

Lignovit 3in1-Lasur FS

5202

Matowa lazura impregnująca dedykowana dla przemysłu i rzemiosła

OPIS PRODUKTU

Informacje ogólne

Uniwersalna lazura na bazie wody do drewna do zastosowań zewnętrznych. Podkład i nawierzchnia w jednym. Pozwala uzyskać naturalne, matowe powierzchnie o jednolitej kolorystyce. Tworzy otwartoporowe powierzchnie i charakteryzuje się bardzo dobrym stosowaniem, bardzo dobrą ochroną przed wodą, długą trwałością oraz równomiernym starzeniem się pod wpływem czynników atmosferycznych.

Szczególne właściwości i normy badań

- Biobójcza substancja czynna chroni powłokę przed sinizną i rozwojem grzybów pleśniowych.

Substancja czynna:

2,4 g/kg 0,24 % 3-jodo-2-propynylo butylokarbaminian

Obszary zastosowania



Nieutrzymujące wymiaru lub częściowo utrzymujące wymiar elementy drewniane na zewnątrz, takie jak np. domy drewniane, okładziny drewniane, zadaszenia, deski profilowe, okiennice, balkony lub bramy.

STOSOWANIE

Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać. Przy mieszaniu unikać napowietrzania.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +10 °C.
- Optymalna temperatura stosowania mieści się w przedziale między 15 - 25 °C przy względnej wilgotności powietrza wynoszącej 40 - 80 %.
- Nie stosować w warunkach intensywnego promieniowania słonecznego, deszczu, ekstremalnie wysokiej wilgotności powietrza, silnego wiatru i mrozu.
- Należy bezwzględnie unikać przedwczesnego kontaktu z wodą wskutek deszczu lub rosy!
- W przypadku nowych elementów drewnianych zalecamy nałożenie podkładu ze wszystkich stron.
- Ze względu na stosowany system lazury są odporne na wydeptywanie tylko w ograniczonym stopniu i dlatego wymagają częstszej pielęgnacji.
- Technologia powlekania nie pozwala uniknąć wypływania żywicy.
- Wymywanie rozpuszczalnych w wodzie składników drewna, zwłaszcza podczas ulewnego deszczu, można zminimalizować nakładając dodatkową warstwę na powierzchnie czołowe.

- Na modrzewiu i gatunkach drewna bogatych w składniki rozpuszczalne pozostałości tynku (wysoka zasadowość) lub opiłki metalu (tworzenie się rdzy) mogą prowadzić do powstawania czarnych przebarwień.
- Wykonując próbki należy sprawdzić kolor, kompatybilność, jak również przyczepność do podłoża.
- W czasie stosowania i suszenia należy zapewnić dobrą wentylację.
- Gładkie, strugane powierzchnie drewniane są mniej chłonne i w razie potrzeby należy nałożyć na nie trzecią warstwę.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy. Niestosowanie się do powyższego prowadzi do powstawania wad powłoki i problemów z przyczepnością, jak również pogorszenia odporności na czynniki atmosferyczne i stabilności koloru.
- Prosimy przestrzegać zaleceń podanych w naszych wytycznych **ARL 500 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - część ogólna**.

Technika nanoszenia



	Pędzel	Maszyna do malowania desek	Vacumat
Ilość наносzona jednorazowo (ml/m²)	80 - 100	50 - 70	80 - 100

Produkt jest gotowy do użycia.

Na drewnie surowym po cięciu piłą trzeba liczyć się dodatkowo z 40% zużyciem materiału.

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

Czasy schnięcia

(w 23°C i przy 50% wilgotności względnej)



Pyłosuchy (ISO 1517)	ok. 30 min.
Można szlifować nanosić kolejną warstwę	ok. 3-4 godz.
Całkowicie wyschnięty	ok. 12 godz.

Podane wartości są tylko orientacyjne. Czas schnięcia uzależniony jest od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

Należy unikać bezpośredniego działania promieni słonecznych!

Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

PODŁOŻE

Rodzaj podłoża

Drewno drzew iglastych

Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

Warunkiem długiej trwałości powłoki jest przestrzeganie zasad konstrukcyjnej ochrony drewna.

