

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni

5604

Osnovni premaz za zaščito pred korozijo na osnovi topil in **vezivo** za industrijsko in komercialno uporabo

OPIS IZDELKA

Splošno

Dvokomponentni temeljni premaz iz epoksidne smole na osnovi topil za uporabo na zunanjih in notranjih površinah. Izdelek odlikujejo odlični učinek zaščite jeklenih elementov pred korozijo, izjemen oprijem na aluminiju, cinku in neželeznih kovinah, dober oprijem na različnih umetnih masah, ki jih je mogoče premazati, uporablja pa se tudi za utrjevanje podlage iz MDF plošč.

Področja uporabe



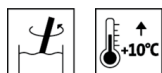
Jeklene konstrukcije in stroji iz železa, jekla in neželeznih kovin s cinkom, aluminijem in bakrom.

Materiali iz plastike, ki jo je mogoče lakirati in je odporna proti topilom, kot je trdi PVC.

Kakovostna vhodna vrata iz mediapana, odpornega proti vlagi.

OBDELAVA

Napotki za obdelavo



- Pršenje je dovoljeno le v kabinah za pršenje, za katere velja Direktiva o omejevanju emisij hlapnih organskih spojin.
- Izdelek pred uporabo dobro premešajte.
- Potrebna temperatura izdelka, objekta in prostora je najmanj +10 °C.
- Optimalni pogoji obdelave so med 10 - 25 °C pri relativni vlažnosti zraka 40 - 80 %.
- Ne zapirajte posode s strjenim materialom.
- Barvni odtenek, združljivost in oprijem na podlago je treba preveriti na preskusni površini.
- Vsaka sprememba postopka obdelave, okoljskih pogojev, neupoštevanje navodil ali uporaba izdelkov, ki niso navedeni na seznamu, lahko neugodno vpliva na rezultat.

Razmerje mešanja



7 mas. del(-ov) Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)
1 mas. del(-ov) Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210)

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) se lahko uporablja izključno z dodanim trdilom in ob upoštevanju mešalnega razmerja. Odstopanja privedejo do motenj filma in oprijema.

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442000210) je treba pred uporabo z mešanjem skrbno vdelati v komponento laka.

Po dodajanju trdila je priporočljivo počakati približno 10 minut za boljše izhlapevanje.

Rok uporabnosti

8 Ura/-e

Podaljšanje roka uporabnosti ni mogoče.

Višje temperature skrajšajo rok uporabnosti.

Način nanosa

	Pištola za skodelice	Slikarstvo	Zvitki
Ø razpršilne šobe (mm)	1,8 - 2,0	-	-
Vbrizgalni tlak (bar)	2,0 - 2,5	-	-
Razredčenje	Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)	Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)	
Dodatek razredčila (%)	20 - 25	5 - 10	
Količina nanosa na nanos (ml/m²)	100 - 125		

Oblika, karakteristike površine obdelovanca in način nanosa vplivajo na dejansko porabo. Natančne vrednosti porabe se lahko določijo samo s predhodnim vzorčnim premazom.

Časi sušenja

(pri 23 °C in 50-% rel. vl.)



Možnost prelakiranja,	pribl. 3 - 4 Ura/-e
brušenje,	pribl. 12 Ura/-e

Navedene vrednosti so okvirne. Sušenje je odvisno od podlage, debeline premazne plasti, temperature, pretoka zraka in relativne vlažnosti.

Nizke temperature in/ali visoka vlažnost zraka lahko podaljšajo čas sušenja.

Izogibajte se neposredni sončni svetlobi!

Čiščenje delovnih naprav

8012



8011



7215

Takoj po uporabi z Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012) ali Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011) ali Aceton-Waschmittel (7215).

PODLAGA**Vrsta podlage**

Železo in jeklo, neželezne kovine, trdi PVC in umetne mase, ki jih je mogoče premazovati.

Plošče iz mediapana

Lastnosti podlage

Podlaga mora biti suha, čista, nosilna, brez ločilnih snovi, kot so maščoba, vosek, silikon, smola itd., poleg tega pa mora biti preverjena glede primernosti za premazovanje.

Prosimo, upoštevajte naslednje dokumente:

- ÖNORM B 2230-1
- ÖNORM B 3430-1
- DIN 18363
- Aktualni informativni listi BFS

Priprava podlage**Železo in jeklo:**

Odstranite rjo z delov kovine. Mastne ali oljnate madeže temeljito odstranite z izdelkom Clean Multi-Entfetter (7233).

