) (miscelato e catalizzato)

Tempo di essiccazione intermedia

Essiccazione durante la notte a temperatura ambiente.

Carteggiatura intermedia

Carteggiatura graduale con Finish-Papier grana 180 / 240 / 360 / 600 / 1000 / 1500 / 3000 (carteggiatura finale).

Pulizia della superficie con un panno inumidito con Waschbenzin (7234000210).

La carteggiatura non può essere effettuata su una levigatrice o con un attrezzo manuale con aspirazione della polvere: rischio di incendio e scolorimento delle successive verniciature a causa della formazione di ruggine!

Finitura	1 x Aduro Tiropur (2548) oppure Aduro Pigmotop (2514) nel grado di brillantezza desiderato / preferibilmente G70 o G100
-----------------	---

PULIZIA E MANUTENZIONE

Pulizia e manutenzione	Pulizia con Clean-Möbelreiniger (7202).
-------------------------------	---

INDICAZIONI PER GLI ORDINI

Confezioni	1 kg, 5 kg, 25 kg
-------------------	-------------------

Prodotti complementari	Aduro Ecofill (2416) Aduro Pigmotop (2514) Aduro Tiropur (2548) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aquafix Bronze (8137000300) Aquafix Ferro (8130000300) Aquafix Kupfer (8135000300) Aquafix Messing (8136000300) Aquafix Zinn (8138000300) Aqua-Hardener 8450 (8450) Bluefin Isospeed (3134) Clean-Möbelreiniger (7202) Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.
-------------------------------	---

ULTERIORI INDICAZIONI

Durata / Magazzinaggio



Almeno 9 mese(i) in confezioni originariamente sigillate.

Al fresco, ma protetto dal gelo.

Chiudere bene le confezioni aperte ed utilizzarle il più rapidamente possibile.

Indicazioni tecniche di sicurezza



Il prodotto è adatto esclusivamente per la lavorazione industriale e professionale.

In generale è da evitare l'inalazione di aerosol di vernice durante l'applicazione a spruzzo. Questo è possibile indossando correttamente una maschera protettiva delle vie aeree (filtro combinato A2/P2).

Per ulteriori informazioni sulla sicurezza durante il trasporto, stoccaggio e la manipolazione come anche lo smaltimento, consultare la relativa scheda di sicurezza. È possibile scaricare l'attuale versione dal sito **www.adler-lacke.com**.