

Innolux Walzgrund

2739

UV-Walzgrund für die industrielle Lackierung im Möbel- und Innenausbau

PRODUKTDESCHEIBUNG

Allgemeines

Hochreaktiver UV-Walzgrund für wasserbasierende, UV-härtende Pigmentlacke; ausgezeichnete Fülle, gute Schleifbarkeit, sehr gute Dauerelastizität, gute Isolierwirkung für MDF-Platten.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **ÖNORM A 3800-1 (Brandverhalten)**
In Verbindung mit einem schwerbrennbaren Untergrund: schwerbrennbar, Q1, Tr 1
- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Für die industrielle Serienlackierung von Möbelteilen und Türen.
Anwendung in Kombination mit einem geeigneten Decklacksystem.
Für schwer brennbare bzw. schwer entzündbare Aufbauten.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Bitte Produkt vor Gebrauch aufrühren.
- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens + 15 °C ist erforderlich.
- Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Lackierung in 2 – 3 und die Decklackierung in 2 Walzlackierschritten aufzutragen. Bei mehrfachem Walzauftrag wird jeweils Zwischengelieren empfohlen.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.
- Bitte beachten Sie unsere **ARL 210 - Arbeitsrichtlinien für Innolux-Systeme**.

Auftragstechnik



	Walzauftrag
Auftragsgerät	Walzlackiermaschine
Viskosität 6-mm-Becher (s)	45 - 55

Auftragsmenge pro Auftrag (g/m²)	20 - 30
Gesamtauftragsmenge (g/m²)	max. 90

Das Produkt ist anwendungsfertig eingestellt.

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

UV-Härtung



Sofortige **UV-Härtung** ohne vorheriges Abdunsten:

	Vorschub	
	Zwischengelieren	Härten
Hg-Strahler 80 W/cm	10 - 14 m/min	5 - 7 m/min
Hg-Strahler 120 W/cm	12 - 16 m/min	7 - 10 m/min

Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden!

Reinigung der Arbeitsgeräte



Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501).

UNTERGRUND

Untergrundart

Für die deckende Lackierung geeignetes Vollholz bzw. Holzspan- oder Holzfaserverwerkstoffe, furniert bzw. mit Grundierfolie beschichtet.

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Kalibrierschliff

Laubhölzer: Körnung 150 - 180
Nadelhölzer: Körnung 120 - 150

MDF-Platten:

Reinigungs-/Glättschliff Körnung 180 - 220

BESCHICHTUNGS-AUFBAU

Grundierung

1 – 3 x 20 – 30 g/m² Innolux Walzgrund (2739) je nach gewünschtem Untergrund und Fülle

Für eine optimale Oberflächenqualität ist es vorteilhaft, die Grundierung mit 2 in Serie geschalteten Walzlackieraggregaten aufzutragen, wobei nach dem 1. Auftrag zwischengeliert und nach dem 2. Auftrag ausgehärtet wird.

Zwischenschliff



Körnung 320 – 400

Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!

Durchschleifen vermeiden!

Schleifstaub entfernen.

Decklackierung

Mit einem geeigneten ADLER UV-Walzdecklack wie z.B. Innolux Decklack GF (2765) im gewünschten Glanzgrad oder

1 x 120 g/m² Pigmolux DC oder Pigmolux HQ in diversen Qualitäten und im gewünschten Farbton.

REINIGUNG & PFLEGE	
Reinigung und Pflege	Reinigung mit Clean-Möbelreiniger (7202) und Pflege mit Clean-Möbelpflege Plus (7222).
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	25 kg
Farbtöne/Glanzgrade	Innolux Walzgrund (2739000200)
Zusatzprodukte	Clean-Möbelreiniger (7202) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Innolux Decklack GF (2765) Waschverdünner 8501 (8501) Pigmolux DC diverse Qualitäten Pigmolux HQ diverse Qualitäten Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.
WEITERE HINWEISE	
Haltbarkeit/Lagerung  	Mindestens 9 Monat(e) in original verschlossenen Gebinden. Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern. Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.
Technische Daten	Lieferviskosität: 45 – 55 Sekunden nach DIN 53211 (6 mm-Messbecher, 20 °C)
Sicherheitstechnische Angaben 	Das Produkt ist nur für die industrielle Verarbeitung geeignet. Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter www.adler-lacke.com abgerufen werden.