

Innolux Walzgrund

2736

Hochreaktiver UV-Walzgrund für die Industrie

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

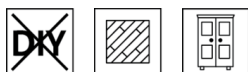
Hochreaktiver UV-härtender Walzgrund mit ausgezeichneter Füllkraft, sehr gute Dauerelastizität und sehr hohe mechanische Beständigkeit.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM EN 71-3**
Sicherheit von Spielzeug, Migration bestimmter Elemente (Schwermetallfreiheit)
- **DIN 53160-1 und DIN 53160-2**
Schweiß- und Speichelechtheit
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die Lackierung von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau wie z.B. Tischplatten und Abstellflächen in Küchen und im Wohnbereich, Badezimmern, Büros und im Objektbereich, Fronten und ständig sichtbare Flächen, beanspruchte Flächen von Sitzmöbeln und nicht ständig sichtbare Flächen. Verwendungsbereiche II bis IV gemäß ÖNORM A 1610-12.

Für die industrielle Serienlackierung von Fertigparkettelementen und Fußbodendielen.

Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für mäßig beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse A gemäß ÖNORM C 2354) wird eine Trockenfilmdicke von 40 - 45 µm empfohlen. Diese Schichtdicke wird mit den vorgeschlagenen Auftragsmengen erreicht.
- Für stark beanspruchte Versiegelungen von Fußbodendielen (Beanspruchungsklasse B gemäß ÖNORM C 2354) empfehlen wir, eine Mindesttrockenfilmdicke von 60 µm, für besonders stark beanspruchte Beschichtungen (Beanspruchungsklasse C gemäß ÖNORM C 2354) eine Mindesttrockenfilmdicke von 80 µm einzuhalten.

- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik

	Walzauftrag
Viskosität 6-mm-Becher (s)	120 ± 10
Gesamtauftragsmenge (g/m ²)	ca. 50

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trocknungsbedingungen

Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg und Ga-Strahler 80 - 120 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND**Untergrundart**

Laub- und Nadelholz (Massivholz)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung**Kalibrierschliff**

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

Für stark beanspruchte Flächen wie Fußböden (Münztest) kann der geschliffene Holzuntergrund mit 12 - 15 g/m² Innolux Primer WB (2703) vorgrundiert werden.

Füllen von Holzfugen: Innolux Spachtel (2710)

BESCHICHTUNGSaufbau**Grundierung**

2 – 3 x Innolux Walzgrund (2736)

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 3 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. und 2. Auftrag zwischengeliert und nach dem 3. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff

Körnung 320 - 400 und Scotch-Brite-Walze

Decklackierung

Innolux Decklack GF (2765) im gewünschten Glanzgrad

BESTELLHINWEISE

Gebindegrößen

25 kg

Farbtöne/Glanzgrade

Innolux Walzgrund Farblos (2736000200)

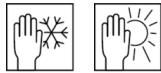
Zusatzprodukte

Innolux Decklack GF (2765)
 Innolux Primer WB (2703)
 Innolux Spachtel (2710)
 Waschverdünner 8501 (8501)

Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Technische Daten

Lieferviskosität: 110 – 130 Sekunden nach DIN 53211
 (6 mm-Messbecher, 20 °C)

Sicherheitstechnische Angaben



Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.