

Innolux Walzgrund FLEX

2737

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung von **Parkett und Kork**

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

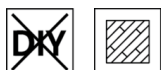
Hochreaktiver UV-härtender Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft; sehr gute Dauerelastizität und sehr gute Resistenz gegen Durchrieb.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen (inkl. Kork).

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Viskosität 6-mm-Becher (s)	160 ± 10
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	20 - 30

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

TrocknungsbedingungenSofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

8501



8505

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501) oder PUR-Spezial-Verdünner (8505).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz), Kork

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

Kork: kein Schliff notwendig

Für stark beanspruchte Flächen wie Fußböden (Münztest) kann der geschliffene Holzuntergrund mit 12 - 15 g/m² Innolux Primer WB (2703) vorgrundiert werden.

Füllen von Holzfugen: Innolux Spachtel (2710)

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundierung**

2 – 3 x Innolux Walzgrund FLEX (2737)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

1 – 2 x Innolux Floor Decklack (2766) im gewünschten Glanzgrad

BESTELLHINWEISE**Gebindegrößen**

25 kg, 200 kg

Zusatzprodukte

Innolux Floor Decklack (2766)

Innolux Primer WB (2703)

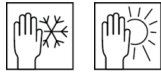
Innolux Spachtel (2710)

PUR-Spezial-Verdünner 8505 (8505)

Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung

Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 150 – 170 Sekunden nach DIN 53211
(6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben

Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
