

Pigmolux DC ST70

3435

Laque pigmentée à effet de structure durcissant aux rayons UV, à base d'eau, pour le vernissage industriel dans l'ameublement et l'aménagement intérieur

DESCRIPTION DU PRODUIT

Généralités

Laque pigmentée à effet de structure et à base d'eau pour les surfaces en bois dans le secteur de l'ameublement. La laque est durcie par deux mécanismes de réticulation différents (par émetteur de rayonnement UV et par réticulation polyuréthane bi-composant). Grâce à ce système de durcissement spécial (Dualcure), même les parties de la pièce insuffisamment rayonnées par les émetteurs de rayonnement UV – les zones d'ombre – sont complètement réticulées. Grâce à la réticulation du durcisseur, il est également possible de revêtir des pièces tridimensionnelles avec ADLER Pigmolux DC ST70 3435 et de les durcir sans utiliser d'émetteurs de rayonnement UV. Le produit se caractérise par une bonne résistance mécanique et chimique, une excellente résistance aux effets de la lumière, un bon pouvoir de remplissage et une très bonne capacité à l'empilement.

Propriétés particulières et normes d'essai



- **ÖNORM A 1605-12 (surfaces de meubles)**
Résistance contre les influences chimiques : 1-B1
Comportement face à l'abrasion : 2-D (≥ 50 U)
Comportement face à une charge de rayure : 4-D ($\geq 1,0$ N)
Inflammabilité : 5-B (surfaces de meubles difficilement inflammables)
- **DIN 68861 (surfaces de meubles)**
Partie 1 : Comportement sous contrainte chimique : 1 B
Partie 2 : Comportement sous contrainte d'abrasion : 2 D (> 50 jusqu'à 150 U)
Partie 4 : Comportement face à une charge de rayure : 4 E ($> 0,5$ jusqu'à $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (comportement au feu)**
En combinaison avec un support non combustible, par exemple des matériaux de classe A1 ou A2 : classification en B-s2, d0. Pour la classification du comportement au feu, la structure globale (panneau porteur / colle / placage ou feuille) est toujours prise en compte.
- **Norme DIN 53160-1 et DIN 53160-2**
Résistance à la sueur et à la salive
- **ÖNORM EN 71-3**
Sécurité des jouets ; migration de certains éléments (absence de métaux lourds)
- **Ordonnance française DEVL1104875A**
relative à l'étiquetage des produits de revêtement pour le bâtiment concernant leurs émissions de polluants volatils : A+

Domaines d'utilisation



Pour le vernissage de surfaces très sollicitées dans l'ameublement et l'aménagement intérieur, y compris les cuisines et les sanitaires. Domaines d'utilisation II à IV conformément à la norme ÖNORM A 1610-12.

Le domaine d'utilisation dépend de la teinte. Blanc pur et les teintes pastel remplissent les exigences requises, sauf quelques agents de contrôle peu colorants.

Pour des systèmes de revêtement difficilement inflammables ou difficilement combustibles.

APPLICATION

Indications d'application



- Veuillez remuer le produit avant usage.
- La température du produit, du support et ambiante doit être de + 15 °C minimum.
- Pour obtenir une résistance chimique maximale et des surfaces résistantes à l'abrasion par des objets métalliques, nous recommandons de vernir avec Bluefin Multilux Top (3853) dans le degré de brillance souhaité.
- Lors du revêtement de portes intérieures, veiller à n'utiliser que des profilés d'étanchéité compatibles avec les vernis acryliques.
- En cas d'utilisation d'arêtes en plastique, un contrôle de l'adhérence doit toujours être effectué avec la structure prévue. L'utilisation de ABS Kantenaktivator (8315000210) permet d'obtenir une amélioration de l'adhérence sur les chants ABS.
- Toute modification du processus de traitement, des conditions environnementales, le non-respect des consignes ou l'utilisation de produits non mentionnés peuvent avoir une influence défavorable sur le résultat.
- Veuillez respecter nos **ARL 150 – Directives de travail pour les vernis pour meubles à base aqueuse**.

Rapport de mélange



8450 3%



8451 5%

100 partie(s) en poids Pigmolux DC ST70 (3435)
3 partie(s) en poids Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Si Pigmolux DC ST70 (3435) est traité sans durcissement par UV (p. ex. pour des pièces tridimensionnelles), il faut utiliser le mélange vernis-durcisseur suivant :

100 partie(s) en poids de Pigmolux DC ST70 (3435)
5 partie(s) en poids de Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) ou Aqua-Hardener 8451 (8451000210) doit être soigneusement incorporé au composant de vernis avant application en le remuant bien. Nous recommandons d'attendre env. 10 min avant de commencer l'application.

Durée de vie en pot



Avec Aqua-Hardener 8450 (8450000210) : 4 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité 4 heure(s) supplémentaire, mais doit être mélangé 1:1 avec du matériau qui vient de durcir. Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

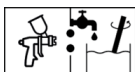
Avec Aqua-Hardener 8451 (8451000210) : 4 heure(s)

Le matériau mélangé peut être traité 4 heure(s) supplémentaire, mais doit être mélangé à proportion de 1 pour 1 avec du matériau qui vient de durcir. Une nouvelle prolongation de la vie en pot n'est pas possible.

Des températures plus élevées raccourcissent la durée de vie en pot.

Ne préparer que la quantité de matériau pouvant être utilisée pendant la durée de vie en pot.

