

## Pigmolux MX ST70

3627

Utwardzany promieniami UV lakier pigmentowy z efektem struktury na bazie wody przeznaczony do przemysłowego lakierowania mebli i elementów wyposażenia wnętrz

### OPIS PRODUKTU

#### Informacje ogólne

Lakier pigmentowy z efektem struktury na bazie wody do powierzchni drewnianych w branży meblarskiej. Materiał lakierniczy utwardzany jest za pomocą dwóch różnych mechanizmów sieciowania (utwardzanie promieniowaniem oraz sieciowanie poliuretanem 2K). Dzięki temu specjalnemu systemowi utwardzania (Dualcure) nawet te obszary elementu, które są niedostatecznie oświetlone przez promienniki – zacienione – są całkowicie sieciowane. Dzięki sieciowaniu utwardzacz również elementy trójwymiarowe można lakierować przy użyciu Pigmolux MX ST70 3627 i utwardzać je bez użycia promienników UV. Produkt charakteryzuje się dobrą odpornością mechaniczną i chemiczną oraz doskonałą odpornością na działanie światła, dobrą siłą wypełnienia i bardzo dobrą odpornością na sklekanie się polakierowanych elementów ułożonych w sztaplu.

#### Szczególne właściwości i normy badań



- **ÖNORM A 1605-12 (powierzchnie mebli)**  
Odporność na działanie czynników chemicznych: 1-B1  
Odporność na ścieranie: 2-D ( $\geq 50$  U)  
Odporność na zadrapanie: 4-D ( $\geq 1,0$  N)  
Odporność ogniowa: 5-B (trudno zapalne powierzchnie mebli)
- **DIN 68861 (powierzchnie mebli)**  
Część 1: Odporność na działanie czynników chemicznych: 1 B  
Część 2: Odporność na ścieranie: 2 D ( $> 50$  do  $\leq 150$  obrotów)  
Część 4: Odporność na zadrapanie: 4 E ( $> 0,5$  do  $\leq 1,0$  N)
- **EN 13501-1 (reakcja na ogień)**  
W połączeniu z niepalnym podłożem, jak np. materiały klasy reakcji na ogień A1 lub A2: klasyfikacja B-s2, d0. Przy klasyfikacji reakcji na ogień zawsze uwzględnia się całą konstrukcję (płyta nośna / klej / okleina lub folia).
- **DIN 53160-1 bądź. DIN 53160-2**  
Odporność na działanie potu i śliny
- **ÖNORM EN 71-3**  
Norma ÖNORM EN 71-3 „Bezpieczeństwo zabawek: Migracja określonych pierwiastków” (wolny od metali ciężkich)
- **Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A**  
Francuskie Rozporządzenie DEVL1104875A o oznakowaniu wyrobów lakierniczych pod względem emisji przez nie szkodliwych substancji lotnych: A+

## Obszary zastosowania



Do lakierowania mocno obciążonych powierzchni mebli i elementów wyposażenia wnętrz łącznie z powierzchniami w kuchniach i pomieszczeniach sanitarnych. Zakresy zastosowania II-IV zgodnie z ÖNORM A 1610-12. Obszar zastosowania zależy od koloru. Reinweiß (biały alpejski) i odcienie pastelowe spełniają wymagania dotyczące odporności z wyłączeniem kilku barwiących substancji testowych.

Do kompozycji trudnopalnych bądź trudno zapalnych.

## STOSOWANIE

## Wskazówki dotyczące stosowania



- Produkt przed użyciem należy wymieszać.
- Temperatura produktu, elementu i pomieszczenia powinna wynosić co najmniej +15°C.
- Aby uzyskać najwyższą odporność chemiczną i odporność powierzchni na „test pierścienia”, zalecamy nałożenie Bluefin Multilux Top (3853) w wybranym stopniu połysku.
- Podczas lakierowania drzwi wewnętrznych należy zwrócić uwagę, aby stosować wyłącznie uszczelki kompatybilne z lakierami i farbami akrylowymi.
- W przypadku zastosowania krawędzi z tworzywa sztucznego należy zawsze przeprowadzić próbę przyczepności z wybraną budową powłoki. Dzięki zastosowaniu ABS Kantenaktivator (8315000210) można poprawić przyczepność na krawędziach ABS.
- Każda zmiana kolejności etapów pracy, warunków środowiska, nieprzestrzeganie wytycznych lub stosowanie niewymienionych produktów mogą mieć negatywny wpływ na wynik końcowy.
- Prosimy przestrzegać naszych wytycznych **ARL 150 - Wytyczne pracy z wodnymi lakierami do mebli**.