Wilgotność drewna	15 % ± 2 %
Przygotowanie podłoża	W celu uzyskania optymalnej trwałości zalecamy przeszlifować gładkie powierzchnie wzdłuż włókien drewna papierem o granulacji 80 - 120, dokładnie oczyścić i usunąć wypływające składniki drewna, jak np. żywice i pęcherze żywiczne. Ostre krawędzie należy zaokrąglić. Drewna bogate w żywicę zawierające składniki opóźniające schnięcie czyścić produktem Nitro-Verdünnern 8017 (8017). Na miejsca pokryte przez glony, zielony osad lub pleśń nanieść produkt Aviva Fungisan (8308).
BUDOWA POWŁOKI	
Impregnacja	W razie potrzeby, w zastosowaniach na zewnątrz dla ochrony przed sinizną, rozwojem grzybów i atakiem owadów zaimpregnować 1x produktem Lignovit Primo (5358) (dotyczy drewna o klasie trwałości 3-5 wg normy EN 350). Schnięcie międzyoperacyjne: ok. 4 godziny Środki ochrony drewna należy stosować ostrożnie. Przed użyciem należy zawsze zapoznać się z etykietą i kartami technicznymi danych produktów. Prosimy zapoznać się z naszymi wytycznymi ARL 056 - Wytyczne stosowania środków ochrony drewna.
Warstwa podkładowa	1 x Lignovit 3in1-Lasur FS (5202)
Szlifowanie międzyoperacyjne 	W razie potrzeby: Delikatny szlif na gładko Granulacja papieru 240 – 280 Usunąć pył ze szlifowania.
Warstwa nawierzchniowa	1 x Lignovit 3in1-Lasur FS (5202)
KONSERWACJA	
Przegląd	Prosimy przestrzegać naszych wytycznych ARL 504 - Wytyczne lakierowania elementów budowlanych nieutrzymujących wymiaru i częściowo utrzymujących wymiar - konserwacja i renowacja .
INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA	
Wielkości opakowań	4 l; 22 l; 100 l
Odcienie barwy 	Kolor(y) standardowy(e): RAL7047 Telegrau 4 (5202007047) RAL9005 Tiefschwarz (5202009005) NCS S 3000-N (5202011096) NCS S 4500-N (5202011552) C12 177/1 Moby Dick (5202013232) C12 177/3 Jakobsmuschel (5202013234) Altgrau, wie 50500 (5202064632) Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw ADLER Farbmischsystem ADLERMix. Lakier(y) bazowy(e): Lignovit 3in1-Lasur FS Basis W30 (5202000030) Ostateczny odcień barwy wynika zasadniczo z naturalnej barwy drewna, naniesionej ilości lakieru, koloru impregnatu/podkładu i lakieru.

Do oceny końcowego odcienia barwy zaleca się wykonanie próbki kolorystycznej wybranej kompozycji lakierniczej na oryginalnym podłożu.

W celu zapewnienia jednolitości koloru na jednej powierzchni należy stosować wyłącznie materiał o tym samym numerze partii.

W celu uzyskania dobrej odporności na działanie warunków atmosferycznych należy stosować wyłącznie pigmentowane odcienie barwy. Bezbarwny nadaje się tylko do użytku tymczasowego.

Przy rozjaśnianiu kolorów standardowych przy użyciu Lignovit 3in1-Lasur FS farblos (5202) należy liczyć się z koniecznością częstszych renowacji (zmniejszona ochrona przed działaniem promieniowania UV).

Najlepszą odporność na działanie czynników atmosferycznych wykazują średnie odcienie barw; w przypadku oddziaływania ekstremalnych czynników atmosferycznych należy unikać zbyt jasnych i zbyt ciemnych kolorów.

Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 800 - Wytyczne pracy (łącznie z pielęgnacją i konserwacją) z urządzeniami dozującymi ADLER Mix, Pur Mix i Color4You.**

Produkty dodatkowe

Aviva Fungisan (8308)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Lignovit Primo (5358)
Nitro-Verdünnern 8017 (8017)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

POZOSTAŁE INFORMACJE

Trwałość / przechowywanie



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

Dane techniczne

Zawartość LZO gotowej do użycia mieszaniny: wartość graniczna według dyrektywy 2004/42/EG dla Lignovit 3in1-Lasur FS (kat A/f): 130 g/l. Lignovit 3in1-Lasur FS zawiera maksymalnie 90 g/l LZO.

GISCODE

BSW50

Dane BHP



Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego i profesjonalnego rzemiosła.

Podczas prac szlifierskich należy stosować filtr przeciwpyłowy przynajmniej P2 jako środek ochrony indywidualnej chroniący przed pyłem ze szlifowania i pyłem drzewnym.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony www.adler-lakiery.pl