

Pigmolux MX ST10

3621

Vodou ředitelná barva se strukturálním efektem, vytvrzující UV zářením pro průmyslové lakování nábytku a vybavení interiérů

POPIS PRODUKTU

Všeobecné informace

Vodou ředitelná krycí barva lak se strukturálním efektem pro dřevěné povrchy v nábytkářském průmyslu. Produkt se vytvrzuje dvěma různými mechanismy síťování (vytvrzování UV zářením a pomocí tužidla). Díky tomuto speciálnímu systému vytvrzování (Dualcure) jsou i oblasti výroby, které nejsou dostatečně ozářeny lampami – stínové oblasti – zcela vytvrzeny. Díky vytvrzování pomocí tužidla lze produktem Pigmolux MX ST10 3621 lakovat i trojrozměrné díly a vytvrzovat je bez použití UV zářičů. Produkt se vyznačuje dobrou mechanickou a chemickou odolností, vynikající odolností proti působení světla, dobrou plnivostí a velmi dobrou vrstvitelností.

Zvláštní vlastnosti a zkušební normy



- **ÖNORM A 1605-12 (povrchy nábytku)**
Odolnost proti chemickým vlivům: 1-B1
Chování při oděru: 2-D (≥ 50 U)
Chování při namáhání povrchu poškrábáním: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Chování při hoření: 5-B (obtížně vznítitelné nábytkové plochy)
- **DIN 68861 (povrchy nábytku)**
Část 1: Chování při chemickém namáhání: 1 B
Část 2: Chování při namáhání oděrem: 2 D (> 50 do ≤ 150 U)
Část 4: Chování při namáhání škrábáním: 4 E ($> 0,5$ do $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (chování při požáru)**
Ve spojení s nehořlavým podkladem, např. materiály požární třídy A1 nebo A2: klasifikace B-s2, d0. Pro klasifikaci chování při požáru se vždy zohledňuje celková konstrukce (nosná deska / lepidlo / dýha nebo fólie).
- **DIN 53160-1 a DIN 53160-2**
Stálost barev – Stanovení odolnosti vůči potu a slinám
Odolnost vůči potu a slinám
- **ČSN EN 71-3**
Bezpečnost hraček – Část 3: Migrace určitých prvků
Bez obsahu těžkých kovů
- **Francouzská směrnice DEVL1104875A**
Hodnocení stavebních materiálů a produktů dle emisí těkavých organických látek: A+

Oblasti použití



Pro lakování silně namáhaných ploch nábytku a dalšího vybavení interiérů včetně kuchyní a sanitárního nábytku. Oblasti použití II – IV dle ÖNORM A 1610-12 Oblast použití závisí na barevném odstínu. Čistě bílé a pastelové odstíny splňují požadavky až na malé množství zbarvujících testovacích prostředků.

Pro lakování obtížně vznětlivých a obtížně hořlavých ploch.

ZPRACOVÁNÍ

Pokyny pro zpracování



- Před použitím produkt pečlivě rozmíchejte.
- Teplota materiálu, podkladu a okolí při aplikaci musí dosahovat minimálně + 15 °C.
- Pro dosažení nejvyšší chemické i mechanické odolnosti doporučujeme přelakovat s Bluefin Multilux Top (3853) v požadovaném stupni lesku.
- Při lakování interiérových dveří je třeba dbát na použití těsnících profilů odolných vodou ředitelným barvám a lakům.
- Při použití plastových hran je nutno vždy provést zkoušku přilnavosti s plánovanou skladbou povrchové úpravy. Použitím ABS Kantenaktivator (8315000210) zlepšíte přilnavost na ABS hranách.
- Jakákoliv změna v posloupnosti zpracování, podmínkách prostředí, nedodržení pokynů nebo použití produktů, které nejsou uvedeny, může negativně ovlivnit výsledek.
- Dodržujte prosím směrnici **ARL 150 - Pracovní směrnice pro vodou ředitelné laky na nábytek**.

Poměr tužení



100 hm. díl/-ů Pigmolux MX ST10 (3621)
5 hm. díl/-ů Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8451 (8451000210) musí být postupně pečlivě vmíchán do materiálu. Před zpracováním doporučujeme ponechat časovou prodlevu cca 10 min.

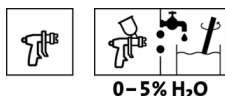
Doba zpracovatelnosti



S Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 4 hod.

Natuzená směs lze použít ke zpracování ještě další 4 hod., ale musí být smíchána 1:1 s čerstvě natuženým materiálem. Další prodloužení doby zpracovatelnosti není možné. Vyšší teploty zkracují dobu zpracovatelnosti.

Technika nanášení



	Airless	Airless s podporou vzduchu (Airmix®, Aircoat, etc.)	Nádobková pistole
Tryska Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Stříkací tlak (bar)	100 - 120		2 - 3
Rozprašovací tlak (bar)	-	1 - 2	-
Ředidlo	Voda		
Přídavek ředidla (%)	-		0 - 5
Spotřeba na jednu vrstvu (g/m²)	100 - 200*		
Celkové nanášené množství (g/m²)	max. 450		

* povrchy s uzavřenými póry: cca 120 g/m²

* povrchy s otevřenými póry: cca 150 - 200 g/m²

Skutečnou spotřebu materiálu ovlivňuje tvar a kvalita podkladu a také způsob aplikace povrchové úpravy. Přesné hodnoty spotřeby lze zjistit pouze na základě předchozího zkušebního nánosu.