## Proporcje mieszania



8451 5%

100 cz. wag. Pigmolux MX ST70 (3627)  
5 cz. wag. Aqua-Hardener 8451 (8451000210)

Aqua-Hardener 8451 (8451000210) należy przed zastosowaniem połączyć z lakierem, starannie mieszając. Zalecamy, aby przed użyciem odczekać ok. 10 minut.

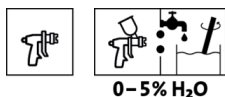
## Czas przydatności mieszaniny do użycia



Z Aqua-Hardener 8451 (8451000210): 4 godz.

Wymieszany produkt można stosować przez kolejne 4 godz., należy go jednak połączyć w stosunku 1:1 ze świeżo przygotowaną mieszaniną. Nie jest możliwe dalsze przedłużanie czasu przydatności mieszaniny do użycia. Podwyższone temperatury skracają czas przydatności mieszaniny do użycia.

## Technika nanoszenia



|                                    | Airless     | Airless wspomagany powietrzem (Airmix®, Aircoat, itd.) | Pistolet kubkowy |
|------------------------------------|-------------|--------------------------------------------------------|------------------|
| Dysza Ø (mm)                       | 0,28 - 0,33 |                                                        | 1,8              |
| Ciśnienie natrysku (bar)           | 100 - 120   |                                                        | 2 - 3            |
| Powietrze rozpylające (bar)        | -           | 1 - 2                                                  | -                |
| Rozcieńczalnik                     | Woda        |                                                        |                  |
| Ilość наносzona jednorazowo (g/m²) | 100 - 200*  |                                                        |                  |
| Łączna ilość наносzona (g/m²)      | max. 450    |                                                        |                  |

\*powierzchnie zamkniętoporowe: ok. 120 g/m<sup>2</sup>

\*powierzchnie otwartoporowe: ok. 150 - 200 g/m<sup>2</sup>

Kształt i jakość powierzchni elementu, jak również rodzaj aplikacji wpływają na rzeczywiste zużycie. Dokładne ilości zużywane można określić tylko na podstawie przeprowadzonych wcześniej prób lakierowania.

## Warunki schnięcia

### Odparowanie wody:

|                  |                                                                                                       |
|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 35 - 45<br>minut | suszarka taśmowa półkowa (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s) |
| lub              |                                                                                                       |
| 15-20<br>minut   | suszarka kanałowa płaska (temperatura wzrastająca do maksymalnie +50°C, prędkość powietrza ok. 2 m/s) |

Podane parametry są tylko orientacyjne i należy dostosować je do danego urządzenia. Czas schnięcia jest uzależniony od podłoża, grubości warstwy, temperatury, wymiany powietrza i jego względnej wilgotności, nacisku i warunków układania w sztaplu.

Niskie temperatury i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą wydłużyć czas schnięcia.

## Utwardzanie UV



Prędkość posuwu 2 – 3 m/min. przy zastosowaniu 1 promiennika galowego i 1 promiennika rtęciowego (wydajność: 80 W/cm<sup>2</sup>).

Należy zwrócić uwagę na wystarczające utwardzenie krawędzi.

## Czyszczenie narzędzi



8029

Wodą, natychmiast po użyciu.

Do usuwania zaschniętych pozostałości lakieru zaleca się stosowanie produktu Clean Aqua-Cleaner (8029) (rozcieńczonego z wodą w stosunku 1:1).

## PODŁOŻE

### Rodzaj podłoża

Odpowiednie do lakierowania kryjącego lite drewno bądź płyty wiórowe lub materiały z włókien drzewnych, fornirowane bądź pokryte folią podkładową.

### Właściwości podłoża

Podłoże musi być suche, czyste, wytrzymałe, wolne od substancji znacząco obniżających przyczepność, takich jak tłuszcz, wosk, silikon, żywica itd. oraz od pyłu drzewnego, a także sprawdzone, czy nadaje się pod dany system lakierniczy.

