

## Bluefin Rocketfill Thix

3139

Wasserbasierte Möbelgrundierung für Industrie

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Allgemeines

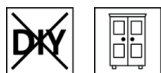
Wasserbasierter 1K-Spritzfüller mit sehr guter Füllkraft, gutem Stand auf Senkrechten Flächen und guter Schleifbarkeit sowie rascher Härteentwicklung. Direkt auf MDF-Platten einsetzbar, mit geringer Faseraufrauung (nachstehende Information „MDF-Platten“ beachten!).

#### Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **EN 13501-1 (Brandverhalten)**  
In Verbindung mit einem nicht brennbaren Untergrund, wie z.B. Werkstoffe der Brandklasse A1 oder A2: Einstufung als B-s2, d0. Zur Klassifizierung des Brandverhaltens wird stets der Gesamtaufbau (Trägerplatte / Leim / Furnier oder Folie) herangezogen.
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**  
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

#### Anwendungsgebiete



Grundierung für deckende Pigmentlackaufbauten im Möbel- und Innenausbau.

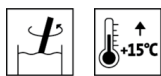
Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

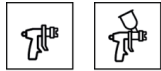
Der Verwendungsbereich ist abhängig von der Verarbeitung des Produkts und vom gewählten Decklacksystem.

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Bei Einsatz von Kunststoffkanten ist in jedem Fall eine Haftungsprüfung mit dem geplanten Aufbau durchzuführen. Durch die Verwendung von ABS Kantenaktivator (8315000210) kann auf ABS-Kanten eine Haftungsverbesserung erreicht werden.
- Nicht geeignet für Holzarten mit wasserlöslichen, färbenden Holzinhaltsstoffen wie z.B. Eiche oder Esche.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 150 – Arbeitsrichtlinien für wasserbasierte Möbellacke**.

**Auftragstechnik**

|                                         | Airless     | Airless luftunterstützt (Airmix®, Aircoat, etc.) | Becherpistole |
|-----------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------|---------------|
| <b>Spritzdüse Ø (mm)</b>                | 0,28 - 0,33 |                                                  | 2,0 - 2,2     |
| <b>Spritzdruck (bar)</b>                | 100 - 120   | 70 - 100                                         | 2 - 3         |
| <b>Zerstäuberluft (bar)</b>             | -           | 1 - 2                                            | -             |
| <b>Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)</b> | 150 - 200   |                                                  |               |
| <b>Gesamtauftragsmenge (g/m²)</b>       | max. 500    |                                                  |               |

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

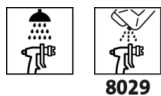
**Trockenzeiten**

(bei 23°C und 50% r.F.)



|                |             |
|----------------|-------------|
| Überlackierbar | 2 Stunde(n) |
| Schleifbar     | 2 Stunde(n) |

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig z. B. von Holzsorte, Werkstücksform, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

**Reinigung der Arbeitsgeräte**

Sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Für die Entfernung von angetrockneten Produktresten empfehlen wir Aqua-Cleaner (8029) (1:1 mit Wasser verdünnt).

Transportbänder und Materialleitungen: Clean-Smart B&P (8015000210)

Stark verschmutzte Materialleitungen: Clean-Smart Gel (8060000210)

**UNTERGRUND****Untergrundart**

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

MDF-Platten

**Untergrundbeschaffenheit**

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, fett- und wachsfrei und frei von Holzstaub sein.

Auf MDF-Platten guter Qualität und einer hohen Rohdichte (z. B. bei 19-mm-Platten größer 700 kg/m³) kann Bluefin Rocketfill Thix (3139) ohne Vorisolieren direkt eingesetzt werden. Platten geringerer Qualitäten müssen vor der ersten Füllerschicht vorisoliert werden, z. B. mit Bluefin Unistar (2965)

Für Anwendungen im Sanitärbereich empfehlen wir grundsätzlich die Verwendung von feuchtebeständigen MDF-Platten vom Typ P3, P5 oder P7 nach ÖNORM EN 312 (früher V100 nach DIN 68763) mit Vorisolierung. Vom Einsatz für waagrechte Flächen, die häufig mit Wasser beaufschlagt werden, wie z. B. Waschtische, wird abgeraten.

**Untergrundvorbereitung**

**Holzschliff:**

**Laubhölzer:** Körnung 150 - 180

**Nadelhölzer:** Körnung 100 - 150

**Mit Grundierfolie beschichtete Trägerplatten:**

Folienschliff Körnung 180 - 240

**MDF-Platten:** Reinigungs-/Glattschliff Körnung 180 - 220

## BESCHICHTUNGSaufbau

### Grundierung

1 – 2 x Bluefin Rocketfill Thix (3139)

### Zwischenschliff



Körnung 240 – 360  
Durchschleifen vermeiden!  
Schleifstaub entfernen.

### Decklackierung

Pigmolux oder Bluefin Pigmocryl NG in diversen Qualitäten und im gewünschten Farbton.

## BESTELLHINWEISE

### Gebindegrößen

25 kg  
Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Farbtöne/Glanzgrade

**Standardfarbe(n):**  
Weiß (3139050000)  
Schwarz (3139500001)

### Zusatzprodukte

ABS Kantenaktivator (8315)  
Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Bluefin Unistar (2965)  
Clean-Smart B&P (8015)  
Clean-Smart Gel (8060)  
Bluefin Pigmocryl NG (diverse Qualitäten)  
Pigmolux diverse Qualitäten  
Bluefin Pigmores 4in1 diverse Qualitäten  
Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

## WEITERE HINWEISE

### Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.  
Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.  
Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

### Technische Daten

Lieferviskosität: 8 500 (Brookfield Spindel 4/20 UpM/2 min/20 °C)

### Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.  
Das Einatmen von Lackaerosolen bei Spritzapplikation muss generell vermieden werden. Dies ist durch die fachgerechte Anwendung einer Atemschutzmaske (Kombinationsfilter A2/P2) gewährleistet.  
Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.