

KH-Fenstertauchgrund

4507

Podkład zanurzeniowy z żywicy syntetycznej na bazie rozpuszczalnika dla przemysłu i zastosowań komercyjnych

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Szybkoschnący, wzmacniający, biały podkład zanurzeniowy z żywicy syntetycznej. Poprawia odporność lakierowanych powłok na warunki atmosferyczne dzięki optymalnej ochronie przed wilgocią i przyczepność na mokro. Produkt został opracowany bez dodatku rozpuszczalników aromatycznych.

Szczególne właściwości i normy badań

- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.
- Substancja czynna:**
2,4 g/kg 0,24 % 3-jodo-2-propynylo butylokarbaminian

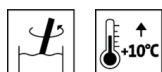
Obszary zastosowania



Drewniane elementy budowlane utrzymujące wymiar w zastosowaniach zewnętrznych i wewnętrznych, jak np. drewniane okna i drzwi zewnętrzne. Produkt nie nadaje się do gatunków drewna Iroko/Kambala ze względu na duże opóźnienie schnięcia.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



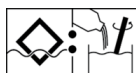
- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Produkt bez warstwy nawierzchniowej nie jest odporny na działanie czynników atmosferycznych!
- W przypadku wzrostu lepkości z powodu parowania, należy ją wyrównać za pomocą Adlerol-Verdünner 7231 (7231) (lepkość dostawy: 40 – 50 sekund/-y w kubku pomiarowym 4 mm). Lepkość robocza po dodaniu 20% Adlerol-Verdünner 7231 (7231): 18–20 sekund w kubku pomiarowym 4 mm. Czas jednego cyklu nie może być w żadnym przypadku krótszy niż 18 sekund). Przed pomiarem należy koniecznie usunąć pył drzewny.
- Po zanurzeniu należy przykryć zbiornik zanurzeniowy, aby zapobiec tworzeniu się kożucha. Podczas dłuższych okresów przestoju należy spuścić produkt ze zbiornika do zanurzania i zawartość przelać przez sitko do pojemnika, aby uniknąć tworzenia się kożucha / żelowania.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.

- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 300 – Wytyczne lakierowania elementów budowlanych utrzymujących wymiar i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna** oraz norm i wytycznych dotyczących budowy okien.

Technika nanoszenia



ca. 20% 7231



ca. 20% 7231

	Polewanie	Zanurzanie
Rozcieńczalnik	Adlerol-Terpentinölersatz (7231)	
Dodatek rozcieńczalnika w %	20	
Ilość наносzona jednorazowo (g/m ²)	100 - 120	

Uwaga: Nie rozpylać produktu!

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



16h

Możliwość szlifowania i nanoszenia kolejnej warstwy:

ok. 16* godz.

*dla kasztanowców po około 24 godzinach

W przypadku drewna bogatego w składniki rozpuszczalne (jak np. dąb, iroko) może dojść do wydłużenia czasu schnięcia.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Aby schnięcie przebiegało bez problemów, należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



7231

Natychmiast po użyciu Adlerol-Terpentinölersatz (7231).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno zgodnie z wytycznymi dotyczącymi budowy okien.

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, воск, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Wilgotność drewna

13 % ± 2 %

Przygotowanie podłoża

Szlifowanie drewna:

Drewno drzew liściastych: papierem o granulacji 150-180

Drewno drzew iglastych: papierem o granulacji 100-150

BUDOWA POWŁOKI

Informacje ogólne

Przedstawione poniżej budowy powłoki są przykładowe.

Podkład

1 x KH-Fenster tauchgrund (4507)

Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 16 godz.

Szlifowanie międzyoperacyjne



Granulacja papieru 240 – 280
Usunąć pył ze szlifowania.

Międzywarstwa

1 x Aquawood Intercare ISO (5503)
lub
1 x Aquawood Intercare SQ (5522)
lub
1 x Aquawood Intercare ES (5501)
Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny

Szlifowanie międzyoperacyjne



papierem o granulacji 220 - 240
Usunąć pył ze szlifowania.

Warstwa nawierzchniowa

1 x Aquawood Covatop XT 20 (5020)
lub
1 x Aquawood Covapro 20 (5023)

Drzwi zewnętrzne

W celu uzyskania podwyższonej odporności chemicznej i mechanicznej zaleca się dodatkową aplikację Aquawood Protect (5128) (bezbarna dwuskładnikowa powłoka transparentna) lub alternatywnie zastosowanie systemu Aquawood Protor lub Aquawood Dura. Odstępstwa od tego zalecenia systemowego mogą prowadzić do obniżonej odporności powierzchni.

INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA

Wielkości opakowań

6 kg, 32 kg

Odcienie barwy / stopnie połysku

Kolor(y) standardowy(e):
Weiß (4507050000)

Produkty dodatkowe

Adlerol-Verdünnern 7231 (7231)
Aquawood Covapro 20 (5023)
Aquawood Covatop XT 20 (5020)
Aquawood Intercare ISO (5503)
Aquawood Intercare SQ (5522)
Aquawood Protect (5128)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 5 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla KH-Fenster-Tauchgrund (kat A/h): 750 g/l. KH-Fenster-Tauchgrund zawiera maksymalnie 430 g/l LZO.

Dane BHP

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym. W przypadku drewna drzew liściastych (gł. buk, dąb) zaleca się stosowanie filtra przeciwpyłowego P3.

Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **www.adler-lakiery.pl**
