

Pigmolux MX ST50

3625

Watergedragen, stralingsuithardende pigmentlak met structuureffect voor het industrieel lakken van meubels en interieur

PRODUCTBESCHRIJVING

Algemeen

Watergedragen pigmentlak met structuureffect voor houten oppervlakken bij meubels. De lak wordt uitgehard met twee verschillende vernettingsmechanismen (door stralingsuitharding en 2K-polyurethaanvernetting). Dit speciale uithardingssysteem (Dualcure) zorgt ervoor dat zelfs delen van het object die onvoldoende door de stralers worden belicht - schaduwplekken - volledig worden vernet. Door vernetting met verharder kunnen ook driedimensionale onderdelen met Pigmolux MX ST50 3625 worden gecoat en worden uitgehard zonder gebruik van uv-stralers. Het product wordt gekenmerkt door een goede mechanische en chemische bestendigheid en een uitstekende weerstand tegen de invloed van licht, een goede vulkracht en een zeer goede stapelbaarheid.

Speciale eigenschappen en testnormen



- **ÖNORM A 1605-12 (meubelopervlakken)**
Bestendigheid tegen chemische invloeden: 1-B1
Gedrag bij afschuren: 2-D (≥ 50 U)
Gedrag bij krasbestendigheid: 4-D ($\geq 1,0$ N)
Brandbaarheid: 5-B (zeer moeilijk brandbaar meubelopervlak)
- **DIN 68861 (meubelopervlakken)**
Deel 1: gedrag bij chemische belasting: 1 B
Deel 2: gedrag bij schuurbelasting: 2 D (> 50 tot en met ≤ 150 U)
Deel 4: krasbestendigheid: 4 E ($> 0,5$ tot en met $\leq 1,0$ N)
- **EN 13501-1 (brandgedrag)**
In combinatie met een onbrandbare ondergrond, bijv. materialen van brandklasse A1 of A2: classificatie als B-s2, d0. Voor de classificatie van het brandgedrag wordt altijd de totale opbouw (dragerplaat / lijm / fineer of folie) in aanmerking genomen.
- **DIN 53160-1 resp. DIN 53160-2**
Zweet- en speekselbestendigheid
- **ÖNORM EN 71-3**
Veiligheid van speelgoed; Migratie van bepaalde elementen (vrij van zware metalen)
- **Franse verordening DEVL1104875A**
Kenmerken van coatings voor de bouw met betrekking tot hun emissies aan vluchtige schadelijke stoffen: A+

Toepassingsgebieden



Voor het lakken van sterk belaste oppervlakken bij meubels en interieur, inclusief oppervlakken in de keuken en sanitaire ruimtes. Toepassingsgebieden II - IV volgens ÖNORM A 1610-12. Het toepassingsgebied is afhankelijk van de kleur. Zuiver wit en pasteltinten voldoen aan de eisen, behalve op weinig kleurende testmiddelen.

Voor moeilijk brandbare of moeilijk ontvlambare constructies.

VERWERKING

Verwerkingsinstructies



- Roer het product voor gebruik goed door.
- Een product-, object- en kamertemperatuur van minstens +15 °C is vereist.
- We adviseren om af te lakken met Bluefin Multilux Top (3853) in de gewenste glansgraad om de optimale chemische bestendigheid en 'ringtest' -bestendige oppervlakken te verkrijgen.
- Let er bij het coaten van binnendeuren op dat uitsluitend afdichtingsprofielen worden gebruikt, die bestendig zijn tegen acryllak.
- Bij gebruik van plastic kanten moet altijd een hechtingstest worden uitgevoerd met de geplande opbouw. Door ABS Kantenaktivator (8315000210) te gebruiken kan op ABS-kanten de hechting verbeterd worden.
- Het resultaat kan negatief worden beïnvloed door elke verandering in de verwerkingsvolgorde, de omgevingsomstandigheden, het niet naleven van instructies of het gebruik van producten die niet in de lijst staan.
- Neem onze **ARL 150 – Werkrichtlijnen voor watergedragen meubellakken** in acht.

Mengverhouding



8451 5%

100 gewichtsdeel/gewichtsdelen Pigmolux MX ST50 (3625)
5 gewichtsdeel/gewichtsdelen Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8451 (8451000210) moet voor de verwerking voorzichtig al roerend in de product worden ingewerkt. We adviseren om voor verwerking ongeveer 10 minuten te wachten.

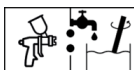
Open tijd



Met Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 4 uur(en)

Gemengd materiaal kan nog 4 uur(en) worden gebruikt, maar moet 1:1 worden gemengd met nieuw gehard materiaal. De open tijd kan niet verder worden verlengd. Bij hogere temperaturen wordt de open tijd korter.

Opbrengtechniek



0 - 5% H₂O

	Airless	Airless met luchtondersteuning (Airmix®, Aircoat, enz.)	Spuitpistool met beker
Spuitpistool Ø (mm)	0,28 - 0,33		1,8
Spuitdruk (bar)	100 - 120		2 - 3
Sproeidruk (bar)	-	1 - 2	-
Verdunner	Water		
Toevoeging van verdunner (%)	-		0 - 5
Aanbrenghoeveelheid per laag (g/m ²)	100 - 200*		
Totale toepassingshoeveelheid (g/m ²)	max. 450		

*geslotenporige oppervlakken: ca. 120 g/m²

*openporige oppervlakken: ca. 150 - 200 g/m²

De vorm en staat van het oppervlak van het object en de wijze van opbrenging beïnvloeden het werkelijke verbruik. Nauwkeurige verbruiksgegevens kunnen slechts worden bepaald door eerst een proefstuk te lakken.