### Przygotowanie podłoża

#### Szlifowanie drewna:

papierem o granulacji 150 - 180

#### Płyty nośne pokryte folią podkładową:

Papierem o granulacji 180 - 240

## BUDOWA POWŁOKI

### Podkład

Do powierzchni szlifowanych lakierowanych zamkniętoporowo

**Płyty nośne pokryte folią podkładową:** szlifowanie folii papierem o granulacji 240

(opcjonalnie) 1 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 320 - 360

**Lite drewno lub płyta fornirowana ślepym formem (np. buk), fornirowane płyty wiórowe:**

2 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

**Płyty MDF:**

2 – 3 x Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowo)

Szlifowanie międzyoperacyjne Papierem o granulacji 280 - 320

**Do powierzchni lakierowanych otwartoporowo, które są szlifowane**

Wstępna izolacja produktem Aqualux Spritzfüller (3319) (2-komponentowym) w ilości 150 - 200 g/m<sup>2</sup>, w przypadku gatunków drewna zawierających rozpuszczalne w wodzie składniki drewna powodujące przebarwienia (np. jesion) lub w kompozycjach w kolorze RAL 9010 Reinweiß (biały alpejski) jak również w kolorach pastelowych.

W kompozycjach w kolorach podstawowych wystarczy zagruntować, nakładając 150 – 200 g/m<sup>2</sup> Pigmolux MX ST70 (3627).

Schnięcie przez noc w temperaturze pokojowej.

**Szlifowanie międzyoperacyjne**



Granulacja papieru 280 – 360

Unikać przeszlifowań!

Usunąć pył ze szlifowania.

**Lakierowanie nawierzchniowe**

1 x Pigmolux MX ST70 (3627) w wybranym odcieniu barwy

**CZYSZCZENIE & PIELĘGNACJA**

**Czyszczenie i pielęgnacja**

Czyszczenie produktem Clean-Möbelreiniger (7202) i pielęgnacja przy użyciu Clean-Möbelpflege Plus (7222).

**INFORMACJE DOTYCZĄCE ZAMÓWIENIA**

**Wielkości opakowań**

25 kg

**Odcienie barwy / stopnie połysku**



**Lakier(y) bazowy(e):**

Pigmolux MX ST70 W10 Weiß, tönbar (3627000010)

Pigmolux MX ST70 Basis W20 (3627000020)

Pigmolux MX ST70 Basis W30 (3627000030)

Pozostałe kolory można uzyskać za pomocą systemu mieszania barw **ADLER Farbmischsystem ADLERMix**.

**Produkty dodatkowe**

ABS Kantenaktivator (8315)  
Clean Aqua-Cleaner 8029 (8029)  
Aqua-Hardener 8451 (8451)  
Aqualux Spritzfüller (3319)  
Bluefin Multilux Top (3853)  
Clean-Möbelpflege Plus (7222)  
Clean-Möbelreiniger (7202)

Należy przestrzegać zaleceń podanych w Kartach Technicznych produktów.

**POZOSTAŁE INFORMACJE**

**Trwałość / przechowywanie**



Minimum 1 rok/lata/lat w oryginalnie zamkniętych pojemnikach.

Przechowywać w miejscu chronionym przed wilgocią, bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, mrozem i wysokimi temperaturami (powyżej 30°C).

Napoczęte pojemniki dobrze zamykać i w miarę możliwości szybko zużyć zawartość.

---

**Dane techniczne**

Lepkość dostarczana: 55 – 60 sekund/-y zgodnie z normą DIN 53211  
(kubek pomiarowy 6 mm, 20 °C)

---

**Dane BHP**

Produkt nadaje się wyłącznie do stosowania przemysłowego.

Należy bezwzględnie unikać wdychania aerozoli lakierniczych podczas aplikacji natryskowej. Fachowe stosowanie maski ochronnej (filtr łączony A2/P2) zapewni odpowiednie zabezpieczenie.

Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, przechowywania i sposobu postępowania, jak również utylizacji znajdują się w Karcie Charakterystyki produktu. Aktualną wersję można pobrać ze strony **[www.adler-lakiery.pl](http://www.adler-lakiery.pl)**

---