

Bluefin Pure-Metal

3133

Powłoka o charakterze prawdziwego metalu stosowana w meblarstwie - dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

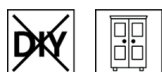
Numer produktu

3133000210

Informacje ogólne

Powłoka 3K o charakterze prawdziwego metalu na bazie wody, którą można nakładać metodą natrysku. Metaliczna powierzchnia charakteryzuje się wyraźnym wyglądem i fakturą metalu.

Obszary zastosowania



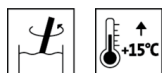
Do lakierowania standardowo obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz, elementów wyposażenia sypialni i salonów: obszary zastosowania III - IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12.

Stosowanie w połączeniu z odpowiednim systemem lakieru nawierzchniowego.

Za pomocą Aquafix Ferro (8130000300) uzyskuje się powierzchnię magnetyczną.

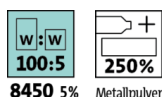
STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem oraz w trakcie stosowania należy dobrze wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Szlifowanie ma wpływ na uzyskany efekt.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli.**

Proporcje mieszania



Krok 1:

100 cz. wag. Bluefin Pure-Metal (3133)

5 cz. wag. Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając.

Bluefin Pure-Metal (3133) można stosować wyłącznie z wymienionym utwardzaczem i w podanych proporcjach mieszania. Odchylenia prowadzą do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością.

Krok 2:

Dokładnie i bez grudek, mieszając, wmieszać 250 części wagowych Aquafix Ferro, miedzi, mosiądzu, brązu lub cyny do mieszaniny farby i utwardzacza.

Mieszanie najlepiej wykonywać mechanicznie lub za pomocą mieszadła koszykowego.

Czas przydatności mieszaniny do użycia



2 godz.

Przedłużenie czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest możliwe. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

Należy zawsze przygotować tylko tyle materiału, ile można zużyć w czasie przydatności mieszaniny do użycia.

Technika nanoszenia



	Pistolet kubkowy
Narzędzie do aplikacji	Pistolet z kubkiem ciśnieniowym
Dysza Ø (mm)	1,8 - 2,2
Ciśnienie natrysku (bar)	3,0 - 5,0
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	500 - 800

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy:

ok. 5 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Płyty wiórowe, płyty MDF lub płyty nośne pokryte folią podkładową.

Płyty MDF lub płyty nośne wypełnione (np. Bluefin Isospeed (3134) przy aplikacji 2-komponentowej lub Aduro Ecofill (2416)).

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna papierem o granulacji 240

BUDOWA POWŁOKI

Naniesienie produktu

1 x Bluefin Pure-Metal (3133) (wymieszany i utwardzony)

Czas suszenia międzyoperacyjnego

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

Szlifowanie międzyoperacyjne

Szlifowanie stopniowe papierem o granulacji 180 / 240 / 360 / 600 / 1000 / 1500 / 3000 (szlifowanie końcowe).

Wyczyścić powierzchnię szmatką zwilżoną Waschbenzin (7234000210).

Szlifowanie nie może odbywać się za pomocą szlifierki lub szlifierki ręcznej z odsysaniem pyłu: ryzyko pożaru i odbarwienia późniejszego lakieru z powodu tworzenia się rdzy!

Lakierowanie nawierzchniowe

1 x Aduro Tiropur (2548) lub Aduro Pigmotop (2514) w wybranym stopniu połysku / preferowane G70 lub G100

CZYSZCZENIE I PIELĘGNACJA**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie przy użyciu Clean-Möbelreiniger (7202).

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**Wielkości opakowań**

1 kg, 5 kg, 25 kg

Produkty dodatkowe

Aduro Ecofill (2416)
Aduro Pigmotop (2514)
Aduro Tiropur (2548)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Aquafix Bronze (8137000300)
Aquafix Ferro (8130000300)
Aquafix Kupfer (8135000300)
Aquafix Messing (8136000300)
Aquafix Zinn (8138000300)
Aqua-Hardener 8450 (8450)
Bluefin Isospeed (3134)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE**Trwałość / przechowywanie**

Minimum 9 miesiąc/-ce/-ęcy w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w chłodnym miejscu, ale chronić przed mrozem.

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl