

Poly-Feinspachtel

7526

Universeller Zweikomponenten-Spachtel für Möbel- und Innenausbau für Industrie und Gewerbe

PRODUKTBESCHREIBUNG

Allgemeines

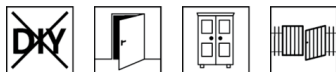
Universell anzuwendender Zweikomponenten-Polyester-Spachtel zum Ausgleichen von Fehlstellen. Gute Ziehfähigkeit durch besonders cremige Konsistenz. Hohes Füll- und Standvermögen, Egalisierung kleiner Kratzer und Unebenheiten durch besonders feine Struktur, schnelle Aushärtung, gute Schleifbarkeit, sehr gute Haftung auf Metall und Holz, auch bei höheren Temperaturen (bis ca. 100°C). Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren.

Besondere Eigenschaften und Prüfnormen



- **Französische Verordnung DEVL1104875A**
Kennzeichnung von Baubeschichtungsprodukten auf ihre Emissionen von flüchtigen Schadstoffen: A+

Anwendungsgebiete



Fehlstellen im Holz im Möbel- und Innenausbau, sowie zum Ausgleichen von Metalloberflächen.

VERARBEITUNG

Verarbeitungshinweise



- Eine Produkt-, Objekt- und Raumtemperatur von mindestens +10 °C ist erforderlich.
- Die optimalen Verarbeitungsbedingungen liegen zwischen 15 - 25 °C bei einer rel. Luftfeuchtigkeit von 40 - 80 %.
- Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.
- Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.
- Jegliche Veränderung des Verarbeitungsablaufes, der Umweltbedingungen, die Nichtbeachtung von Hinweisen oder die Verwendung nicht angeführter Produkte können das Ergebnis ungünstig beeinflussen.

Mischungsverhältnis



100 Gew.-Teile Poly-Feinspachtel (7526)

1 - 4 Gew.-Teile Poly-Hardener 7517 (7517)

1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube.

Beide Komponenten werden so lange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist.

Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.

Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung, und die Oberfläche bleibt stark klebrig.

Topfzeit



ca. 2 - 6 min

Eine Verlängerung der Topfzeit ist nicht möglich.

Erhöhte Temperaturen verkürzen die Topfzeit.

Bitte immer nur so viel Material vorbereiten, wie innerhalb der Topfzeit verarbeitet werden kann.

Auftragstechnik



Auftragsverfahren

Spachteln

Form und Oberflächenbeschaffenheit des Werkstücks sowie Applikationsart beeinflussen den tatsächlichen Verbrauch. Exakte Verbrauchswerte sind nur durch eine vorherige Probebeschichtung zu ermitteln.

Trockenzeiten

(bei 23°C und 50% r.F.)



Schleifbar (schleifen, bohren, fräsen)

ca. 30 Minuten

Überlackierbar

ca. 3 - 5 Stunde(n)

Bei den genannten Zahlen handelt es sich um Richtwerte. Die Trocknung ist abhängig von Untergrund, Schichtdicke, Temperatur, Luftaustausch, relativer Luftfeuchte, Stapeldruck und Stapelbedingungen.

Niedrige Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trockenzeit verlängern.

Reinigung der Arbeitsgeräte



8501



8017

Sofort nach Gebrauch mit Waschverdünner (8501) oder Nitro-Verdünner (8017).

Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösemitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (> 200 °C) entfernt werden.

UNTERGRUND

Untergrundart

Holz / Metall (Eisen, Stahl, Aluminium)

Untergrundbeschaffenheit

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen wie Fett, Wachs, Silikon, Harz etc. und frei von Holzstaub sein, sowie auf Eignung zur Beschichtung geprüft werden.

Untergrundvorbereitung

Metall:

Metallisch blank entrostet. Fettige oder ölige Verunreinigungen gründlich mit Clean Multi-Entfetter (7233) entfernen. Mit Schleifvlies und Clean Multi-Entfetter (7233) matt anschleifen.

Holz und Holzwerkstoffe:

Der Produktauftrag sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen erfolgen, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.

Laubhölzer: Körnung 150 - 180

Nadelhölzer: Körnung 100 - 150

Altanstriche:

Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.

BESCHICHTUNGS-AUFBAU	
Allgemeines	Die nachfolgenden Beschichtungsaufbauten sind exemplarisch.
Produktauftrag	1 x Poly-Feinspachtel (7526)
Zwischenschliff	Gespachtelte Stellen mit für den Untergrund passender Körnung anschleifen. Der Zwischenschliff muss unmittelbar vor dem nachfolgenden Lackauftrag erfolgen, um eine gute Zwischenhaftung zu gewährleisten!
Folgebeschichtung	Deckende Aufbauten: Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit folgenden Grundierungen überlackiert werden: Holz und Holzwerkstoffe: Aduro Spritzfüller (2410) / Aduro Ecofill (2416) / Aduro Ecofill Smart (2317) / Bluefin Isospeed (3134) / usw. Schlussbeschichtung je nach Anforderung mit Pigmopur G50 (2406), Bluefin Pigmocryl NG diverse Qualitäten etc. Metall: Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Schlussbeschichtung je nach Anforderung mit Vivido 2K-PU-Multilack M (4526), Vivido 2K-PU-Multilack G (4527), etc. Farblose Beschichtungen (im Möbelbereich): Poly-Feinspachtel kann mit den 2K-PUR-Lacksystemen Aduro Legnopur (2513), Aduro Vento (2660), Aduro Strong (2528) und Aduro Naturmatt (2525) sowie mit den wasserbasierten Möbellacksystemen Bluefin Terra-Resist (2972) und Bluefin Unistar Thix (2966) überlackiert werden.
BESTELLHINWEISE	
Gebindegrößen	1 kg
Farbtöne	Standardfarbe(n): Weiß - inkl. Härter (7526080972) Schwarz - inkl. Härter (7526080973) Braun - inkl. Härter (7526081070) Dunkelbraun - inkl. Härter (7526081071)
Zusatzprodukte	Aduro Ecofill (2416) Aduro Ecofill Smart (2317) Aduro Naturmatt (2525) Aduro Legnopur (2513) Aduro Spritzfüller (2410) Aduro Strong (2528) Aduro Vento (2660) Bluefin Isospeed (3134) Bluefin Resist (2963) Bluefin Unistar Thix (2966) Clean Multi-Entfetter (7233) Nitro-Verdünner 8017 (8017) Pigmopur G50 (2406) Poly-Hardener 7517 (7517) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) Vivido 2K-PU-Multilack G (4527) Vivido 2K-PU-Multilack M (4526) Waschverdünner 8501 (8501) Bitte die jeweiligen technischen Merkblätter der Produkte beachten.

WEITERE HINWEISE

Haltbarkeit/Lagerung



Mindestens 1 Jahr(e) in original verschlossenen Gebinden.

Vor Feuchtigkeit, direkter Sonneneinstrahlung, Frost und hohen Temperaturen (über 30 °C) geschützt lagern.

Angebrochene Gebinde gut verschließen und Inhalt möglichst rasch verbrauchen.

Sicherheitstechnische Angaben



Das Produkt ist nur für die industrielle und gewerbliche Verarbeitung geeignet.

Nähere Informationen zum Thema Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung finden Sie im dazugehörigen Sicherheitsdatenblatt. Die aktuelle Version kann unter **www.adler-lacke.com** abgerufen werden.