Podmínky sušení

Odpařování vody:

35 - 45 min.	pásová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s)
nebo	
15 - 20 min.	plochá kanálová sušárna (teplota max. + 50 °C, rychlost vzduchu cca 2 m/s))

Uváděné hodnoty jsou pouze orientační, musí odpovídat příslušnému systému. Schnutí je závislé na podkladu, tloušťce nanesené vrstvy, teplotě, výměně vzduchu, relativní vlhkosti vzduchu, tlaku při stohování a podmínkách stohování.

Nízké teploty a/nebo vysoká vlhkost vzduchu mohou výrazně prodloužit dobu schnutí.

UV vytvrzování



Rychlost posuvu 2 - 3 m/min. při použití 1 Ga lampy a 1 Hg lampy (výkon: 80 W/cm²)

Dbejte na to, aby byly hrany dostatečně vytvrzené!

Čištění pracovních nástrojů



8029

Umyjte ihned po použití vodou.

K odstranění zaschlých zbytků materiálu doporučujeme Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 zředěný vodou).

PODKLAD

Druh podkladu

Masivní dřevo nebo dřevotřískové a dřevovláknité materiály vhodné pro krycí lakování, dýhované nebo potažené základovou fólií.

Vlastnosti podkladu

Podklad musí být suchý, čistý, nosný, bez oddělovacích substancí jako tuk, vosk, silikon, pryskyřice atd. a musí být zbaven prachu ze dřeva. Je třeba provést zkoušku vhodnosti povrchové úpravy na podklad.

Příprava podkladu

Broušení dřeva:

Zrnitost P 150 - 180

Nosné desky se základovou fólií:

Zrnitost 180 - 240

SYSTÉMOVÁ SKLADBA

Základování

Pro lakování ploch s uzavřenými póry

Nosné desky se základovou fólií: Broušení folie Zrnitost P 240

(volitelně) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový

Mezibroušení Zrnitost P 320 - 360

Masivní dřevo nebo dýhovaná dřevotříska (např. buková dýha):

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

MDF deska:

2 až 3x Aqualux Spritzfüller (3319) 2-složkový

Mezibroušení Zrnitost P 280 - 320

Pro lakování ploch s otevřenými póry

Předizolace 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (2-složková) pro druhy dřevin s obsahem vodou ředitelných dřevobarvujících látek (např. jasan) nebo pro lakování v odstínu RAL 9010 (čistě bílá) a v pastelových odstínech.

Pro jednobarevné lakování stačí základní vrstva s 150 – 200 g/m² Pigmolux MX ST10 (3621).

Schnutí přes noc při pokojové teplotě.

Mezibroušení



Zrnitost P 320 – 360

Zamezte probroušení!

Odstraňte prach vzniklý broušením.

Vrchní lakování

1 x Pigmolux MX ST10 (3621) v požadovaném barevném odstínu

ČIŠTĚNÍ & OŠETŘOVÁNÍ

Čištění a ošetřování

Čištění s Clean-Möbelreiniger (7202) a údržba s Clean-Möbelpflege Plus (7222).

POKYNY PRO OBJEDNÁVÁNÍ

Velikosti balení

25 kg

Barevné odstíny / stupně lesku



Báze pro tónování:

Pigmolux MX ST10 W10 Weiß, tönbar (3621000010)

Pigmolux MX ST10 Basis W20 (3621000020)

Pigmolux MX ST10 Basis W30 (3621000030)

Další barevné odstíny lze namíchat pomocí **ADLER|MIX** míchacího zařízení.

Související produkty

ABS Kantenaktivator (8315)
Aqua-Hardener 8451 (8451)
Aqualux Spritzfüller (3319)
Bluefin Multilux Top (3853)
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)
Clean-Möbelpflege Plus (7222)
Clean-Möbelreiniger (7202)

Prosím, dbejte pokynů v technických listech příslušných produktů.

DALŠÍ POKYNY

Životnost / skladování



Min. 1 rok/-y/let v originálně uzavřeném obalu.

Skladujte chráněné před vlhkostí, přímým slunečním zářením, mrazem a vysokých teplot (nad 30 °C).

Otevřené nádoby dobře uzavřete a co nejdříve spotřebujte.

Technická data

Viskozita při dodání: 55 – 60 sekundy podle normy DIN 53211
výtokový pohárek 6 mm, 20 °C)

Bezpečnostně technické údaje



Produkt je vhodný pouze pro průmyslové použití.

Je bezpodmínečně nutné zabránit vdechování aerosolů z laků a barev při nanášení stříkáním. To zajistíte správným použitím ochranné masky (kombinovaný filtr A2/P2).

Podrobnější informace o bezpečnosti při přepravě, skladování, manipulaci a likvidaci najdete v příslušném bezpečnostním listu. Aktuální verzi najdete na **www.lakyadler.cz**.
