

Pigmolux DC ST91

3448

Vodou ředitelná barva se strukturálním efektem, vytvrzující UV zářením pro průmyslové lakování nábytku a vybavení interiérů

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná barva se strukturálním efektem pro dřevěné povrchy v nábytkářském průmyslu. Lak se vytvrzuje dvěma různými mechanismy (vytvrzování UV-zářením a pomocí tužidla). Díky tomuto speciálnímu systému vytvrzování (Dualcure) jsou i oblasti lakovaného dílce, které nejsou dostatečně ozářeny, stínové oblasti – zcela vytvrzeny. Díky síťování pomocí tužidla lze lakem ADLER Pigmolux DC ST91 3448 lakovat i trojrozměrné díly a vytvrzovat je bez použití UV zářičů. Produkt se vyznačuje dobrou mechanickou a chemickou odolností, vynikající odolností proti působení světla, dobrou plnivostí a velmi dobrou stohovatelností.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Chování při hoření: 5-B (obtížně vznítitelné nábytkové plochy)
- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s nehořlavým podkladem, např. materiály požární třídy A1 nebo A2: klasifikace B-s2, d0. Pro klasifikaci chování při požáru se vždy zohledňuje celková konstrukce (nosná deska / lepidlo / dýha nebo fólie).
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálost barev – Stanovení odolnosti vůči potu a slinám
Odolnost vůči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků
Bez obsahu těžkých kovů
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití

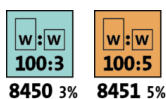
Pro lakování silně namáhaných ploch nábytku a dalšího vybavení interiérů včetně kuchyní a sanitárního nábytku. Oblasti použití II – IV dle ÖNORM A 1610-12

Oblast použití závisí na barevném odstínu. Čistě bílé a pastelové odstíny splňují požadavky až na malé množství zbarvujících testovacích prostředků.

Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

ZPRACOVÁNÍ**Pokyny pro zpracování**

- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Pro dosažení nejvyšší chemické i mechanické odolnosti doporučujeme přelakovat s Bluefin Multilux Top (3853) v požadovaném stupni lesku.
- Při lakování interiérových dveří je třeba dbát na použití těsnících profilů odolných vodou ředitelným barvám a lakům.
- Při použití plastových hran je nutno vždy provést zkoušku přilnavosti s plánovanou skladbou povrchové úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte přilnavost na ABS hranách.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek**.

Poměr tužení

100 hm. díl/-ů Pigmolux DC ST91 (3448)

3 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8450 (8450000210)

Pokud se Pigmolux DC ST91 (3448) zpracovává bez UV vytvrzování (např. pro trojrozměrné dílce), musí být použita směs laku a tužidla:

5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

100 hm. díl/-ů Pigmolux DC ST91 (3448)

Aqua-Hardener 8450 (8450000210) nebo Aqua-Hardener 8451 (8451000210) musí být před zpracováním pečlivě, postupně vmíchán do laku. Před zpracováním doporučujeme ponechat časovou prodlevu cca 10 min.

Doba zpracovatelnosti

S Aqua-Hardener 8450 (8450000210): 4 hod.

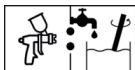
Natužená směs lze použít ke zpracování ještě další 4 hod., ale musí být smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Další prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

S Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 2 hod.

Natužená směs lze použít ke zpracování ještě 2 hod., ale musí být smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Další prodloužení doby zpracovatelnosti není možné.

Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Natužte pouze takové množství materiálu, které lze zpracovat v rámci uvdené doby zpracovatelnosti směsi.

Technika nanášení0 – 5% H₂O

	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Stříkací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	-		Voda
Přídavek ředidla (%)	-		0 - 5
Viskozita 6 mm pohár (s)	60		40
Spotřeba na jednu vrstvu (g/ m ²)	100 - 200*		
Celkové nanášené množství (g/m ²)	max. 450		

* povrchy s uzavřenými póry: cca 120 g/m²* povrchy s otevřenými póry: cca 150 - 200 g/m²

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Podmínky sušení**Odpařování vody:**

35 - 45 min.	pásová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s)
nebo	
15 - 20 min.	plochá kanálová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s))

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační, musí odpovídat příslušnému systému. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu, relativní vlhkosti vzduchu, tlaku při stohování a podmínkách stohování. Nízké teploty a /nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

UV vytvrzování

Rychlost posuvu 2 - 3 m/min. při použití 1 Ga lampy a 1 Hg lampy (výkon: 80 W/cm²)

Dbejte na to, aby byly hrany dostatečně vytvrzené!

Čištění pracovních nástrojů

8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD**Druh podkladu**

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

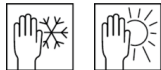
Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Příprava podkladu	Broušení dřeva: Zrnitost P 150 - 180 Nosné desky se základovou fólií: Zrnitost 180 - 240
SYSTÉMOVÁ SKLADBA	
Základování	Pro lakování ploch s uzavřenými póry Nosné desky se základovou fólií: Broušení folie Zrnitost P 240 (volitelné) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový Mezibroušení Zrnitost P 320 - 360 Masivní dřevo nebo dýhovaná dřevotříska (např. buková dýha): 2 x Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320 MDF deska: 2 až 3x Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320 Pro lakování ploch s otevřenými póry Předizolace 150 - 200 g/m ² Aqualux Spritzfüller (3319) (2-složková) pro druhy dřevin s obsahem vodou ředitelných dřevozbarvujících látek (např. jasan) nebo pro lakování v odstínu RAL 9010 (čistě bílá) a v pastelových odstínech. Pro jednobarevné lakování stačí základní vrstva s 150 – 200 g/m ² Pigmolux DC ST91 (3448).
Mezibroušení 	Zrnitost P 280 – 360 Zamezte probroušení! Odstraňte prach vzniklý broušením.
Vrchní lakování	1 x Pigmolux DC ST91 (3448) v požadovaném barevném odstínu
ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ	
Čištění a ošetřování	Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).
POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ	
Velikosti balení	25 kg
Barevné odstíny / stupně lesku	Pigmolux DC ST91 3448: číslo barevného odstínu. Ostatní barevné odstíny dle RAL a NCS lze namíchat na objednávku.
Související produkty	ABS Kantenaktivator (8315) Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029) Aqua-Hardener 8450 (8450) Aqua-Hardener 8451 (8451) Aqualux Spritzfüller (3319) Bluefin Multilux Top (3853) Clean-Möbelpflege Plus (7222) Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Viskozita při dodání: 55 – 60 sekundy podle normy DIN 53211
výtokový pohárek 6 mm, 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové použití.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na www.lakyadler.cz.