Droogcondities

Verdamping van het water:

35 - 45 minuten	banddroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)
of	
15 - 20 minuten	kanaaldroger (oplopende temperatuur tot max. + 50 °C, luchtsnelheid ca. 2 m/s)

De genoemde systeemp parameters zijn richtwaarden die aan het betreffende systeem moeten worden aangepast. Het droogproces is afhankelijk van de ondergrond, laagdikte, temperatuur, luchtverversing, relatieve luchtvochtigheid, stapeldruk en stapelomstandigheden.

Lage temperaturen en/of hoge luchtvochtigheid kunnen de droogtijd verlengen.

UV-uitharding



Toevoersnelheid 2 - 3 m/min bij gebruik van 1 Ga-straler en 1 Hg-straler (vermogen: 80 W/cm²)

Let op voldoende uitharding aan de kanten!

Gereedschap schoonmaken



8029

Onmiddellijk na gebruik met water.

Voor het verwijderen van opgedroogde lakresten adviseren wij Clean Aqua-Cleaner (8029) (1:1 met water verdund).

ONDERGROND

Soort ondergrond

Massief hout, houten spaanplaten of materiaal van houtvezels, ook gefineerd ofwel met grondeerfolie afgewerkt, geschikt om dekkend te worden gelakt.

Ondergrondhoedanigheid

De ondergrond moet droog, schoon, draagkrachtig, vrij van afstotende stoffen zoals vet, was, silicone, hars enz. en vrij van houtstof zijn en moet worden getest op geschiktheid voor het aanbrengen van een coating.

Ondergrondvoorbereiding

Houtschuurgang:

Korrel 150 - 180

Met grondeerfolie gecoate dragerplaten:

Korrel 180 - 240

COATINGOPBOUW

Grondering

Voor geslotenporige schuurlakoppervlakken

Met grondeerfolie gecoate dragerplaten: Folieschuurgang Korrel 240

(optioneel) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten)

Tussenschuurgang Korrel 320 - 360

Massief hout of spaanplaat met blindfineer (bv. beuken):

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten)

Tussenschuurgang Korrel 280 - 320

MDF-platen:

2 - 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten)

Tussenschuurgang Korrel 280 - 320

Voor openporige schuurlakoppervlakken

Voorisolatie met 150 - 200 g/m² Aqualux Spritzfüller (3319) (2-componenten) bij houtsoorten met in water oplosbare kleurgevende houtbestanddelen (bv. essen) of coatings in de kleur RAL 9010 'Zuiver wit' en in pasteltinten.

Voor het opbrengen van effen tinten is het gebruik van de grondlak 150 – 200 g/m² Pigmolux MX ST50 (3625) voldoende.

Een nacht laten drogen bij kamertemperatuur.

Tussenschuurgang



Korrel 280 – 360

Voorkom doorschuren!

Verwijder het schuurstof.

Aflaklaag

1 x Pigmolux MX ST50 (3625) in de gewenste kleur

SCHOONMAKEN & ONDERHOUD

Schoonmaken en onderhoud

Reiniging met Clean-Möbelreiniger (7202) en onderhoud met Clean-Möbelpflege Plus (7222).

AANWIJZINGEN VOOR DE BESTELLING

Formaten van de verpakkingen

25 kg

Kleuren / glansgraden



Basislak(ken):

Pigmolux MX ST50 W10 Weiß, tönbar (3625000010)

Pigmolux MX ST50 Basis W20 (3625000020)

Pigmolux MX ST50 Basis W30 (3625000030)

Andere kleuren kunnen worden gemengd met het **ADLER kleurmengstelsel ADLERMix**.

Toevoegingsproducten

ABS Kantenaktivator (8315)

Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)

Aqua-Hardener 8451 (8451)

Aqualux Spritzfüller (3319)

Bluefin Multilux Top (3853)

Clean-Möbelpflege Plus (7222)

Clean-Möbelreiniger (7202)

Neem de bijbehorende technische gegevensbladen van de producten in acht.

OVERIGE AANWIJZINGEN

Houdbaarheid / opslag



Minstens 1 jaar(en) in de originele, gesloten verpakking.

Tijdens de opslag beschermen tegen vocht, rechtstreeks zonlicht, vorst en hoge temperaturen (meer dan 30 °C).

Geopende verpakkingen goed sluiten en inhoud zo snel mogelijk opgebruiken.

Technische gegevens

Leveringsviscositeit: 55 – 60 seconden volgens DIN 53211 (6 mm-maatbeker, 20 °C)

Veiligheidstechnische informatie



Het product is alleen geschikt voor industriële verwerking.

Vermijd bij het spuiten altijd om aerosolen uit lak in te ademen. Hiervoor zorgt het juiste gebruik van een ademhalingsbeschermingsmasker (combinatiefilter A2/P2).

Uitgebreide informatie over de veiligheid tijdens transport, opslag en gebruik, evenals over de afvoer van afval vindt u in het bijbehorende veiligheidsinformatieblad. De meest recente versie kunt u via **www.adler-lacke.com** inzien.