Technique d'application

0-5% H₂O

	Airless	Airless air assisté (Airmix®, Aircoat, etc.)	Pistolet à godet
Buse de pulvérisation Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Pression de pulvérisation (bar)	100 - 120		2 - 3
Air de pulvérisation (bar)	-	1 - 2	-
Diluant	-		Eau
Ajout de diluant (%)	-		0 - 5
Viscosité Godet de 6 mm (s)	38		20
Quantité d'application par couche (g/m ²)	100 - 200*		
Quantité d'application totale (g/m ²)	max. 450		

* surfaces à pores fermés : env. 120 g/m²* surfaces à pores ouverts : env. 150-200 g/m²

La forme et l'état de surface de la pièce ainsi que le type d'application influencent la consommation réelle. Les valeurs de consommation exactes peuvent seulement être déterminées en réalisant un essai de revêtement au préalable.

Conditions de séchage

Évaporation de l'eau :

35-45 minutes	séchoir à convoyeur à bande (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)
ou	
15-20 minutes	séchoir continu à plat (température croissante jusqu'à max. + 50 °C, vitesse de l'air env. 2 m/s)

Les paramètres des installations indiqués doivent servir de référence. Il faut toujours les adapter à l'installation utilisée. Le séchage dépend du support, de l'épaisseur de couche, de la température, de la ventilation, de l'humidité relative de l'air, de la pression d'empilage et des conditions d'empilage. Des températures basses et/ou une humidité importante de l'air sont susceptibles de prolonger le temps de séchage.

Durcissement par UV



Vitesse d'avance 2-3 m/min en cas d'utilisation d'un projecteur Ga et d'un projecteur Hg (puissance : 80 W/cm²)

Veiller à un durcissement suffisant des arêtes !

Nettoyage des outils



8029

Laver à l'eau immédiatement après usage.

Pour l'élimination des restes du produit séchés, nous recommandons Clean Aqua-Cleaner (8029) (dilué à l'eau à proportion de 1 pour 1).

SUPPORT

Type de support

Pour le vernissage opaque, bois massif ou bois de particules ou matériaux à base de fibres de bois, plaqué ou recouvert d'une pellicule primaire.

Qualité du support

Le support doit être sec, propre, bien adhérent, exempt de substances ségrégatives telles que graisse, cire, silicone, résine, etc. et de poussière de bois, mais il doit également être approprié au revêtement.

Préparation du support	Ponçage du bois : Grain 150-180 Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Grain 180 - 240
STRUCTURE DE REVÊTEMENT	
Couche d'apprêt	Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores fermés Plaques de support recouvertes d'une pellicule primaire : Ponçage de la pellicule Grain 240 (En option) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) Ponçage intermédiaire Grain 320-360 Bois massif ou panneaux de particules plaqués avec du placage de compensation (p. ex. hêtre) : 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) Ponçage intermédiaire Grain 280-320 Panneaux MDF : apprêté avec Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) Ponçage intermédiaire Grain 280-320 Pour les surfaces recouvertes de vernis à poncer à pores ouverts Isolation préalable avec 150-200 g/m ² de Aqualux Spritzfüller (3319) (bi-composant) pour les essences de bois avec des substances hydrosolubles du bois colorantes (p. ex. frêne) ou les systèmes de revêtement dans la teinte RAL 9010 « Reinweiß » ainsi que dans les teintes pastel. Pour les systèmes de revêtement destinés aux tons pleins, l'application d'une couche d'apprêt avec 150 – 200 g/m ² Pigmolux DC ST70 (3435) suffit.
Ponçage intermédiaire 	Grain 280 – 360 Éviter le ponçage en boucle ! Éliminer la poussière de bois.
Vernis de finition	1 x Pigmolux DC ST70 (3435) dans la teinte désirée
NETTOYAGE ET ENTRETIEN	
Nettoyage et entretien	Nettoyage avec Clean-Möbelreiniger (7202) et entretien avec Clean-Möbelpflege Plus (7222).
INDICATIONS DE COMMANDE	
Conditionnement	25 kg
Teintes / Degrés de brillance	Pigmolux DC ST70 (3435) et numéro de teinte Les teintes RAL, les teintes NCS, etc. sont livrables comme fabrication spéciale.
Produits complémentaires	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Hardener 8451 (8451) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Veuillez respecter les fiches techniques de chaque produit.

AUTRES REMARQUES

Délai de conservation/stockage



Au moins 1 année(s) dans son récipient d'origine fermé.

Stocker à l'abri de l'humidité, des rayons directs du soleil, du gel et des hautes températures (supérieures à 30 °C).

Bien refermer les récipients entamés et utiliser leur contenu au plus vite.

Données techniques

Viscosité à la livraison : 35 – 38 secondes selon la norme DIN 53211
(mesurette de 6 mm, 20 °C)

Données techniques de sécurité



Le produit est uniquement approprié pour une application industrielle.

En règle générale, l'inhalation d'aérosols de vernis en cas d'application par pulvérisation doit être évitée. Cela est garanti par le port conforme d'un masque respiratoire (filtre combiné A2/P2).

Vous trouverez des informations plus détaillées sur la sécurité pendant le transport, le stockage et la manipulation, ainsi que la gestion des déchets dans la fiche de données de sécurité correspondante. La version actuelle peut être consultée sur le site internet www.adler-lacke.com.