Cink, aluminij in druge neželezne kovine:

S flisom za brušenje in Clean Multi-Entfetter (7233) zbrusite do mat videza.

Trdi PVC in plastika, ki jo je mogoče premazati:

S flisom za brušenje in Clean Multi-Entfetter (7233) zbrusite do mat videza.

Plošče iz mediapana:

Zbrusiti z brusilom z zrnastostjo 150 in očistiti.

Stari premazi:

Zbrusiti z brusilom z zrnastostjo 120 in očistiti. Odstranite stare, nenosilne premaze. Pri starih premazih iz sintetičnih smol je treba preveriti združljivost premaza (nevarnost »dvigovanja«).

STRUKTURA PREMAZA

Temeljni premaz

Železo in jeklo:

Notranje področje: 1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zunanje področje: 2 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Cink, aluminij in druge neželezne kovine:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Eloksirani aluminij in jeklo zelo dobro pobrusite do mat videza in v 60 minutah premažite z izdelkom Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604).

Trdi PVC in plastika, ki jo je mogoče premazati:

1 x Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604)

Zaradi različnih vrst umetne mase priporočamo preverjanje oprijema.

Samo za vhodna vrata iz mediapana

Rezkane površine in robove predhodno premažite s Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) brez redčenja.

Vmesno sušenje: pribl. 4 Ura/-e

Popršite po celotni površini.

Čas vmesnega sušenja: pribl. 12 ur (čez noč)

Gladko brušenje Zrnastost 240

Prosimo, upoštevajte naše **ARL 305 – delovne smernice za premazovanje dimenzijsko stabilnih in omejeno dimenzijsko stabilnih komponent – premazovanje vhodnih in garažnih vrat.**

Vmesno brušenje



Zrnastost 240

Odstranite prah, ki je nastal zaradi brušenja.

Vmesni oziroma zaključni premaz.

Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (5604) je praktično vsesplošno mogoče premazati z vmesnimi in zaključnimi premazi na vodni osnovi in osnovi topil. Izjema: laki na osnovi klorirane gume, ki se praktično ne uporabljajo več (barve za bazene, močna zaščita pred korozijo).

NAVODILA ZA NAROČANJE

Velikosti pakiranja

920 g in 3,45 kg (dvojno pakiranje, vključno s trdilom)

Barvni odtenki/stopnje sijaja

Standardna(-e) barva(-e):

Hellgrau, Zink (5604071698)

Weiß (5604071806)

Dodatni izdelki

Aceton-Reiniger (7215)

Clean Multi-Entfetter (7233)

Vivido Epoxy-Hardener 8442 (8442)

Epoxy-Spritzverdünner 8011 (8011)
Epoxy-Streichverdünner 8012 (8012)

Vedno upoštevajte ustrezne tehnične liste izdelkov.

DODATNA NAVODILA

Rok trajanja/skladiščenje



Najmanj 3 Leto/-a v originalno zaprtih posodah.

Shranjujte zaščiteno pred vlago, neposredno sončno svetlobo, mrazom in visokimi temperaturami (nad 30 °C).

Odpрте posode trdno zaprite in vsebino čim prej porabite.

Tehnični podatki

Vsebnost HOS v zmesi, pripravljeni za uporabo: mejna vrednost v skladu z Direktivo 2004/42/ES za Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni (kat. A/h): 750 g/l.
Vivido 2K-Epoxy-Primer Uni vsebuje največ 530 g/l HOS.

GISCODE

RE75

Varnostni podatki



Izdelek je primeren samo za industrijsko in komercialno obdelavo.

Pri brušenju kot osebno zaščitno opremo uporabite vsaj prašni filter P2 za zaščito pred brušenjem in lesnim prahom. Za les listavcev (predvsem bukev, hrast) priporočamo uporabo prašnega filtra P3.

Na splošno je treba preprečiti vdihavanje aerosolov laka pri nanosu z brizganjem. To lahko zagotovite s strokovno uporabo zaščitne dihalne maske (kombinirani filter A2/P2).

Več informacij o varnosti med prevozom, skladiščenjem in ravnanjem ter odstranjevanju je na voljo v ustreznem varnostnem listu. Veljavno različico lahko prenesete s spletne strani **www.adler-lacke.com**.